

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

Станкостроительный колледж

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ
ПЛАН**

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

Квалификация: Техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения СПО по ППССЗ: 2 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение по ППССЗ: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2022

Учебный год

2024-2025

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 350 от 18.04.2014

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			Февраль				23 - 1	Март				30 - 5					Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31				
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
I																	Э К	К	К								У	У	У	У	У	У	У	У									Э	Э К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
II	У	У	У	У													Э К	К	К	К																		Э	Э	П	П	П	П	П	Э К	К	К	К	К	К	К	К	К			
III								У	У	У							К	К	К							П	П	П	П	П	П	П	П	П	Э	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Дп	Д	Дп	Дп	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	16	32	13	18	31	14	6	20	83
У	Учебная практика		7 3/6	7 3/6	4		4	2 3/6		2 3/6	14
П	Производственная практика (по профилю специальности)					4	4		7	7	11
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	3/6	1 3/6	2	3/6	2	2 3/6		1 3/6	1 3/6	6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы								4	4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы								2	2	2
К	Каникулы	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	23
Итого		18 3/6	33 3/6	52	19 3/6	32 3/6	52	18 3/6	24 3/6	43	147

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.rlx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра											
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование										
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																	4482	4482	3108	2988	1374	2206	3132	1350	864	864	702	972	756	324		
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл																	738	738	502	492	236	532	642	96	186	166	82	114	88	102		
+	ОГСЭ.01	Основы философии		6			60	60	50	48	10	14	57	3							60	1	Социальных и правовых дисциплин									
+	ОГСЭ.02	История		2			60	60	49	48	11	14	57	3		60						1	Социальных и правовых дисциплин									
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык		6		12345	206	206	171	166	35	170	196	10	42	42	30	42	32	18	2	Гуманитарных дисциплин										
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		246		135	332	332	166	166	166	312	332		64	64	52	72	56	24	1	Социальных и правовых дисциплин										
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		1			80	80	66	64	14	22		80	80						2	Гуманитарных дисциплин										
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл																	264	264	184	176	80	127	168	96	216	48						
+	ЕН.01	Математика	1				144	144	99	96	45	60	112	32	144							3	Естественнонаучных и									
+	ЕН.02	Информатика		1			72	72	51	48	21	44	56	16	72							3	Естественнонаучных и									
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		2			48	48	34	32	14	23	48		48							3	Естественнонаучных и									
П.00.Профессиональный цикл																	3480	3480	2422	2320	1058	1547	2322	1158	462	650	620	858	668	222		
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины																	2454	2454	1702	1636	752	980	1428	1026	462	602	620	617	126	27		
+	ОП.01	Инженерная графика		12			216	216	149	144	67	132	140	76	150	66						5	Общепрофессиональных дисциплин									
+	ОП.02	Компьютерная графика		2			96	96	67	64	29	68	62	34		96						5	Общепрофессиональных дисциплин									
+	ОП.03	Техническая механика	2			1	240	240	165	160	75	70	156	84	120	120						5	Общепрофессиональных дисциплин									
+	ОП.04	Материаловедение	2			1	144	144	100	96	44	44	96	48	96	48						5	Общепрофессиональных дисциплин									
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2				96	96	67	64	29	30	64	32		96						6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего									
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	3	2			233	233	161	155	72	91	150	83		104	129					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего									
+	ОП.07	Технологическое оборудование	4			3	272	272	189	181	83	106	174	98			141	131				6	Технологии машиностроения и									
+	ОП.08	Технология машиностроения	4		4	3	198	198	138	132	60	71	126	72			126	72				6	Технологии машиностроения и									
+	ОП.09	Технологическая оснастка	4			3	112	112	79	75	33	26	70	42			58	54				6	Технологии машиностроения и									
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		4			108	108	74	72	34	34	72	36				108				6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего									
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		3			78	78	54	52	24	49	48	30			78					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего									
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		46		5	216	216	149	144	67	90	132	84				126	63	27	8	Экономических дисциплин										
+	ОП.13	Охрана труда		4			54	54	38	36	16	19	36	18				54				5	Общепрофессиональных дисциплин									
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		4		3	102	102	70	68	32	37	102				30	72				1	Социальных и правовых дисциплин									
+	ОП.15	Электротехника и электроника		2		1	168	168	116	112	52	58		168	96	72						5	Общепрофессиональных дисциплин									
+	ОП.16	Автоматизация производства		3			58	58	41	39	17	28		58			58					5	Общепрофессиональных дисциплин									
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления		5			63	63	45	42	18	27		63					63			8	Экономических дисциплин									
ПМ.Профессиональные модули																	1026	1026	720	684	306	567	894	132		48		241	542	195		
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	6	446	56	5566	531	531	372	354	159	294	462	69				187	248	96												
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		4	5*	56	291	291	202	194	89	146	254	37				106	147	38	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего										
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		4	6*	56	240	240	170	160	70	148	208	32				81	101	58	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства										
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			108	108	108	108		108	108							108	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего										
+	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен		6																	6	Технологии машиностроения и										
+	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	6	6	6	56	201	201	140	134	61	105	173	28					147	54												

