МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 03.03.2023

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

Квалификация: Техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020

Учебный год 2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС) № 350 от 18.04.2014

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																						Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																	Э/К	К	К							У	У	У	У	У	У	У	У									Э	Э/К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	У	У	У	У														Э/К	К	К																		Э	Э	П	П	П	П	Э/К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV									У	У	У						К	К	К						П	П	П	П	П	П	П	П/Э	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Дп	Д	Дп	Дп	Дп	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	16	16	32	13	18	31	14	6	20	122
У	Учебная практика					7 3/6	7 3/6	4		4	2 3/6		2 3/6	14
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4	4		7	7	11
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		2	2	3/6	1 3/6	2	3/6	2	2 3/6		1 3/6	1 3/6	8
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы											4	4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы											2	2	2
К	Каникулы	2	9	11	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	34
Итого		19	33	**52**	18 3/6	33 3/6	**52**	19 3/6	32 3/6	**52**	18 3/6	24 3/6	**43**	199
Студентов											21			
Групп											1			

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
															Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	Экспертное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							2106	2106	1504	1404	602		2106		918	1188						
СО.Среднее общее образование							2106	2106	1504	1404	602		2106		918	1188						
+	ОУД	**Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)**	**2**	**12222 22222**		**11111 11**	1374	**1374**	**978**	**916**	**396**		1374		561	813						
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	117	117	86	78	31		117		51	66						
+	ОУД.02	Литература		2		1	176	176	124	117	52		176		77	99						
+	ОУД.03	Иностранный язык		2		1	175	175	125	117	50		175		76	99						
+	ОУД.04	История		2		1	175	175	125	117	50		175		76	99						
+	ОУД.05	Обществознание		2		1	150	150	107	100	43		150		51	99						
+	ОУД.06	Физическая культура		12			176	176	123	117	53		176		77	99						
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	105	105	74	70	31		105		51	54						
+	ОУД.08	Химия		2		1	180	180	129	120	51		180		102	78						
+	ОУД.09	Биология		2			66	66	47	44	19		66			66						
+	ОУД.10	Астрономия		2			54	54	38	36	16		54			54						
+	ОУД	**Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)**	**222**	**11**		**1**	732	**732**	**526**	**488**	**206**		732		357	375						
+	ОУД.11	Математика	2	1			351	351	251	234	100		351		153	198						
+	ОУД.12	Информатика	2			1	150	150	108	100	42		150		51	99						
+	ОУД.13	Физика	2	1			231	231	167	154	64		231		153	78						
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4482	4482	3252	2988	1230	2206	3132	1350			864	864	702	972	756	324
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл							738	738	517	492	221	532	642	96			186	166	82	114	88	102
+	ОГСЭ.01	Основы философии		8			60	60	52	48	8	14	57	3								60
+	ОГСЭ.02	История		4			60	60	51	48	9	14	57	3				60				
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык		8		34567	206	206	180	166	26	170	196	10			42	42	30	42	32	18
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		468		357	332	332	166	166	166	312	332				64	64	52	72	56	24
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		3			80	80	68	64	12	22		80			80					
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл							264	264	195	176	69	127	168	96			216	48				
+	ЕН.01	Математика	3				144	144	103	96	41	60	112	32			144					
+	ЕН.02	Информатика		3			72	72	54	48	18	44	56	16			72					
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		4			48	48	38	32	10	23		48				48				
П.00.Профессиональный цикл							3480	3480	2540	2320	940	1547	2322	1158			462	650	620	858	668	222
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины							2454	2454	1775	1636	679	980	1428	1026			462	602	620	617	126	27
+	ОП.01	Инженерная графика		34			216	216	158	144	58	132	140	76			150	66				
+	ОП.02	Компьютерная графика		4			96	96	72	64	24	68	62	34				96				
+	ОП.03	Техническая механика	4			3	240	240	172	160	68	70	156	84			120	120				
+	ОП.04	Материаловедение	4			3	144	144	104	96	40	44	96	48			96	48				
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4				96	96	69	64	27	30	64	32				96				
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5	4			233	233	166	155	67	91	150	83				104	129			
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6			5	272	272	195	181	77	106	174	98					141	131		
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		6	5	198	198	143	132	55	71	126	72					126	72		
+	ОП.09	Технологическая оснастка	6			5	112	112	81	75	31	26	70	42					58	54		
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		6			108	108	80	72	28	34	72	36						108		
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		5			78	78	58	52	20	49	48	30					78			

