МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза Протокол № 9 от 22.02.2024

Квалификация: Техник-технолог Программа подготовки: базовая

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование
Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Год начала подготовки (по учебному плану)	2023	
Учебный год	2024-2025	
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022	

Календарный учебный график

Mec	(Сент	ябрь	•	5	Oı	ктяб	рь	2		Ноя	брь		Į	1 ека	брь			Янв	зарь	Τ,	1	Февр	аль	1		Ma	рт		5	Αпן	оель	3		Ма	ій			Июнь	•	5		Июл	Ь	2		Авгус	СТ	
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 -	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14		27 - 78	١ ا	7	12 - 18	י י	- 97	· -	1 !	7	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 -	7	13 - 19 20 - 26	7	4 - 10		-	`` `	1	8 - 14	, ,	5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -:	ī	-	17 - 23	- 1
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		7 1	8 1	19 2	20 2	1 2	2 2	3 24	4 25	26	27	28	29	30	31	32	33 34	35	36	37	38	39 4	40 4	11 4	2 43	3 44	45	46	47	48	49	50 5	51 52	2
I																:	∋ k		К																Э	Э У	у	У	уу	/ у	У К	К	К	К	К	К	К	кк	
II											Э У	У	у П	П	П	П	1 K		К															Э	Э У	у	у П	П	пг	1 <u>П</u> Э	Э К	К	К	К	К	К	К	к к	
III														Э	У	У	y k		К						Э П	П	П	П	П	П	П Э	Э Пд	Пд	Пд	Пд	Г	Г	Г	ГГ	- Г	=	=	=	=	=	Ш	= :	= =	

Сводные данные

			Курс 1			Курс 2			Курс 3		Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	VIIOIO
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	17	33	10	16	26	13	6	19	78
У	Учебная практика		6	6	2	2	4	3		3	13
	Производственная практика (по профилю специальности) Производственная практика				4	4	8		6	6	14
Пд	У Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Производственная практика (преддипломная) Промежуточная аттестация								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	1	1 3/6	2 3/6	1	2 3/6	3 3/6	1	2	3	9
Г	Государственная итоговая аттестация								6	6	6
К	Каникулы	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	23
Итог	-o	19	33	52	19	33	52	19	24	43	147

Структура образовательной программы	Объем образовательной пр академических час	•
	ФГОС	УП
Дисциплины (модули)	не менее 2052	3132
Практики	не менее 900	1116
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной програг	ммы:	
на базе среднего общего образования	4464	4464