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.rlx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			6	56	201	201	140	134	61	<u>105</u>	173	28					147	54	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72		<u>72</u>	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.02.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	6																		6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	6	566		4455	246	246	175	164	71	<u>144</u>	211	35				54	147	45		
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		6		45	144	144	103	96	41	<u>91</u>	124	20				54	63	27	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				45	102	102	72	68	30	<u>53</u>	87	15					84	18	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.03.01	Учебная практика		5			90	90	90	90		<u>90</u>	90						90		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72		<u>72</u>	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.03.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	6																		6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	4	234		2	48	48	33	32	15	<u>24</u>	48				48					
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций				2	48	48	33	32	15	<u>24</u>	48				48				6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.04.01	Учебная практика		23			414	414	414	414		<u>414</u>	414				270	144			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4			144	144	144	144		<u>144</u>	144					144			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.04.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	4																		6	Технологии машиностроения и
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144	144		<u>144</u>	144							144	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
ГИА. Государственная итоговая аттестация							216	216	216	216		<u>216</u>	216							216		
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта					144	144	144	144		<u>144</u>	144							144	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					72	72	72	72		<u>72</u>	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.				Итого акад. часов										Макс. уч. нагр.	
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	По плану	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4482	2988	1601	200	1105	82	120	1374	2206	3132	1350		
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл						738	492	156		336		10	236	532	642	96		
+	ОГСЭ.01	Основы философии		6			60	48	40		8		2	10	<u>14</u>	57	3	
+	ОГСЭ.02	История		2			60	48	40		8		1	11	<u>14</u>	57	3	
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык		6		12345	206	166	16		150		5	35	<u>170</u>	196	10	
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		246		135	332	166	10		156			166	<u>312</u>	332		
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		1			80	64	50		14		2	14	<u>22</u>		80	
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл						264	176	93		83		8	80	127	168	96		
+	ЕН.01	Математика	1				144	96	60		36		3	45	<u>60</u>	112	32	
+	ЕН.02	Информатика		1			72	48	16		32		3	21	<u>44</u>	56	16	
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		2			48	32	17		15		2	14	<u>23</u>		48	
П.00.Профессиональный цикл						3480	2320	1352	200	686	82	102	1058	1547	2322	1158		
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины						2454	1636	1066	144	406	20	66	752	980	1428	1026		
+	ОП.01	Инженерная графика		12			216	144	48		96		5	67	<u>132</u>	140	76	
+	ОП.02	Компьютерная графика		2			96	64	12		52		3	29	<u>68</u>	62	34	
+	ОП.03	Техническая механика	2			1	240	160	130	8	22		5	75	<u>70</u>	156	84	
+	ОП.04	Материаловедение	2			1	144	96	76	20			4	44	<u>44</u>	96	48	
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2				96	64	50	4	10		3	29	<u>30</u>	64	32	
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	3	2			233	155	103	16	36		6	72	<u>91</u>	150	83	
+	ОП.07	Технологическое оборудование	4			3	272	181	121	40	20		8	83	<u>106</u>	174	98	
+	ОП.08	Технология машиностроения	4		4	3	198	132	94		18	20	6	60	<u>71</u>	126	72	
+	ОП.09	Технологическая оснастка	4			3	112	75	67	8			4	33	<u>26</u>	70	42	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		4			108	72	56	12	4		2	34	<u>34</u>	72	36	
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		3			78	52	16		36		2	24	<u>49</u>	48	30	
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		46		5	216	144	90		54		5	67	<u>90</u>	132	84	
+	ОП.13	Охрана труда		4			54	36	26		10		2	16	<u>19</u>	36	18	
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		4		3	102	68	48		20		2	32	<u>37</u>	102		
+	ОП.15	Электротехника и электроника	2			1	168	112	82	18	12		4	52	<u>58</u>		168	
+	ОП.16	Автоматизация производства		3			58	39	21	18			2	17	<u>28</u>		58	
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления		5			63	42	26		16		3	18	<u>27</u>		63	
ПМ.Профессиональные модули						1026	684	286	56	280	62	36	306	567	894	132		
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	6	446	56	5566	531	354	148		160	46	18	159	294	462	69	
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		4	5*	56	291	194	96		78	20	8	89	<u>146</u>	254	37	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		4	6*	56	240	160	52		82	26	10	70	<u>148</u>	208	32	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			108	108			108				<u>108</u>	108		
+	ПМ.01.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>		6														
+	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	6	6	6	56	201	134	62		56	16	6	61	105	173	28	