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
															Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	Экспертное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		68		7	216	216	156	144	60	90	132	84						126	63	27
+	ОП.13	Охрана труда		6			54	54	39	36	15	19	36	18						54		
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		6		5	102	102	74	68	28	37	102						30	72		
+	ОП.15	Электротехника и электроника		4		3	168	168	119	112	49	58		168			96	72				
+	ОП.16	Автоматизация производства		5			58	58	42	39	16	28		58					58			
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления		7			63	63	47	42	16	27		63							63	
ПМ.Профессиональные модули							1026	1026	765	684	261	567	894	132				48		241	542	195
+	ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**8**	**668**	**78**	**7788**	531	**531**	**398**	**354**	**133**	**294**	462	**69**						187	248	96
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		6	7*	78	291	291	214	194	77	146	254	37						106	147	38
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		6	8*	78	240	240	184	160	56	148	208	32						81	101	58
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			108	108	108	108		108	108									108
+	ПМ.01.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8*																			
+	ПМ.02	**Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**	**8**	**8**	**8**	**78**	201	**201**	**147**	**134**	**54**	**105**	173	**28**							147	54
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			8	78	201	201	147	134	54	105	173	28							147	54
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72	72		72	72									72
+	ПМ.02.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8*																			
+	ПМ.03	**Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**	**8**	**788**		**6778**	246	**246**	**184**	**164**	**62**	**144**	211	**35**						54	147	45
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		8		67	144	144	108	96	36	91	124	20						54	63	27
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				78	102	102	76	68	26	53	87	15							84	18
+	УП.03.01	Учебная практика		7			90	90	90	90		90	90								90	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72	72		72	72									72
+	ПМ.03.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*8*																			
+	ПМ.04	**Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением**	**6**	**456**		**4**	48	**48**	**36**	**32**	**12**	**24**	48					48				
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций				4	48	48	36	32	12	24	48					48				
+	УП.04.01	Учебная практика		45			414	414	414	414		414	414					270	144			
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			144	144	144	144		144	144							144		
+	ПМ.04.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*6*																			
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		8			144	144	144	144		144	144									144
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216	216	216	216		216	216									216

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4	
															Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	Экспертное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта					144	144	144	144		144	144									144
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					72	72	72	72		72	72									72

Индекс	Содержание	Тип
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	ОК
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	ПК
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	ПК
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	ПК
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	ПК
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	ПК
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	ПК
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	ПК
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	ПК
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	ПК
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ПК
ПК 4.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПК 4.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НО	Начальное общее образование	
ОО	Основное общее образование	
СО	Среднее общее образование	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	
ОУД.01	Русский язык	
ОУД.02	Литература	
ОУД.03	Иностранный язык	
ОУД.04	История	
ОУД.05	Обществознание	
ОУД.06	Физическая культура	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОУД.08	Химия	
ОУД.09	Биология	
ОУД.10	Астрономия	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	
ОУД.11	Математика	
ОУД.12	Информатика	
ОУД.13	Физика	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.02	История	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.1; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.3; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.01	Математика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.02	Информатика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 2.1; ПК 2.3
П.00	Профессиональный цикл	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.03	Техническая механика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.04	Материаловедение	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.13	Охрана труда	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.16	Автоматизация производства	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.17	Документационное обеспечение управления	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ	Профессиональные модули	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.2
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2