-	-			Формы п						о акад.ч		,			ем ОП	Кур			ос 2 Семест	Ку _І Семест	pc 3		Закрепленная кафедра
Считать в	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен	Экспер	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз.	Вар.	Итого	Итого			Итого		Код	Наименование
	EUEDV3UBV1	 ГЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		04.									подгот	0%	0%								
		образование												0 70	0 70								
+	COO.01	Базовые дисциплины																					
+	COO.02	Профильные дисциплины																					
+	COO.03	Предлагаемые ОО																					
		ьная подготовка					4464	4464	3768	3612	372	324	2278	3124	1340	612	882	612	882	612	864		
		 итарный цикл					606	606	554	520	34	18	19	494	112	114	134	64	172	106	16		
+	СГ.01	История России		2			56	56	51	48	3	2		56			56					1	Социальных и правовых дисциплин
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5		1234	164	164	153	144	9	2		144	20	36	38	22	36	32		2	Гуманитарных дисциплин
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		3	68	68	60	54	6	2		68				20	48			1	Социальных и правовых дисциплин
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135	182	182	166	156	10	6		182		36	40	22	38	30	16	1	Социальных и правовых дисциплин
+	СГ.05	Основы бережливого производства		5			44	44	40	38	2	2	<u>19</u>	44						44		8	Экономических дисциплин
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			42	42	38	36	2	2			42	42						2	Гуманитарных дисциплин
+	СГ.07	Основы философии		4			50	50	46	44	2	2			50				50			1	Социальных и правовых дисциплин
ОП.Обще	епрофессион	альный цикл					1428	1428	1210	1136	74	144	432	730	698	498	496	178	204	30	22		
+	ОП.01	Инженерная графика		2		1	134	134	123	116	7	4	<u>87</u>	96	38	54	80					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.02	Техническая механика	2			1	166	166	140	132	8	18	<u>39</u>	128	38	72	94					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	104	85	80	5	14	<u>26</u>	80	24	104						5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			64	64	57	54	3	4	<u>17</u>	64			64					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2			1	150	150	124	116	8	18	<u>49</u>	112	38	54	96					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		4	3	116	116	93	88	5	18	<u>34</u>	116				44	72			6	Технологии машиностроения и
+	ОП.07	Охрана труда		4			38	38	34	32	2	2	<u>11</u>	38					38			5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	120	98	92	6	16		96	24	120						3	Естественнонаучных и математических дисциплин
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2			36	36	32	30	2	2			36		36					3	Естественнонаучных и
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1			58	58	51	48	3	4			58	58						3	Естественнонаучных и математических дисциплин
+	0П.11	Компьютерная графика		4		3	64	64	56	52	4	4	<u>50</u>		64			24	40			5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3			2	162	162	135	126	9	18	<u>60</u>		162		86	76				6	Технологии машиностроения и
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4			3	88	88	65	60	5	18	<u>16</u>		88			34	54			6	Технологии машиностроения и
+	ОП.14	Основы электротехники		2		1	76	76	70	66	4	2	<u>25</u>		76	36	40					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6		5	52	52	47	44	3	2	<u>18</u>		52					30	22	1	Социальных и правовых дисциплин
ПЦ.Проф	рессиональн	ый цикл				1	2214	2214	2004	1956	48	162	1611	1684	530		252	370	506	476	610		
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	56	6	56	438	438	373	358	15	50	<u>279</u>	394	44					288	150		
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6	124	124	102	96	6	16	<u>39</u>	124						104	20	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6		144	144	121	114	7	16	<u>96</u>	144						104	40	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве				5	44	44	42	40	2		<u>32</u>		44					44		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.01.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			<u>36</u>	36						36		6	Технологии машиностроения и

-	-	-	0	Формы п	ром. ат	г.			Ито	о акад.ч	асов			Объё	ём ОП	Кур Семест	с 1 Семест	Кур Семест		Ку <u>г</u> Семест	ос 3 Семест		Закрепленная кафедра
Считать в	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КΠ	Оцен	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть		Итого		Итого	Итого	Итого	Код	Наименование
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			<u>72</u>	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	<u>4</u>	18							18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6	56		456	284	284	257	248	9	18	<u>187</u>	284					72	80	132		
+	мдк.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин				456	158	158	149	140	9		<u>75</u>	158					72	44	42	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			<u>36</u>	36						36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			<u>72</u>	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	<u>4</u>	18							18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4	444	4	3	286	286	259	252	7	20	204	286				70	216				
+	мдк.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4	4	3	160	160	151	144	7	2	<u>92</u>	160				70	90			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			<u>36</u>	36					36			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			<u>72</u>	72					72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18				18	<u>4</u>	18					18			6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	444		3	284	284	255	248	7	22	<u>155</u>	284				66	218				
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4		3	158	158	147	140	7	4	<u>43</u>	158				66	92			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			<u>36</u>	36					36			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			72	72					72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18				18	<u>4</u>	18					18			6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	66	56		556	292	292	252	244	8	32	187	292						108	184		
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6			5	96	96	78	74	4	14	<u>41</u>	96						42	54	8	Экономических дисциплин
+	мдк.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				56	70	70	66	62	4		<u>34</u>	70						30	40	8	Экономических дисциплин
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			<u>36</u>	36						36		8	Экономических дисциплин
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			<u>72</u>	72							72	8	Экономических дисциплин
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	4	18							18	8	Экономических дисциплин
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	3	2233			486	486	464	462	2	20	<u>455</u>		486		252	234					
+	мдк.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	36	32	30	2	2	<u>19</u>		36		36					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288	288			<u>288</u>		288		216	72				6	Технологии машиностроения и
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144	144			144		144			144				6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18	18				18	<u>4</u>		18			18				6	Технологии машиностроения и
+	пдп	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144	144			144	144							144	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