Курс 3																	Закрепленная
Семестр 5								Семестр 6									
Итого	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Итого	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Код	
756	504	218	30	236	20	25	227	324	216	90	14	70	42	15	93		
88	56	4		52		2	30	102	72	42		30		3	27		
								60	48	40		8		2	10	1	
																1	
32	28	2		26		2	2	18	12	2		10		1	5	2	
56	28	2		26			28	24	12			12			12	1	
																2	
																3	
																3	
																3	
668	448	214	30	184	20	23	197	222	144	48	14	40	42	12	66		
126	84	56		28		5	37	27	18	12		6		1	8		
																5	
																5	
																5	
																5	
																6	
																6	
																6	
																6	
																6	
																6	
63	42	30		12		2	19	27	18	12		6		1	8	8	
																5	
																1	
																5	
																5	
63	42	26		16		3	18									8	
542	364	158	30	156	20	18	160	195	126	36	14	34	42	11	58		
248	168	70		78	20	8	72	96	60	18		16	26	6	30		
147	98	42		36	20	4	45	38	24	14		10		2	12	6	
101	70	28		42		4	27	58	36	4		6	26	4	18	6	
								108	108			108				6	
																6	
147	98	52		46		4	45	54	36	10		10	16	2	16		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

		Формы пром. атт.					Итого академ. часов										Макс. уч. нагр.	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	По плану	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения			6	56	201	134	62		56	16	6	61	<u>105</u>	173	28	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72			72				<u>72</u>	72		
+	ПМ.02.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	<i>6</i>															
+	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	6	566		4455	246	164	60	56	48		11	71	144	211	35	
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		6		45	144	96	28	36	32		7	41	<u>91</u>	124	20	
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				45	102	68	32	20	16		4	30	<u>53</u>	87	15	
+	УП.03.01	Учебная практика		5			90	90			90				<u>90</u>	90		
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72			72				<u>72</u>	72		
+	ПМ.03.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	<i>6</i>															
+	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	4	234		2	48	32	16		16		1	15	24	48		
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций				2	48	32	16		16		1	15	<u>24</u>	48		
+	УП.04.01	Учебная практика		23			414	414			414				<u>414</u>	414		
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4			144	144			144				<u>144</u>	144		
+	ПМ.04.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	<i>4</i>															
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144			144				<u>144</u>	144		
ГИА. Государственная итоговая аттестация							216	216			216				216	216		
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта					144	144			144				<u>144</u>	144		
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					72	72			72				<u>72</u>	72		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