КУРС 1 Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

№	Индекс	Наименование	Семестр 1												Семестр 2												Итого за курс												Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				**918**										17		**1188**										24		**2106**										41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**918**												**1188**												**2106**												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**54**												**54**												**54**												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																						
		Обязательная нагрузка		**36**												**36**												**36**												
		Во взаимодействии с преподавателем		**38.7**												**38.5**												**38.6**												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**918**	**657**	**445**	**24**	**143**		**46**	**45**	**215**		ТО: 17 Э:		**1188**	**847**	**549**	**30**	**213**		**78**	**55**	**263**		ТО: 22 Э: 2		**2106**	**1504**	**994**	**54**	**356**		**124**	**100**	**478**		ТО: 39 Э: 2		
1	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	ЗаО Оц(7)	**561**	401	250	16	108		30	27	130			Эк ЗаО(9)	**813**	577	370	18	154		58	35	178			Эк ЗаО(10) Оц(7)	**1374**	978	620	34	262		88	62	308				12
2	ОУД.01	Русский язык	Оц	**51**	37	30		4		4	3	10			Эк	**66**	49	38		6		4	5	13			Эк Оц	**117**	86	68		10		8	8	23			2	12
3	ОУД.02	Литература	Оц	**77**	54	49		2		4	3	19			ЗаО	**99**	70	64		2		6	4	23			ЗаО Оц	**176**	124	113		4		10	7	42				12
4	ОУД.03	Иностранный язык	Оц	**76**	55	3		48		4	4	17			ЗаО	**99**	70	4		62		6	4	23			ЗаО Оц	**175**	125	7		110		10	8	40			2	12
5	ОУД.04	История	Оц	**76**	55	51				4	4	17			ЗаО	**99**	70	66				6	4	23			ЗаО Оц	**175**	125	117				10	8	40			1	12
6	ОУД.05	Обществознание	Оц	**51**	37	34				2	3	12			ЗаО	**99**	70	56		10		8	4	21			ЗаО Оц	**150**	107	90		10		10	7	33			1	12
7	ОУД.06	Физическая культура	ЗаО	**77**	54	7		44		4	3	19			ЗаО	**99**	69	4		62		6	3	24			ЗаО(2)	**176**	123	11		106		10	6	43			1	12
8	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	Оц	**51**	36	30		4		4	2	11			ЗаО	**54**	38	32		4		4	2	12			ЗаО Оц	**105**	74	62		8		8	4	23			1	12
9	ОУД.08	Химия	Оц	**102**	73	46	16	6		4	5	25			ЗаО	**78**	56	44	8			6	4	16			ЗаО Оц	**180**	129	90	24	6		10	9	41			3	12
10	ОУД.09	Биология													ЗаО	**66**	47	34	10			6	3	13			ЗаО	**66**	47	34	10			6	3	13			3	2
11	ОУД.10	Астрономия													ЗаО	**54**	38	28		8		6	2	10			ЗаО	**54**	38	28		8		6	2	10				2
12	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	ЗаО(2) Оц	**357**	256	195	8	35		16	18	85			Эк(3)	**375**	270	179	12	59		20	20	85			Эк(3) ЗаО(2) Оц	**732**	526	374	20	94		36	38	170				12
13	ОУД.11	Математика	ЗаО	**153**	110	80		22		6	8	37			Эк	**198**	141	104		28		8	9	49			Эк ЗаО	**351**	251	184		50		14	17	86			3	12
14	ОУД.12	Информатика	Оц	**51**	37	28		6		4	3	10			Эк	**99**	71	42		24		6	5	22			Эк Оц	**150**	108	70		30		10	8	32			3	12
15	ОУД.13	Физика	ЗаО	**153**	109	87	8	7		6	7	38			Эк	**78**	58	33	12	7		6	6	14			Эк ЗаО	**231**	167	120	20	14		12	13	52			3	12
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			ЗаО(2) Оц(8)												Эк(4) ЗаО(8)												Эк(4) ЗаО(10) Оц(8)													
ПРАКТИКИ		(План)																																						
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИ		(План)																																						
КАНИКУЛЫ														2												9												11		