-	-	-	(Формы п	ром. ат	г.			Итог	о акад.ча	асов			Объё	м ОП		с 1 Семест	Кур Семест			ос 3 Семест		Закрепленная кафедра
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	ΚП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование
ГИА.Госу	/дарственная	итоговая аттестация					216	216			216		216	216							216		
+	I VIA.U I	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216	216			216		<u>216</u>	216				·			216		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

план у	чеоный п.	лан I II ICC3 CHO '15.02.16-22-2d I	p-23	34-24	+.pix ,	код с	пеци	ально	сти та).UZ. I	о, год	начал	іа под	liolog	KM ZUZ	23				
-	-	-	(Формы г	іром. ат	т.						Итого ан	кад.часов	ı					Объё	ём ОП
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с	КΠ	Оцен ка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
оп.оьщ	ЕОБРАЗОВАТ	ГЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																	0%	0%
COO.Cpe	днее общее	образование																		
+	COO.01	Базовые дисциплины																		
+	COO.02	Профильные дисциплины																		
+	COO.03	Предлагаемые ОО																		
ПП.ПРО	РЕССИОНАЛІ	ьная подготовка					4464	3768	3612	1339	106	2087	6	74	156	372	324	2278	3124	1340
СГ.Социа	ально-гумані	итарный цикл					606	554	520	200		314	6		34	34	18	19	494	112
+	СГ.01	История России		2			56	51	48	40		8			3	3	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5		1234	164	153	144	20		124			9	9	2		144	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		3	68	60	54	34		20			6	6	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135	182	166	156	22		134			10	10	6		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		5			44	40	38	22		16			2	2	2	<u>19</u>	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			42	38	36	28		8			2	2	2			42
+	СГ.07	Основы философии		4			50	46	44	34		4	6		2	2	2			50
ОП.Обще	епрофессион	альный цикл					1428	1210	1136	709	94	319		14	74	74	144	432	730	698
+	ОП.01	Инженерная графика		2		1	134	123	116	38		78			7	7	4	<u>87</u>	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	2			1	166	140	132	104	8	20			8	8	18	<u>39</u>	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	85	80	62	18				5	5	14	<u>26</u>	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			64	57	54	42	4	8			3	3	4	<u>17</u>	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2			1	150	124	116	78	12	26			8	8	18	<u>49</u>	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		4	3	116	93	88	62		12		14	5	5	18	<u>34</u>	116	
+	ОП.07	Охрана труда		4			38	34	32	24		8			2	2	2	<u>11</u>	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	98	92	56		36			6	6	16		96	24
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2			36	32	30	15		15			2	2	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1			58	51	48	14		34			3	3	4			58
+	ОП.11	Компьютерная графика		4		3	64	56	52	8		44			4	4	4	<u>50</u>		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3			2	162	135	126	78	32	16		1	9	9	18	<u>60</u>	1	162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4			3	88	65	60	52	8			1	5	5	18	<u>16</u>	1	88
+	ОП.14	Основы электротехники		2		1	76	70	66	46	12	8			4	4	2	<u>25</u>		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6		5	52	47	44	30		14			3	3	2	18		52
ПЦ.Проф	рессиональн	ый цикл					2214	2004	1956	430	12	1454		60	48	48	162	1611	1684	530
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	56	6	56	438	373	358	104		224		30	15	15	50	279	394	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6	124	102	96	66		30			6	6	16	<u>39</u>	124	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6		144	121	114	28		56		30	7	7	16	<u>96</u>	144	
+	мдк.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве				5	44	42	40	10		30			2	2		<u>32</u>		44
+	УП.01.01	Учебная практика		5			36	36	36			36					Ì	<u>36</u>	36	

