Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю Ректор

План одобрен Ученым советом $\Phi \Gamma FOY$ ВО "Рязанский государственный радиотехнический университет" Протокол № 6 от 26.02.2021



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

	110 01104	альнооти ородис	ло профосолопального	о ооризовиния		
15.02.08	Технология машиност	роения				
КОД	наименование специальности					
по программе базовой под	готовки		сред	днее общее об	разование	
			Уровень образования	, необходимый для і	приема на обучение по ППССЗ	
квалификация:	Техник					
форма обучения	Очная	Срок получен	ия СПО по ППССЗ	2г 10м	год начала подготовки по УГ	2019
профиль получаемого проф	фессионального образов	зания				
			при реализации программы с	среднего общего обр	разования	
Приказ об утверждении ФГ	ОС от <u>18</u>	8.04.2014 №	350			

1 Календарный учебный график

		(ент	гябр	ь	١.	Oı	ктяб	рь	_	Но	ябр	Ъ			Ден	кабр	Ъ			Янва	рь	m	Ф	евра	ль	0		Ma	эрт		_	Α	пре	ЛЬ	75		M	ай			Ик	НЬ		-	V	1юлі	Ь			Авг	уст					
	(урс	1 - 7	8 - 14	١.,	22 - 28	표	6 - 12		20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9				1 - 7		15 - 21	22 - 28	1 1			19 - 25	1 22	2 - 8		16 - 22	23 фев - 1 ма	2 - 8	9 - 15	16 - 22		30 мар - 5 апр	6 - 12		20 - 26	Ι <u>α</u>	4 - 10				1 - 7		15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 ию	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	7 18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
	I																	::	→ =	Ē	1						0	0	0	0	0	0	0	0										::	=	=	II	=	=	П	=	II	=				
	п	0	0	0	0														::	- =	=																		::	::	8	8	8	8	::	=	=	=	=	=	=	=	=				
	ш									0	0	0	,					-	-	Ē	1					8	8	8	8	8	8	8	8	::	Х	Х	Х	Χ	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
(боз	нач	ен	ия	:			C	буч	ени	е по	дис	цип	ІЛИН	ам і	им	ежд	исц	иплі	инар	ным	и кур	сам		0	У	'чебі	ная	пра	ктик	a													Δ	П	одго	ОТОЕ	зка	к гос	суда	рств	зенн	юй і	тоговой а	ттест	гациі	и
							::	Īп	Іром	ежу	точн	ая а	атте	еста	ция	ı									8	Ī	Ірои	380	дств	енна	ая п	ірак	тика	а (по	о пр	οфν	ілю (спец	циал	ьно	сти))		III	Г	осуд	царс	тве	нная	ит	огов	ая а	тте	тация			
							=	К	ани	куль	ol														Χ	Г	Ірои	380	дств	енна	ая п	ірак	тика	а (пр	редд	дипл	юмн	ая)						*	Н	еде.	ля о	тсу	тств	ует							

2 Сводные данные по бюджету времени

													Пр	актики					ГИ	1A				
Курс	Обуче	ение по дисц	иплинам и	междисцип	линарным і	курсам	Промеж	уточная атт	естация	Учебна	я практ	ика	Произв практика специ		филю		одствен актика ипломна		Подго-□ товка	Прове-□ дение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Вс	сего	1 (сем	2 (сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем						
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	32	1152	16	576	16	576	2	1/2	1 1/2	7 1/2		7 1/2									10 1/2	52	12	1
II	31	1116	13	468	18	648	2 1/2	1/2	2	4	4		4		4						10 1/2	52	14	1
III	20	720	14	504	6	216	1 1/2		1 1/2	2 1/2	2 1/2		7		7	4		4	4	2	2	43	5	1
Всего	83	2988	43	1548	40	1440	6	1	5	14	6 1/2	7 1/2	11		11	4		4	4	2	23	147	_	