КУРС 2 Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

№	Индекс	Наименование	Семестр 3												Семестр 4												Итого за курс											Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				**864**										16 3/6		**864**										25		**1728**										41 3/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**864**												**864**												**1728**												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**54**												**54**												**54**												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																					
		Обязательная нагрузка		**36**												**36**												**36**												
		Во взаимодействии с преподавателем		**38.6**												**39.1**												**38.9**												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**864**	**618**	**324**	**34**	**218**			**42**	**246**		ТО: 16 Э: 1/2		**864**	**626**	**331**	**24**	**221**			**50**	**238**		ТО: 16 Э: 1 1/2		**1728**	**1244**	**655**	**58**	**439**			**92**	**484**		ТО: 32 Э: 2		
1	ОГСЭ.02	История													ЗаО	**60**	51	40		8			3	9			ЗаО	**60**	51	40		8			3	9			1	4
2	ОГСЭ.03	Иностранный язык	Оц	**42**	34	4		28			2	8			Оц	**42**	34	4		28			2	8			Оц(2)	**84**	68	8		56			4	16			2	345678
3	ОГСЭ.04	Физическая культура	Оц	**64**	32	2		30				32			ЗаО	**64**	32	2		30				32			ЗаО Оц	**128**	64	4		60				64			1	345678
4	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ЗаО	**80**	68	50		14			4	12															ЗаО	**80**	68	50		14			4	12			2	3
5	ЕН.01	Математика	Эк	**144**	103	60		36			7	41															Эк	**144**	103	60		36			7	41			3	3
6	ЕН.02	Информатика	ЗаО	**72**	54	16		32			6	18															ЗаО	**72**	54	16		32			6	18			3	3
7	ЕН.03	Программное математическое обеспечение													ЗаО	**48**	38	17		15			6	10			ЗаО	**48**	38	17		15			6	10			3	4
8	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО	**150**	104	36		60			8	46			ЗаО	**66**	54	12		36			6	12			ЗаО(2)	**216**	158	48		96			14	58			5	34
9	ОП.02	Компьютерная графика													ЗаО	**96**	72	12		52			8	24			ЗаО	**96**	72	12		52			8	24			5	4
10	ОП.03	Техническая механика	Оц	**120**	86	70	2	8			6	34			Эк	**120**	86	60	6	14			6	34			Эк Оц	**240**	172	130	8	22			12	68			5	34
11	ОП.04	Материаловедение	Оц	**96**	69	46	18				5	27			Эк	**48**	35	30	2				3	13			Эк Оц	**144**	104	76	20				8	40			5	34
12	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация													Эк	**96**	69	50	4	10			5	27			Эк	**96**	69	50	4	10			5	27			6	4
13	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты													ЗаО	**104**	68	46	8	10			4	36			ЗаО	**104**	68	46	8	10			4	36			6	45
14	ОП.15	Электротехника и электроника	Оц	**96**	68	40	14	10			4	28			ЗаО	**72**	51	42	4	2			3	21			ЗаО Оц	**168**	119	82	18	12			7	49			5	34
15	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением													ЗаО Оц	**48**	36	16		16			4	12			ЗаО Оц	**48**	36	16		16			4	12				4
16	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций													Оц	**48**	36	16		16			4	12			Оц	**48**	36	16		16			4	12			6	4
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк ЗаО(3) Оц(4)												Эк(3) ЗаО(6) Оц(2)												Эк(4) ЗаО(9) Оц(6)												
ПРАКТИКИ		(План)														270	270			270						7 1/2		270	270			270						7 1/2		
	УП.04.01	Учебная практика													ЗаО	270	270			270						7 1/2	ЗаО	270	270			270						7 1/2	6	45
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИ		(План)																																					
КАНИКУЛЫ														2												8 3/6												10 3/6		