Miroro Organ Aya Aya	Плап	7 700	ЛПОІИ	плап	11110	,000	,,,,,,	10.02	. 10-2	z-20p		oc 1	//X , KC	од Сп	Сциал	івнос	7171 10	7.02.1	0, 10,	д пач	ajia i	ЮДГОТ
Note Note					(Семестр	1				, ,					(Семестр	2				
114 106 100 36 64 6 6 2 134 123 116 48 68 7 7 7 4 36 34 32 4 28 2 2 38 36 34 4 30 2 2 2 36 34 32 4 28 2 2 40 36 34 4 30 2 2 2 2 42 38 36 28 8 2 2 2 40 36 34 4 30 2	Итого		Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого		Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт
114 106 100 36 64 6 6 2 134 123 116 48 68 7 7 7 4 36 34 32 4 28 2 2 38 36 34 4 30 2 2 2 36 34 32 4 28 2 2 40 36 34 4 30 2 2 2 2 42 38 36 28 8 2 2 2 40 36 34 4 30 2																						
114 106 100 36 64 6 6 2 134 123 116 48 68 7 7 7 4 36 34 32 4 28 2 2 38 36 34 4 30 2 2 2 36 34 32 4 28 2 2 40 36 34 4 30 2 2 2 2 42 38 36 28 8 2 2 2 40 36 34 4 30 2																						
114 106 100 36 64 6 6 2 134 123 116 48 68 7 7 7 4 36 34 32 4 28 2 2 38 36 34 4 30 2 2 2 36 34 32 4 28 2 2 40 36 34 4 30 2 2 2 2 42 38 36 28 8 2 2 2 40 36 34 4 30 2																						-
114 106 100 36 64 6 6 2 134 123 116 48 68 7 7 7 4 36 34 32 4 28 2 2 38 36 34 4 30 2 2 2 36 34 32 4 28 2 2 40 36 34 4 30 2 2 2 2 42 38 36 28 8 2 2 2 40 36 34 4 30 2																						
36	612	544	512	296	30	186			32	32	36	882	794	760	309	38	413			34	34	54
36 34 32 4 28 2 2 38 36 34 4 30 2 2 2 36 34 32 4 28 2 2 40 36 34 4 30 2 2 2 2 42 38 36 28 8 2 2 2 2 34 496 423 398 247 38 113 25 25 48 498 438 412 260 30 122 26 26 26 34 496 423 398 247 38 113 25 25 25 48 72 68 64 54 2 8 4 4 94 72 68 50 6 12 4 4 4 4 104 85 80 62 18 3 3 3 96 73 68 42 8 18 5 5 18 120 98	114	106	100	36		64			6	6	2											4
36 34 32 4 28 2 2 40 36 34 4 30 2												56	51	48	40		8			3		2
42 38 36 28 8 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 3 4 18 18 3 3 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 18 18 3 3 3 4 4 4 2	36	34	32	4		28			2	2		38	36	34	4		30			2	2	
A																						
498 438 412 260 30 122 26 26 34 496 423 398 247 38 113 25 25 48 54 51 48 16 32 3 3 80 72 68 22 46 4 4 4 4 4 72 68 64 55 5 14 5 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 4 8 3 3 3 3 4 4 8 3 3 3 4 4 8 18 5 5 18 120 98 92 56 36 6 6 6 16 6 15 15 15<	36	34	32	4		28			2	2		40	36	34	4		30			2	2	2
498 438 412 260 30 122 26 26 34 496 423 398 247 38 113 25 25 48 54 51 48 16 32 3 3 80 72 68 22 46 4 4 4 4 4 72 68 64 55 5 14 5 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 4 8 3 3 3 3 4 4 8 3 3 3 4 4 8 18 5 5 18 120 98 92 56 36 6 6 6 16 6 15 15 15<																						
498 438 412 260 30 122 26 26 34 496 423 398 247 38 113 25 25 48 54 51 48 16 32 3 3 80 72 68 22 46 4 4 4 4 4 72 68 64 55 5 14 5 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 5 14 5 4 8 3 3 3 3 4 4 8 3 3 3 4 4 8 18 5 5 18 120 98 92 56 36 6 6 6 16 6 15 15 15<	42	20	26	20					2	2	_											
54 51 48 16 32 3 3 3 80 72 68 22 46 4 <td< td=""><td>42</td><td>38</td><td>36</td><td>28</td><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>	42	38	36	28		8			2	2	2											
54 51 48 16 32 3 3 3 80 72 68 22 46 4 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>																						
72 68 64 54 2 8 4 4 94 72 68 50 6 12 4 4 4 18 104 85 80 62 18 5 5 14 5 54 42 4 8 3 3 3 4 54 51 48 36 4 8 3 3 96 73 68 42 8 18 5 5 18 120 98 92 56 36 6 6 16 16 15 15 2					30						34					38						48
104 85 80 62 18 8 5 5 14 8 14 14 14 14 15 15 14 15 15 15 14 18 15 15 18					2																	4
54 51 48 36 4 8 3 3 3 4 54 51 48 36 4 8 3 3 96 73 68 42 8 18 5 5 18 120 98 92 56 36 6 6 16 16 15 15 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>14</td><td>94</td><td>72</td><td>08</td><td>50</td><td>0</td><td>12</td><td></td><td></td><td>4</td><td>4</td><td>16</td></t<>						8					14	94	72	08	50	0	12			4	4	16
54 51 48 36 4 8 3 3 3 96 73 68 42 8 18 5 5 18 120 98 92 56 36 6 6 16 15 15 2 <td></td> <td>64</td> <td>57</td> <td>5/1</td> <td>42</td> <td>1</td> <td>Ω</td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td>												64	57	5/1	42	1	Ω			2	3	4
120 98 92 56 36 6 6 16 16 15 15 2 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>04</td><td>37</td><td>57</td><td>72</td><td>7</td><td>0</td><td></td><td></td><td>,</td><td>3</td><td>_</td></td<>												04	37	57	72	7	0			,	3	_
58 51 48 14 34 3 3 4 <td>54</td> <td>51</td> <td>48</td> <td>36</td> <td>4</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>96</td> <td>73</td> <td>68</td> <td>42</td> <td>8</td> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td>5</td> <td>18</td>	54	51	48	36	4	8			3	3		96	73	68	42	8	18			5	5	18
58 51 48 14 34 3 3 4 <td></td>																						
58 51 48 14 34 3 3 4 <td></td>																						
58 51 48 14 34 3 3 4 <td< td=""><td>120</td><td>98</td><td>92</td><td>56</td><td></td><td>36</td><td></td><td></td><td>6</td><td>6</td><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>	120	98	92	56		36			6	6	16											
36 34 32 22 6 4 2 2 40 36 34 24 6 4 2 2 2												36	32	30	15		15			2	2	2
36 34 32 22 6 4 2 2 40 36 34 24 6 4 2 2 2	50	5 1	10	14		3/1			3	3	4											
36 34 32 22 6 4 2 2 40 36 34 24 6 4 2 2 2	30	31	70	17		57			,	,												
36 34 32 22 6 4 2 2 40 36 34 24 6 4 2 2 2 36 34 32 32 32 6 4 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3																						
												86	81	76	52	14	10			5	5	\vdash
	36	34	32	22	6	4			2	2		40	36	34	24	6	4			2	2	2
252 248 246 14 232 2 2 2									_							-	-			_	_	\vdash
												252	240	246	1.4		222			2	7	2
												252	248	246	14		232			2	2	
																						\vdash
																						\sqcup
																						\sqcup