Курс 3																Закреп ленная
Семестр 5							Семестр 6									
Итого	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Итого	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Код
147	98	52		46		4	45	54	36	10		10	16	2	16	6
								72	72			72				6
																6
147	98	36	30	32		6	43	45	30	8	14	8		3	12	
63	42	8	18	16		3	18	27	18	4	6	8		2	7	6
84	56	28	12	16		3	25	18	12	4	8			1	5	6
90	90			90												6
								72	72			72				6
																6
																6
																6
																6
								144	144			144				6
								216	216			216				
								144	144			144				6
								72	72			72				6

Индекс	Содержание	Тип
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	

Индекс	Содержание	Тип
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	

Индекс	Содержание	Тип
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информатика	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информатика	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информатика	

Индекс	Содержание	Тип
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	ПК
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	ПК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информатика	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	ПК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информатика	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	ПК
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	

Индекс	Содержание	Тип
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	ПК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	ПК
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ПК
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информатика	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Автоматизация производства	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 4.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ОГСЭ.04	Физическая культура	

Индекс	Содержание	Тип
ЕН.01	Математика	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-3ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.02	История	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.1; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.3; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.01	Математика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.02	Информатика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 2.1; ПК 2.3
П.00	Профессиональный цикл	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.03	Техническая механика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.04	Материаловедение	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.13	Охрана труда	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.16	Автоматизация производства	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.17	Документационное обеспечение управления	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ	Профессиональные модули	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.2
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2

№	Индекс	Наименование	Семестр 1										Семестр 2										Итого за курс										Каф.	Семестр						
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя					
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс				СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				864									16	3/6		864										25		1728									41	3/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				864												864													1728											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		54												54													54											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																						
		Обязательная нагрузка		36												36													36											
		Во взаимодействии с преподавателем		37.1												37.4													37.3											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				864	594	322	34	220		18	270		ТО: 16 Э: 1/2		864	598	333	24	219		22	266		ТО: 16 Э: 1 1/2		1728	1192	655	58	439		40	536		ТО: 32 Э: 2					
1	ОГСЭ.02	История												ЗаО	60	49	40		8		1	11			ЗаО	60	49	40		8		1	11			1	2			
2	ОГСЭ.03	Иностранный язык	Оц	42	33	4		28		1	9			Оц	42	33	4		28		1	9			Оц(2)	84	66	8		56		2	18			2	123456			
3	ОГСЭ.04	Физическая культура	Оц	64	32	2		30			32			ЗаО	64	32	2		30			32			ЗаО Оц	128	64	4		60			64			1	123456			
4	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ЗаО	80	66	50		14		2	14														ЗаО	80	66	50		14		2	14			2	1			
5	ЕН.01	Математика	Эк	144	99	60		36		3	45														Эк	144	99	60		36		3	45			3	1			
6	ЕН.02	Информатика	ЗаО	72	51	16		32		3	21														ЗаО	72	51	16		32		3	21			3	1			
7	ЕН.03	Программное математическое обеспечение												ЗаО	48	34	17		15		2	14			ЗаО	48	34	17		15		2	14			3	2			
8	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО	150	99	36		60		3	51			ЗаО	66	50	12		36		2	16			ЗаО(2)	216	149	48		96		5	67			5	12			
9	ОП.02	Компьютерная графика												ЗаО	96	67	12		52		3	29			ЗаО	96	67	12		52		3	29			5	2			
10	ОП.03	Техническая механика	Оц	120	82	68	2	10		2	38			Эк	120	83	62	6	12		3	37			Эк Оц	240	165	130	8	22		5	75			5	12			
11	ОП.04	Материаловедение	Оц	96	66	46	18			2	30			Эк	48	34	30	2			2	14			Эк Оц	144	100	76	20			4	44			5	12			
12	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация												Эк	96	67	50	4	10		3	29			Эк	96	67	50	4	10		3	29			6	2			
13	ОП.06	Процессы формирования и инструменты												ЗаО	104	66	46	8	10		2	38			ЗаО	104	66	46	8	10		2	38			6	23			
14	ОП.15	Электротехника и электроника	Оц	96	66	40	14	10		2	30			ЗаО	72	50	42	4	2		2	22			ЗаО Оц	168	116	82	18	12		4	52			5	12			
15	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением												ЗаО Оц	48	33	16		16		1	15			ЗаО Оц	48	33	16		16		1	15				2			
16	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	Оц	48	33	16		16		1	15			Оц	48	33	16		16		1	15			Оц	48	33	16		16		1	15			6	2			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк ЗаО(3) Оц(4)										Эк(3) ЗаО(6) Оц(2)										Эк(4) ЗаО(9) Оц(6)																	
ПРАКТИКИ			(План)																																					
	УП.04.01	Учебная практика												ЗаО	270	270			270						7 1/2		270	270			270						7 1/2		6	23
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																					
КАНИКУЛЫ			2										8 3/6										10 3/6																	