КУРС 3 Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

№	Индекс	Наименование	Семестр 5												Семестр 6												Итого за курс											Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				**702**										17 3/6		**972**										24		**1674**										41 3/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**702**												**972**												**1674**												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**54**												**54**												**54**												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																					
		Обязательная нагрузка		**36**												**36**												**36**												
		Во взаимодействии с преподавателем		**38.7**												**39**												**38.83**												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**702**	**503**	**282**	**44**	**142**			**35**	**199**		ТО: 13 Э: 1/2		**972**	**701**	**356**	**54**	**218**	**20**		**53**	**271**		ТО: 18 Э: 2		**1674**	**1204**	**638**	**98**	**360**	**20**		**88**	**470**		ТО: 31 Э: 2 1/2		
1	ОГСЭ.03	Иностранный язык	Оц	**30**	28	2		24			2	2			Оц	**42**	38	2		34			2	4			Оц(2)	**72**	66	4		58			4	6			2	345678
2	ОГСЭ.04	Физическая культура	Оц	**52**	26	2		24				26			ЗаО	**72**	36	2		34				36			ЗаО Оц	**124**	62	4		58				62			1	345678
3	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Эк	**129**	98	57	8	26			7	31															Эк	**129**	98	57	8	26			7	31			6	45
4	ОП.07	Технологическое оборудование	Оц	**141**	97	65	14	12			6	44			Эк	**131**	98	56	26	8			8	33			Эк Оц	**272**	195	121	40	20			14	77			6	56
5	ОП.08	Технология машиностроения	Оц	**126**	90	70		14			6	36			Эк КП	**72**	53	24		4	20		5	19			Эк КП Оц	**198**	143	94		18	20		11	55			6	56
6	ОП.09	Технологическая оснастка	Оц	**58**	42	35	4				3	16			Эк	**54**	39	32	4				3	15			Эк Оц	**112**	81	67	8				6	31			6	56
7	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования													ЗаО	**108**	80	56	12	4			8	28			ЗаО	**108**	80	56	12	4			8	28			6	6
8	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ЗаО	**78**	58	16		36			6	20															ЗаО	**78**	58	16		36			6	20			6	5
9	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности													ЗаО	**126**	89	48		36			5	37			ЗаО	**126**	89	48		36			5	37			8	678
10	ОП.13	Охрана труда													ЗаО	**54**	39	26		10			3	15			ЗаО	**54**	39	26		10			3	15			5	6
11	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Оц	**30**	22	14		6			2	8			ЗаО	**72**	52	34		14			4	20			ЗаО Оц	**102**	74	48		20			6	28			1	56
12	ОП.16	Автоматизация производства	ЗаО	**58**	42	21	18				3	16															ЗаО	**58**	42	21	18				3	16			5	5
13	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин													ЗаО(2)	**187**	137	60		66			11	50			ЗаО(2)	**187**	137	60		66			11	50				678
14	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин													ЗаО	**106**	77	40		32			5	29			ЗаО	**106**	77	40		32			5	29			6	678
15	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении													ЗаО	**81**	60	20		34			6	21			ЗаО	**81**	60	20		34			6	21			6	678
16	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля													Оц	**54**	40	16	12	8			4	14			Оц	**54**	40	16	12	8			4	14				678
17	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей													Оц	**54**	40	16	12	8			4	14			Оц	**54**	40	16	12	8			4	14			6	678
18	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ЗаО												Эк ЗаО												Эк ЗаО(2)													4
19	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен													Эк												Эк												6	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк ЗаО(2) Оц(5)												Эк(4) ЗаО(6) КП Оц(2)												Эк(5) ЗаО(8) КП Оц(7)												
ПРАКТИКИ		(План)		144	144			144						4		144	144			144						4		288	288			288						8		
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	144	144			144						4													ЗаО	144	144			144						4	6	45
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)													ЗаО	144	144			144						4	ЗаО	144	144			144						4	6	6
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)																																					
КАНИКУЛЫ														2												8 3/6												10 3/6		