- IJ IGI	, , , , ,	7110171	Historia	11110		,,,,,	10.02	. 10 22	_ <u></u>		oc 2	//X , KC	од оп	оциа	ШПОС	7171 10	7.02.1	0, 10,	4 man	aria i	ЮДГОТ
				(Семестр	3				,					(Семестр	4				
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт
612	556	536	186	22	328			20	20	36	882	760	728	284	16	378	6	44	32	32	90
64	60	56	18		38			4	4		172	156	146	66		74	6		10	10	6
22	21	20	4		16			1	1		36	34	32	4		28			2	2	
20	18	16	10		6			2	2		48	42	38	24		14			4	4	2
22	21	20	4		16			1	1		38	34	32	4		28			2	2	2
											50	46	44	34		4	6		2	2	2
178	150	140	90	22	28			10	10	18	204	152	142	82	4	42		14	10	10	42
44	42	40	34		6			2	2		72	51	48	28		6		14	3	3	18
- 11	72	70	57		0			2			38	34	32	24		8		17	2	2	2
																					-
24	22	20	4		16			2	2		40	34	32	4		28			2	2	4
76	54	50	26	18	6			4	4	18	10	31	32			20					
34	32	30	26	4				2	2		54	33	30	26	4				3	3	18
370	346	340	78		262			6	6	18	506	452	440	136	12	262		30	12	12	42
																					_
																					\vdash