Наименсками цилов, разелов, да 1	Учебная катружа обучающихся, ч. 2	Курс 1 Распределение по курсая и семестрам 6 Курс 2 1 Семестр 2 15 кед 13 жед 15 кед 13 жед 13 жед 15 кед 16 кед 16 кед 17 кед 18 кед <td< th=""><th> Nppc 3</th></td<>	Nppc 3
1 2 3 4 5 6 7		77 40 41 42 43 44 45 46 47 48 51 54 55 56 57 58 59 60 61 62 65 68 69 70 71 72 73 74 75	
6 *		54 36 54 36 54 36	
13			
17 19 20 20 22			65.88% 30.12%
22 ПП Пвоевсо/ООНАЛЬНИЯ ПОДГОТОВИА 12 3.3 4 25 ОГСЗ.00 Образий узначентарный и социально- замений профессом	8 728 236 10 492 156 336 186 55 3 128 56 72 60 10 1 1 48 40 8 60 10 12 48 40 8 60 10 12 48 40 8 60 10 12 48 40 8 60 10 12 48 40 8 60 10 12 48 40 8 60 10 12 48 40 8 60 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		20
31 81.60 Метентический и общий 1 2 2	264 80 8 176 93 83		168 96 3 112 3 3 55 16 3 3 56 48
10.00 Профессиональный цике 11 24 4 4 4 4 4 4 4 4	8 3554 739 79 120 1300 1006 406 144 20 443 146 12 304 132 79 34 1 216 56 7 1446 48 96 1530 34 4 96 06 06 1 96 28 4 64 12 52 8 1 1 340 73 7 160 130 22 8 120 27 3 80 70 8 2 1 1 344 43 5 95 76 20 996 29 3 644 66 18 1	1	126 45 2 84 55 28
66 МДК 0.1.02 проектирования и программирования в 4 6 мдж 67 мДж 69 УП*	56 240 73 7 160 52 82 26	81 24 3 54 20 34	101 29 2 70 28 42 58 20 2 36 4 6 26 6 208 32
71 ППО.0.1 Производствення практика (по профило 27 ПП 71 ПП 72 ПП 74 ПП 75 ПП 75 ВВсего часов с учетом практик	4ac 100 100 mea 3 vac mea 639 462	VX 922 VX 922	vac weg vac 108 msg 3 6 108
77 (784.02 Д. Учистие в организации производственной до 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2 201 64 3 134 62 56 16 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5		147 47 2 98 52 46
8 ПП.0.2.01 Произворственныя практика (по профило 6 ПП 8 ПП 8 ПП 8 ПК 8 ПК 8 ПК 8 ПК 8 ПК 8	Vac 72 72 Med 2 Vac Med Med	VAC 1962 VAC 1962	Mac Mea Mac 72 Mea 2 6 72
Участие во внедрении технологических 90 ПМ.03 процессов ихотовления детакей машин и 1 3 всуществление технического иситроля	4 246 74 8 164 60 48 56	54 16 2 36 16 8 12	147 45 4 98 36 32 30 45 13 2 30 8 8 14 211 35

МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовнения деталей МДК.03.02 Контроль соответствия кичества деталей требованиям технической документации МДК*	6 45 144 43 5 96 28 32 36 56 102 31 3 68 32 16 20				54 16 2 36 16 8 12	63 19 2 42 8 16 18 8 84 26 2 56 28 16 12 8 8 84 26 2 56 28 16 12 8 8 84 84 84 84 84 84 84 84 84 84 84 84	27 8 1 18 4 8 6 6 124 20 18 5 1 12 4 8 6 87 15
96 УП.03.01 Учебная практика 97 УП*	5 PN vac 90 90 нед 2 1/2	час нед	час нед	час нед	час нед	час 90 нед 2 1/2	час нед 6 90
99 ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	6 РП час 72 72 нед 2	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час 72 нед 2 6 72
# ПП+ # ПМ.03.3К Квалификационный экзамен	6						6
# Всего часов с учетом практик Выполнение работ по профессии 19149	408 326						
# ПМ.04 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с програмяным управлением	1 3 1 48 14 2 32 16 16		48 14 2 32 16 16				48
# МДК.04.01 Технологическое оснащение токарных операций	2 48 14 2 32 16 16		48 14 2 32 16 16				6 48
# МДК* # УП.04.01 Учебная практика	23 PN 48c 414 414 Neg 11 1/2	час нед	час 270 нед 7 1/2	час 144 нед 4	час нед	час нед	час нед 6 414
# УП* # ПП.04.01 Производственная практика (по профилю	4 PD 9ac 144 144 Heg 4	час нед	час нед	час нед	час 144 нед 4	vac wen	час нед 6 144
# ПП-04.01 специальности) # ПП+	7 P11 MSC 1-19 1-19 NEG 7	нед	нед	мед	111 нед 4	нед	NCA 0 144
# ПМ.04.3К Квалификационный экзамен # Всего часов с учетом практик	606 590						6
# NM.05							
# MQK*							
# ПП+ # ПМ.05.3К Квалификационный экзамен							
# Всего часов с учетом практик	0 0						
# ПМ* Учебная и производственная (по профилю	час 900 900 нед 25	час нед	час 270 нед 7 1/2	час 144 нед 4	час 144 нед 4	час 90 нед 2 1/2	час 252 нед 7
гоециальности) практики Учебная практика	час 504 504 нед 14	час нед	час 270 нед 7 1/2	час 144 нед 4	час нед	час 90 нед 2 1/2	час нед
# Концентрированная # Рассредоточенная	час 504 504 нед 14 час нед	час нед час нед	час 270 нед 7 1/2 час нед	час 144 мед 4 час мед	час нед час нед	час 90 нед 2 1/2 час нед	час нед час нед
# Производственная (по профилю специальности) практика	час 396 396 нед 11	час нед	час нед	час нед	час 144 нед 4	час нед	час 252 нед 7
# Концентрированная # Рассредоточенная	час 396 396 нед 11 час нед	час нед час нед	час нед час нед	час нед час нед	час 144 нед 4 час нед	час нед час нед	час 252 нед 7 час нед
# ПДП ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	6 PN 4ac 144 144 нед 4	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед	vac 144 Heg 4 144
# Государственная итоговая аттестация Подготовка выпускной квалификационной	час 216 216 нед 6 час 144 144 нед 4	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час 216 мед 6 час 144 мед 4 6 144
 работы Защита выпускной квалификационной работы 	час 72 72 нед 2	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час 72 нед 2 6 72
# Подготовка к государственным экзаменам # Проведение государственных экзаменов	час нед нед нед	час нед	час нед нед	час нед час нед	час нед	час нед час нед	час нед час нед
# КОНСУЛЬТАЦИИ по О в т.ч. в период обучения по циклам							
# КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП # в т.ч. в период обучения по циклам	124 124	21 21	27 27	22 22	34 34	12 12	8 8
# ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	12 33 4 27 4358 1370 2988 1601 1105 200 82	843 267 576 324 218 34	837 261 576 331 221 24	680 212 468 282 142 44	938 290 648 356 218 54 20	744 240 504 218 236 30 20	316 100 216 90 70 14 42 3132 1350
# ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)	12 33 4 27 4482 1370 124 2988 1601 1105 200 82	864 267 21 576 324 218 34	864 261 27 576 331 221 24	702 212 22 468 282 142 44	972 290 34 648 356 218 54 20	756 240 12 504 218 236 30 20	324 100 8 216 90 70 14 42 3132 1350
# Экзамены (без учета физ. культуры) # Зачеты (без учета физ. культуры)		1	3	1	4		3
# Диффер. зачеты (без учета физ. культуры) # Курсовые проекты (без учета физ. культуры)		3	7	3	7	2	8
# Курсовые проекты (без учета физ. культуры) # Курсовые работы (без учета физ. культуры) # Контрольные работы (без учета физ. культур					1	1	2
контрольные работы (без учета физ. культур	ы)						