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3							Неделя	Контроль	Семестр 4										Неделя	Итого за курс										Каф.	Семестр				
				Академических часов									Академических часов											Академических часов															
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс			СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР		Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль						
ИТОГО (с факультативами)					702																																		
ИТОГО по ОП (без факультативов)					702																																		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		54																																			
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																					
		Обязательная нагрузка		36																																			
		Во взаимодействии с преподавателем		37.4																																			
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)					702	486	282	44	142		18	216		ТО: 13 Э: 1/2		972	670	356	54	218	20	22	302		ТО: 18 Э: 2		1674	1156	638	98	360	20	40	518		ТО: 31 Э: 2 1/2			
1	ОГСэ.03	Иностранный язык	Оц	30	26	2		24				4			Оц	42	36	2		34			6			Оц(2)	72	62	4		58			10			2	123456	
2	ОГСэ.04	Физическая культура	Оц	52	26	2		24				26			ЗаО	72	36	2		34			36			ЗаО Оц	124	62	4		58			62			1	123456	
3	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Эк	129	95	57	8	26			4	34														Эк	129	95	57	8	26		4	34			6	23	
4	ОП.07	Технологическое оборудование	Оц	141	95	65	14	12			4	46			Эк	131	94	56	26	8		4	37			Эк Оц	272	189	121	40	20		8	83			6	34	
5	ОП.08	Технология машиностроения	Оц	126	88	70		14			4	38			Эк КП	72	50	24		4	20	2	22			Эк КП Оц	198	138	94		18	20	6	60			6	34	
6	ОП.09	Технологическая оснастка	Оц	58	41	35	4				2	17			Эк	54	38	32	4			2	16			Эк Оц	112	79	67	8		4	33			6	34		
7	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования													ЗаО	108	74	56	12	4		2	34			ЗаО	108	74	56	12	4	2	34			6	4		
8	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ЗаО	78	54	16		36			2	24														ЗаО	78	54	16		36		2	24			6	3	
9	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности													ЗаО	126	86	48		36		2	40			ЗаО	126	86	48		36		2	40			8	456	
10	ОП.13	Охрана труда													ЗаО	54	38	26		10		2	16			ЗаО	54	38	26		10		2	16			5	4	
11	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Оц	30	20	14		6				10			ЗаО	72	50	34		14		2	22			ЗаО Оц	102	70	48		20		2	32			1	34	
12	ОП.16	Автоматизация производства	ЗаО	58	41	21	18				2	17														ЗаО	58	41	21	18			2	17			5	3	
13	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин													ЗаО(2)	187	130	60		66		4	57			ЗаО(2)	187	130	60		66		4	57				456	
14	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин													ЗаО	106	74	40		32		2	32			ЗаО	106	74	40		32		2	32			6	456	
15	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении													ЗаО	81	56	20		34		2	25			ЗаО	81	56	20		34		2	25			6	456	
16	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля													Оц(2)	54	38	16	12	8		2	16			Оц(2)	54	38	16	12	8		2	16				456	
17	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей													Оц	54	38	16	12	8		2	16			Оц	54	38	16	12	8		2	16			6	456	
18	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации													Оц											Оц											6	56	
19	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ЗаО												Эк ЗаО											Эк ЗаО(2)												2	
20	ПМ.04.Эк	Квалификационный экзамен													Эк											Эк											6		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ					Эк ЗаО(2) Оц(5)								Эк(4) ЗаО(6) КП Оц(3)											Эк(5) ЗаО(8) КП Оц(8)															
ПРАКТИКИ			(План)		144	144			144				4			144	144			144				4			288	288			288					8			
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	144	144			144				4												4		ЗаО	144	144			144					4	6	23	
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)													ЗаО	144	144			144				4		ЗаО	144	144			144				4	6	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)																																			
КАНИКУЛЫ													2												8 3/6													10 3/6	