КУРС 4 Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

№	Индекс	Наименование	Семестр 7												Семестр 8												Итого за курс											Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель	Контроль	Академических часов										Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				**756**										16 3/6		**324**										24 3/6		**1080**										37		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**756**												**324**												**1080**												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**54**												**54**												**54**												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																					
		Обязательная нагрузка		**36**												**36**												**36**												
		Во взаимодействии с преподавателем		**39.58**												**41.67**												**40.63**												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**756**	**554**	**218**	**30**	**236**	**20**		**50**	**202**		ТО: 14 Э:		**324**	**250**	**90**	**14**	**70**	**42**		**34**	**74**		ТО: 6 Э: 1 1/2		**1080**	**804**	**308**	**44**	**306**	**62**		**84**	**276**		ТО: 20 Э: 1 1/2		
1	ОГСЭ.01	Основы философии													ЗаО	**60**	52	40		8			4	8			ЗаО	**60**	52	40		8			4	8			1	8
2	ОГСЭ.03	Иностранный язык	Оц	**32**	31	2		26			3	1			ЗаО	**18**	15	2		10			3	3			ЗаО Оц	**50**	46	4		36			6	4			2	345678
3	ОГСЭ.04	Физическая культура	Оц	**56**	28	2		26				28			ЗаО	**24**	12			12				12			ЗаО Оц	**80**	40	2		38				40			1	345678
4	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Оц	**63**	47	30		12			5	16			ЗаО	**27**	20	12		6			2	7			ЗаО Оц	**90**	67	42		18			7	23			8	678
5	ОП.17	Документационное обеспечение управления	ЗаО	**63**	47	26		16			5	16															ЗаО	**63**	47	26		16			5	16			8	7
6	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	КП Оц(2)	**248**	188	70		78	20		20	60			Эк ЗаО КП Оц(2)	**96**	73	18		16	26		13	23			Эк ЗаО КП(2) Оц(4)	**344**	261	88		94	46		33	83				678
7	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	КП Оц	**147**	108	42		36	20		10	39			Оц	**38**	29	14		10			5	9			КП Оц(2)	**185**	137	56		46	20		15	48			6	678
8	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Оц	**101**	80	28		42			10	21			КП Оц	**58**	44	4		6	26		8	14			КП Оц(2)	**159**	124	32		48	26		18	35			6	678
9	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен													Эк												Эк												6	
10	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Оц	**147**	106	52		46			8	41			Эк ЗаО КП Оц	**54**	41	10		10	16		5	13			Эк ЗаО КП Оц(2)	**201**	147	62		56	16		13	54				78
11	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Оц	**147**	106	52		46			8	41			КП Оц	**54**	41	10		10	16		5	13			КП Оц(2)	**201**	147	62		56	16		13	54			6	78
12	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен													Эк												Эк												6	
13	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ЗаО Оц(2)	**147**	107	36	30	32			9	40			Эк ЗаО(2) Оц	**45**	37	8	14	8			7	8			Эк ЗаО(3) Оц(3)	**192**	144	44	44	40			16	48				678
14	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Оц	**63**	46	8	18	16			4	17			ЗаО	**27**	22	4	6	8			4	5			ЗаО Оц	**90**	68	12	24	24			8	22			6	678
15	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Оц	**84**	61	28	12	16			5	23			Оц	**18**	15	4	8				3	3			Оц(2)	**102**	76	32	20	16			8	26			6	78
16	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен													Эк												Эк												6	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			ЗаО Оц(7)												Эк(3) ЗаО(4) КП(2) Оц(4)												Эк(3) ЗаО(5) КП(2) Оц(11)												
ПРАКТИКИ		(План)		90	90			90						2 1/2		396	396			396						11		486	486			486						13 1/2		
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	90	90			90						2 1/2													ЗаО	90	90			90						2 1/2	6	7
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)													ЗаО	108	108			108						3	ЗаО	108	108			108						3	6	8
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)													ЗаО	72	72			72						2	ЗаО	72	72			72						2	6	8
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)													ЗаО	72	72			72						2	ЗаО	72	72			72						2	6	8
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)													ЗаО	144	144			144						4	ЗаО	144	144			144						4	6	8
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)														216	216			216						6		216	216			216						2		
	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта														144	144			144						4		144	144			144						4	6	8
	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта														72	72			72						2		72	72			72						2	6	8
КАНИКУЛЫ														2																								2		

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл														
+	ОГСЭ.01	Основы философии	8		60	14			8			2	4	
+	ОГСЭ.02	История	4		60	14			8			2	4	
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык	3		42	33			28			1	4	
			4		42	33			28			1	4	
			5		30	26			24			1	1	
			6		42	37			34			1	2	
			7		32	28			26			2		
			8		18	13			10			2	1	
+	ОГСЭ.04	Физическая культура	3		64	60			30				30	
			4		64	60			30				30	
			5		52	48			24				24	
			6		72	68			34				34	
			7		56	52			26				26	
			8		24	24			12				12	
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	3		80	22			14			2	6	
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл														
+	ЕН.01	Математика	3		144	60			36			4	20	
+	ЕН.02	Информатика	3		72	44			32			3	9	
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	4		48	23			15			3	5	
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины														
+	ОП.01	Инженерная графика	3		150	87			60			4	23	
			4		66	45			36			3	6	
+	ОП.02	Компьютерная графика	4		96	68			52			4	12	
+	ОП.03	Техническая механика	3		120	30		2	8			3	17	
			4		120	40		6	14			3	17	
+	ОП.04	Материаловедение	3		96	34		18				3	13	
			4		48	10		2				2	6	
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4		96	30		4	10			3	13	
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4		104	38		8	10			2	18	
			5		129	53		8	26			4	15	
+	ОП.07	Технологическое оборудование	5		141	51		14	12			3	22	
			6		131	55		26	8			4	17	
+	ОП.08	Технология машиностроения	5		126	35			14			3	18	