Индекс	Содержание
OK 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
OK 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
OK 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
OK 4	Осуществлять поиск и использование информации, необчодимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
OK 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
OK 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПК 4.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.
IIIK 4 /	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.

													T
	<u> </u>												$\overline{}$
	<u> </u>												
огсэ.00	Общий гуманитарный и социально-	OK 1	OK 2	OK 3	ОК 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 1.5
01 03.00	экономический цикл	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 4.1	ПК 4.2							
ОГСЭ.01	Основы философии	OK 1	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
DFCЭ.02	История	OK 1	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ЭГСЭ.03	Иностранный язык	OK 4	OK 5	OK 6	OK 8	OK 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ЭГСЭ.04	Физическая культура	OK 2	OK 3	OK 4	OK 6	OK 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	ПК 4.1	ПК 4.2		
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	OK 4	ОК 6	OK 8	ПК 1.1	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3					
EH.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.3	ПК 3.2	ПК 4.2			
H.01	Математика	OK 4	OK 5	OK 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2	ПК 4.2					
H.02	Информатика	OK 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
EH.03	Программное математическое обеспечение	OK 4	ОК 5	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.3							
		OK 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
0П.00	Общепрофессиональные дисциплины	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
		OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	ОК 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ΟΠ.01	Инженерная графика	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
20.02	1	OK 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.02	Компьютерная графика	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
20.02	-	OK 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	OK 5	ОК 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.03	Техническая механика	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
20.04	M	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
0Π.04	Материаловедение	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
ОП.05	Marrossessa	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
JI 1.U5	Метрология, стандартизация и сертификация	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
20.00	D	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
		OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ND 07	Towns a sum a succession of any a succession of a							ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
ОП.07	Технологическое оборудование	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ΠK 3.1	1111 3.2		111111112			
ОП.07		ПК 1.4 ОК 1	ПК 1.5 ОК 2	ПК 2.1 ОК 3	ПК 2.2 ОК 4	ПК 2.3 ОК 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.07 ОП.08	Технологическое оборудование Технология машиностроения										ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3