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл					
+	ОГСЭ.01	Основы философии	6		60
+	ОГСЭ.02	История	2		60
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык	1		42
			2		42
			3		30
			4		42
			5		32
			6		18
+	ОГСЭ.04	Физическая культура	1		64
			2		64
			3		52
			4		72
			5		56
			6		24
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	1		80
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл					
+	ЕН.01	Математика	1		144
+	ЕН.02	Информатика	1		72
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	2		48
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины					
+	ОП.01	Инженерная графика	1		150
			2		66
+	ОП.02	Компьютерная графика	2		96
+	ОП.03	Техническая механика	1		120
			2		120
+	ОП.04	Материаловедение	1		96
			2		48
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2		96
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	2		104

Объем практической подготовки (акад. час)							
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>14</u>			<u>8</u>		<u>1</u>	<u>5</u>	
<u>14</u>			<u>8</u>		<u>1</u>	<u>5</u>	
<u>33</u>			<u>28</u>		<u>1</u>	<u>4</u>	
<u>33</u>			<u>28</u>		<u>1</u>	<u>4</u>	
<u>26</u>			<u>24</u>			<u>2</u>	
<u>37</u>			<u>34</u>			<u>3</u>	
<u>28</u>			<u>26</u>		<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>13</u>			<u>10</u>		<u>1</u>	<u>2</u>	
<u>60</u>			<u>30</u>			<u>30</u>	
<u>60</u>			<u>30</u>			<u>30</u>	
<u>48</u>			<u>24</u>			<u>24</u>	
<u>68</u>			<u>34</u>			<u>34</u>	
<u>52</u>			<u>26</u>			<u>26</u>	
<u>24</u>			<u>12</u>			<u>12</u>	
<u>22</u>			<u>14</u>		<u>1</u>	<u>7</u>	
<u>60</u>			<u>36</u>		<u>2</u>	<u>22</u>	
<u>44</u>			<u>32</u>		<u>2</u>	<u>10</u>	
<u>23</u>			<u>15</u>		<u>1</u>	<u>7</u>	
<u>87</u>			<u>60</u>		<u>2</u>	<u>25</u>	
<u>45</u>			<u>36</u>		<u>1</u>	<u>8</u>	
<u>68</u>			<u>52</u>		<u>2</u>	<u>14</u>	
<u>32</u>		<u>2</u>	<u>10</u>		<u>1</u>	<u>19</u>	
<u>38</u>		<u>6</u>	<u>12</u>		<u>2</u>	<u>18</u>	
<u>34</u>		<u>18</u>			<u>1</u>	<u>15</u>	
<u>10</u>		<u>2</u>			<u>1</u>	<u>7</u>	
<u>30</u>		<u>4</u>	<u>10</u>		<u>2</u>	<u>14</u>	
<u>38</u>		<u>8</u>	<u>10</u>		<u>1</u>	<u>19</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	3		129
+	ОП.07	Технологическое оборудование	3		141
			4		131
+	ОП.08	Технология машиностроения	3		126
			4		72
+	ОП.09	Технологическая оснастка	3		58
			4		54
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	4		108
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3		78
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	4		126
			5		63
			6		27
+	ОП.13	Охрана труда	4		54
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	3		30
			4		72
+	ОП.15	Электротехника и электроника	1		96
			2		72
+	ОП.16	Автоматизация производства	3		58
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	5		63
ПМ.Профессиональные модули					
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4		106
			5		147
			6		38
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	4		81
			5		101