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		72	36			4	20		3	9	
+	ОП.09	Технологическая оснастка	5		58	13		4				1	8	
			6		54	13		4				2	7	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	6		108	34		12	4			4	14	
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	5		78	49			36			3	10	
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	6		126	57			36			3	18	
			7		63	23			12			3	8	
			8		27	10			6			1	3	
+	ОП.13	Охрана труда	6		54	19			10			2	7	
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	5		30	11			6			1	4	
			6		72	26			14			2	10	
+	ОП.15	Электротехника и электроника	3		96	40		14	10			2	14	
			4		72	18		4	2			2	10	
+	ОП.16	Автоматизация производства	5		58	28		18				2	8	
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	7		63	27			16			3	8	
ПМ.Профессиональные модули														
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	6		106	49			32			3	14	
			7		147	80			36	20		5	19	
			8		38	17			10			3	4	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	6		81	48			34			3	11	
			7		101	57			42			5	10	
			8		58	43			6	26		4	7	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108	108			108					
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	7		147	70			46			4	20	
			8		54	35			10	16		3	6	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72	72			72					
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	6		54	29		12	8			2	7	
			7		63	44		18	16			2	8	
			8		27	18		6	8			2	2	

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	7		84	42		12	16			3	11	
			8		18	11		8				2	1	
+	УП.03.01	Учебная практика	7		90	90			90					
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72	72			72					
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	4		48	24			16			2	6	
+	УП.04.01	Учебная практика	4		270	270			270					
			5		144	144			144					
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		144	144			144					
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	8		144	144			144					
ГИА.Государственная итоговая аттестация														
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	8		144	144			144					
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	8		72	72			72					

ПРАКТИКИ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)		Студ.	Часов			
								на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	2	2			7	1/2					
			6	+	7	1/2					
Учебная практика	3	1			4						
			6	+	4						
Учебная практика	4	1			2	1/2					
			6	+	2	1/2	21				
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			4						
			6	+	4						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3		21				
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2						
			6	+	2		21				
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2						
			6	+	2		21				
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная практика (преддипломная)	4	2			4						
			6	+	4		21				
Итого по факту					29						
Итого по плану					29						

КУРСОВЫЕ ПРОЕКТЫ И РАБОТЫ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	2	6		
Планирование и организация работы структурного подразделения					
КП	4	2	6	21	
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении					
КП	4	2	6	21	
Технологические процессы изготовления деталей машин					
КП	4	1	6	21	

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

		Максимальная нагрузка				Обязательная нагрузка		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Не менее	Обяз.ч.	Вар.ч.	Факт	Не менее	Факт	Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
	Итого по ОП	5238	5238	1350	6588	4392	4392	2106	918	1188	1728	864	864	1674	702	972	1080	756	324
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	2106	2106		2106	1404	1404	2106	918	1188									
НО	Начальное общее образование																		
ОО	Основное общее образование																		
СО	Среднее общее образование	2106	2106		2106	1404	1404	2106	918	1188									
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3132	3132	1350	4482	2988	2988				1728	864	864	1674	702	972	1080	756	324
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	642	642	96	738	428	492				352	186	166	196	82	114	190	88	102
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	168	168	96	264	112	176				264	216	48						
П.00	Профессиональный цикл	2322	2322	1158	3480	1548	2320				1112	462	650	1478	620	858	890	668	222
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1428	1428	1026	2454	952	1636				1064	462	602	1237	620	617	153	126	27
ПМ	Профессиональные модули	894	894	132	1026	596	684				48		48	241		241	737	542	195
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216		216	216	216										216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО			54			-	54	54	-	54	54	-	54	54	-	54	54
		Период атт.						-			-			-			-		
		Период гос.эк.						-			-			-			-		
	Обязательная нагрузка (акад.час/нед)	ОП			36			-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)						4		4	4	1	3	5	1	4	3		3
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)						10	2	8	10	3	7	10	3	7	10	2	8
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)												1		1	2		2
		ОЦЕНКА (Оц)						8	8		6	4	2	7	5	2	11	7	4