011.05	TEAROJOLUTECKON OCHOCIKO	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
00.10	Программирование для автоматизированного	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.10	оборудования	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной	OK 1	OK 2	ОК 3	ОК 4	OK 5	ОК 6	OK 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
011.11	деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.12	Основы экономики организации и правового	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
011.12	обеспечения профессиональной деятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
ОП.13	Охрана труда	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
011113	охрана груда	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
OHLIT	везописность жизпедеятельности	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
ОП.15	Электротехника и электроника	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	onemperoxima nonemperima	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 4.1	ПК 4.2			
ОП.16	Автоматизация производства	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	пология проповодела	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.17	Документационное обеспечение управления	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.00	Профессиональные модули												
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	0К 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ок 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3		
мдк.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 1	OK 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
	Участие в организации производственной												
ПМ.02	эчастие в организации производственной												
1114.02	деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ок 6	ОК 7	ок 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.01	деятельности структурного		OK 2	OK 3	OK 4 OK 4	OK 6 OK 6	OK 7	OK 8	OK 9 OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
	деятельности структурного подразделения Планирование и организация работы структурного	ОК 1			-								
МДК.02.01 ПП.02.01	деятельности структурного подразделения Планирование и организация работы структурного подразделения Производственная практика (по профилю специальности) Участие во внедрении технологических	OK 1 OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 6 ОК 6	OK 7	ОК 8 ОК 8	ОК 9	ПК 2.1 ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.01	деятельности структурного подразделения Планирование и организация работы структурного подразделения Производственная практика (по профилю специальности) Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
мдк.02.01 пп.02.01	деятельности структурного подразделения Планирование и организация работы структурного подразделения Производственная практика (по профилю специальности) Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	OK 1 OK 1 OK 1	OK 2 OK 2 OK 2	OK 3 OK 3	OK 4 OK 4	ОК 6 ОК 6	OK 7 OK 7	OK 8 OK 9	ОК 9 ОК 9	ПК 2.1 ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
МДК.02.01 ПП.02.01	деятельности структурного подразделения Планирование и организация работы структурного подразделения Производственная практика (по профилю специальности) Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля Реализация технологических процессов изготовления деталей	OK 1 OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 6 ОК 6	OK 7	ОК 8 ОК 8	ОК 9	ПК 2.1 ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	
мдк.02.01 пп.02.01	деятельности структурного подразделения Планирование и организация работы структурного подразделения Производственная практика (по профилю специальности) Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля Реализация технологических процессов	OK 1 OK 1 OK 1	OK 2 OK 2 OK 2	OK 3 OK 3	OK 4 OK 4	ОК 6 ОК 6	OK 7 OK 7	OK 8 OK 9	ОК 9 ОК 9	ПК 2.1 ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	

ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 6	OK 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2		
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2				
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 6	ПК 4.1	ПК 4.2				
УП.04.01	Учебная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 6	ПК 4.1	ПК 4.2				
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2				
ПМ.05												

Νō	Наименование
	КАБИНЕТЫ
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмета
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Курсового и дипломнрго проектирования
10	Методический
	ЛАБОРАТОРИИ
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	Электротехники , электроники и автоматизации производства
9	Станков с ПУ и промышленных роботов
10	Технологического оборудования с ЧПУ
	МАСТЕРСКИЕ
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС
1	Спортвный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Место для стрельбы

4	Кабинет физкультуры
	ЗАЛЫ
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

Пояснения

- 1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.07.2014 г., рег. № 33204, №1138), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного прказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464 (в ред. приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 г. №31, от15.12.2014 г. №1580, приказа Минпросвещения России от 28.08.2020 г. №441), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 (в ред.приказов Минобрнауки России от 31.01.2014 г. №74, от 17.11.2017 г. №1138, приказа Минпросвещения России от 10.11.2020 Г. №630),
- 2. Начало учебного года 1 сентября, окончагие учебного года в соответствии с календарным графиком учебного процесса . Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.
- 3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю.
- 4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен квалификационный, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре).
- 5. Дифференцированные зачеты, зачеты, курсовые проекты (работы), оценка по результатам текущего контроля успеваемости проводятся в счет времени, отведенного на изучение дисциплин, МДК, практик; экзамены (включая квалификационные) проводятся в период времени, отведенного на промежуточную аттестацию в соответствии с календарным графиком учебного процесса. По дисциплине "Физическая культура" для обучающихся в специальных группах А и Б формой промежуточной аттестации во всех
- 6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие. В 5 и 6 семестрах по ПМ.01 проводится комплексный курсовой проект.
- 7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
- 8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.
- 9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

- 10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными
- 11. Формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта.
- 12. На предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определяемых военными комиссариатами.
- 13. Учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование компетенций, соответствующих видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка). В рамках профессионального модуля ПМ.04 обучающиеся выполняют работы или по профессии 19149 Токарь или по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

Согласовано		
Проректор по РОП и МД	А.В. Корячко	
Начальник УРОП	А.А. Ерзылева	
Директор РССК "РГРТУ"	Т.А. Цинарева	
Заместитель директора по УР РССК "РГРТУ"	Телеу А.Н. Глазков	