Объем практической подготовки (акад. час)							
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>53</u>		<u>8</u>	<u>26</u>		<u>2</u>	<u>17</u>	
<u>51</u>		<u>14</u>	<u>12</u>		<u>2</u>	<u>23</u>	
<u>55</u>		<u>26</u>	<u>8</u>		<u>2</u>	<u>19</u>	
<u>35</u>			<u>14</u>		<u>2</u>	<u>19</u>	
<u>36</u>			<u>4</u>	<u>20</u>	<u>1</u>	<u>11</u>	
<u>13</u>		<u>4</u>			<u>1</u>	<u>8</u>	
<u>13</u>		<u>4</u>			<u>1</u>	<u>8</u>	
<u>34</u>		<u>12</u>	<u>4</u>		<u>1</u>	<u>17</u>	
<u>49</u>			<u>36</u>		<u>1</u>	<u>12</u>	
<u>57</u>			<u>36</u>		<u>1</u>	<u>20</u>	
<u>22</u>			<u>12</u>		<u>1</u>	<u>9</u>	
<u>11</u>			<u>6</u>		<u>1</u>	<u>4</u>	
<u>19</u>			<u>10</u>		<u>1</u>	<u>8</u>	
<u>11</u>			<u>6</u>			<u>5</u>	
<u>26</u>			<u>14</u>		<u>1</u>	<u>11</u>	
<u>40</u>		<u>14</u>	<u>10</u>		<u>1</u>	<u>15</u>	
<u>18</u>		<u>4</u>	<u>2</u>		<u>1</u>	<u>11</u>	
<u>28</u>		<u>18</u>			<u>1</u>	<u>9</u>	
<u>27</u>			<u>16</u>		<u>2</u>	<u>9</u>	
<u>49</u>			<u>32</u>		<u>1</u>	<u>16</u>	
<u>80</u>			<u>36</u>	<u>20</u>	<u>2</u>	<u>22</u>	
<u>17</u>			<u>10</u>		<u>1</u>	<u>6</u>	
<u>48</u>			<u>34</u>		<u>1</u>	<u>13</u>	
<u>57</u>			<u>42</u>		<u>2</u>	<u>13</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		
				з.е.	Часов	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс			
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	6			58
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6			108
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	5			147
			6			54
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6			72
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	4			54
			5			63
			6			27
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	5			84
			6			18
+	УП.03.01	Учебная практика	5			90
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6			72
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	2			48
+	УП.04.01	Учебная практика	2			270
			3			144
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4			144
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	6			144
ГИА.Государственная итоговая аттестация						
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	6			144
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	6			72
Итого						

Объем практической подготовки (акад. час)							
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>43</u>			<u>6</u>	<u>26</u>	<u>2</u>	<u>9</u>	
<u>108</u>			<u>108</u>				
<u>70</u>			<u>46</u>		<u>2</u>	<u>22</u>	
<u>35</u>			<u>10</u>	<u>16</u>	<u>1</u>	<u>8</u>	
<u>72</u>			<u>72</u>				
<u>29</u>		<u>12</u>	<u>8</u>		<u>1</u>	<u>8</u>	
<u>44</u>		<u>18</u>	<u>16</u>		<u>2</u>	<u>8</u>	
<u>18</u>		<u>6</u>	<u>8</u>		<u>1</u>	<u>3</u>	
<u>42</u>		<u>12</u>	<u>16</u>		<u>2</u>	<u>12</u>	
<u>11</u>		<u>8</u>			<u>1</u>	<u>2</u>	
<u>90</u>			<u>90</u>				
<u>72</u>			<u>72</u>				
<u>24</u>			<u>16</u>		<u>1</u>	<u>7</u>	
<u>270</u>			<u>270</u>				
<u>144</u>			<u>144</u>				
<u>144</u>			<u>144</u>				
<u>144</u>			<u>144</u>				
<u>144</u>			<u>144</u>				
<u>144</u>			<u>144</u>				
<u>72</u>			<u>72</u>				
3466		200	2365	82	68	751	

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	1	2			7	1/2						
			6	+	7	1/2						
Учебная практика	2	1			4							
			6	+	4		10					
Учебная практика	3	1			2	1/2						
			6	+	2	1/2	10					
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			4							
			6	+	4		10					
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			3							
			6	+	3		10					
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2							
			6	+	2		10					
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2							
			6	+	2		10					
Вид практики: Преддипломная практика												
Производственная практика (преддипломная)	3	2			4							
			6	+	4		10					
Итого по факту							29					
Итого по плану							29					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	2	2	6		
Планирование и организация работы структурного подразделения					
КП	3	2	6		
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении					
КП	3	2	6		
Технологические процессы изготовления деталей машин					
КП	3	1	6		