Вид	Наименование	Курс	Семестр
КП	**Комплексный курсовой проект**	**4**	**2**
	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	*4*	*2*
	МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	*4*	*2*

СПИСОК КАФЕДР Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 20

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
КАБИНЕТЫ	
1	Русского языка и литературы
2	Истории и обществознания
3	Химии, биологии и экологии
4	Физики
5	Социально-экономических дисциплин
6	Иностранных языков
7	Математики
8	Информатики
9	Инженерной графики
10	Экономики отрасли и менеджмета
11	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12	Технологии машиностроения
13	Курсового и дипломнрго проектирования
14	Методический
ЛАБОРАТОРИИ	
1	Химии и биологии
2	Технической механики
3	Материаловедения
4	Метрологии, стандартизации и подтверждения сответствия
5	Процессов формообразования и инструментов
6	Технологического оборудования и оснастки
7	Информационных технологий в профессиональной деятельности
8	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
9	Электротехники , электроники и автоматизации производства
10	Станков с ПУ и промышленных роботов
11	Технологического оборудования с ЧПУ
МАСТЕРСКИЕ	
1	Слесарная

№	Наименование
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
1	Спортивный зал
2	Оборудованные раздевалки с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-4-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2020

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.07.2014 г., рег. № 33204 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 13.07.2021 г. №450 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования,утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11 2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (в ред. приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 г. №1645, от 31.12.2015 г. №1578, от 29.06.2017 г. №613).

2. Начало учебного года - 1 сентября, окочание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.

3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю.

4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен квалификационный, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре).

5. Дифференцированные зачеты, зачеты, курсовые проекты (работы), оценка по результатам текущего контроля успеваемости проводятся в счет времени, отведенного на изучение дисциплин, МДК, практик; экзамены (включая квалификационные) проводятся в период времени, отведенного на промежуточную аттестацию в соответствии с календарным графиком учебного процесса. По дисциплине "Физическая культура" для обучающихся в специальных группах А и Б формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет.

6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие. В 7 и 8 семестрах по ПМ.01 проводится комплексный курсовой проект.

7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.

8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.

9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. На предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определяемых военными комиссариатами.

13. В соответствии с ФГОС среднего общего образования обучающиеся на первом курсе выполняют индивидуальный проект в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин. Учебным планом предусмотрено время на выполнение индивидуального пректа по каждой дисциплине. По дисциплинам, в рамках которых обучающийся не выполняет индивидуальный проект, время, предусмотренное на его выполнение, добавляется в графу "Самостоятельная учебная нагрузка обучающегося".

14. Учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование компетенций, соответствующих видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка). В рамках профессионального модуля ПМ.04 обучающиеся выполняют работы или по профессии 19149 Токарь или по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

15. Получение среднего профессионального образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ (профиль - технологический). Срок освоения ППССЗ при этом увеличивается на 52 недели, в том числе 39 недель - теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель - каникулы. Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательно цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, метематического и общего естественнонаучного циклов, а также учебных дисциплин профессионального цикла: "Техническая механика", "Материаловедение", "Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Электротехника и электроника".

Подписано зам. директора РССК «РТРТУ» по УР	**ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ,** Глазков Александр Николаевич, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР **16.03.2023** 16:33 (MSK), Простая подпись
Подписано директором РССК «РГРТУ»	**ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ,** Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ» **16.03.2023** 17:21 (MSK), Простая подпись
Подписано начальником УРОП	**ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ,** Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП **20.03.2023** 09:43 (MSK), Простая подпись
Подписано проректором по УР	**ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ,** Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе **20.03.2023** 10:42 (MSK), Простая подпись
Подписано ректором РГРТУ	**ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ,** Чиркин Михаил Викторович, Ректор **21.03.2023** 11:44 (MSK), Простая подпись