		Максимальная нагрузка				Обязательная нагрузка		Курс 1			Курс 2			Курс 3			
		Не менее	Обяз.ч.	Вар.ч.	Факт	Не менее	Факт	Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	
	Итого по ОП	3132	3132	1350	4482	2988	2988	1728	864	864	1674	702	972	1080	756	324	
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																
НОО	Начальное общее образование																
ООО	Основное общее образование																
СОО	Среднее общее образование																
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3132	3132	1350	4482	2988	2988	1728	864	864	1674	702	972	1080	756	324	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	642	642	96	738	428	492	352	186	166	196	82	114	190	88	102	
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	168	168	96	264	112	176	264	216	48							
П.00	Профессиональный цикл	2322	2322	1158	3480	1548	2320	1112	462	650	1478	620	858	890	668	222	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1428	1428	1026	2454	952	1636	1064	462	602	1237	620	617	153	126	27	
ПМ	Профессиональные модули	894	894	132	1026	596	684	48		48	241		241	737	542	195	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216		216	216	216							216		216	
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО			54			-	54	54	-	54	54	-	54	54	
		Период атт.						-			-			-			
		Период гос.эк.						-			-			-			
	Обязательная нагрузка (акад.час/нед)	ОП			36			-	36	36	-	36	36	-	36	36	
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)							4	1	3	5	1	4	3		3
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)							10	3	7	10	3	7	10	2	8
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)										1		1	2		2
		ОЦЕНКА (Оц)							6	4	2	8	5	3	10	7	3

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
Консультации по				
	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
Член комиссии				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

Вид	Наименование	Курс	Семестр
КП	Комплексный курсовой проект	3	2
	<i>МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин</i>	3	2
	<i>МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении</i>	3	2

НОРМЫ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

Нормы часов (акад.)	
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	54
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	54
Минимальный объем обязательной нагрузки в неделю (акад.час/нед)	0
Максимальный объем обязательной нагрузки в неделю (акад.час/нед)	0

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
КАБИНЕТЫ	
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Курсового и дипломного проектирования
10	Методический
ЛАБОРАТОРИИ	
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	Электротехники, электроники и автоматизации производства
9	Станков с ПУ и промышленных роботов
10	Технологического оборудования с ЧПУ
МАСТЕРСКИЕ	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
1	Спортивный зал
2	Оборудованные раздевалки с душевыми кабинами

№	Наименование
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.07.2014 г., рег. № 33204 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 13.07.2021 г. №450 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762 (ред. от 20.12.2022 г.), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. (ред. от 18.11.2020 г.) "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (ред. от 19.01.2023 г.), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (ред.от 12.08.2022 г.).

2. Начало учебного года - 1 сентября, окончания учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса . Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.

3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю.

4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен квалификационный, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре).

5. Дифференцированные зачеты, зачеты, курсовые проекты (работы), оценка по результатам текущего контроля успеваемости проводятся в счет времени, отведенного на изучение дисциплин, МДК, практик; экзамены (включая квалификационные) проводятся в период времени, отведенного на промежуточную аттестацию в соответствии с календарным графиком учебного процесса. По дисциплине "Физическая культура" для обучающихся в специальных группах А и Б формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет.

6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие. В 5 и 6 семестрах по ПМ.01 проводится комплексный курсовой проект.

7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.

8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.

9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-Зср-2354-24.plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. На предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определяемых военными комиссариатами.

13. Учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование компетенций, соответствующих видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка). В рамках профессионального модуля ПМ.04 обучающиеся выполняют работы или по профессии 19149 Токарь или по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ			
ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РТРТУ» ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	07.03.24 13:52 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	13.03.24 17:55 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП	14.03.24 09:51 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе	14.03.24 09:57 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО РЕКТОРОМ РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Чиркин Михаил Викторович, Ректор	26.03.24 07:34 (MSK)	Простая подпись