шан	учес	эныи	план	HIIIC	.030	110 "	15.02	.16-22	2-2cp		1-24. pc 3	OIX', KO	од сп	ециал	пьнос	ти 15	0.02.1	б, го,	д нач	ала г	юдго	
				(Семестр	5				Ку	DC 3				(Семестр	6					Закре ленна
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Код
612 106	550 96	524 90	188 30		336 60			26 6	26 6	36 4	864 16	564 13	552 12	76 2		446 10		30	12	228	72	
100	90	30	30		00			0	U	7	10	13	12			10			1	1		1
32	28	26	4		22			2	2	2												2
																						1
30	28	26	4		22			2	2		16	13	12	2		10			1	1	2	1
44	40	38	22		16			2	2	2												8
																						2
																						1
30	28	26	18		8			2	2		22	19	18	12		6			1	1	2	_
																						5
																						5
																						5
																						6
																						6
																						5
																						3
																						3
																						3
																						5
																						6
																						6 5
30	28	26	18		8			2	2		22	19	18	12		6			1	1	2	1
476	426	408	140		268			18	18	32	610	532	522	62		430		30	10	10	68	
288	244	232	90		142			12	12	32	150	129	126	14		82		30	3	3	18	
104	83	78	54		24			5	5	16	20	19	18	12		6			1	1		6
104	83	78	26		52			5	5	16	40	38	36	2		4		30	2	2		6
44	42	40	10		30			2	2													6
36	36	36	-		36																-	6

-	-	-		Формы г									кад.часов						Объё	ём ОП
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с	КΠ	Оцен	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						<u>72</u>	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	<u>4</u>	18	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6	56		456	284	257	248	74	12	162			9	9	18	<u>187</u>	284	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин				456	158	149	140	74	12	54			9	9		<u>75</u>	158	
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						<u>36</u>	36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						<u>72</u>	72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	<u>4</u>	18	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4	444	4	3	286	259	252	60		162		30	7	7	20	204	286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4	4	3	160	151	144	60		54		30	7	7	2	<u>92</u>	160	
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36						<u>36</u>	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72						<u>72</u>	72	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18										18	<u>4</u>	18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	444		3	284	255	248	106		142			7	7	22	<u>155</u>	284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4		3	158	147	140	106		34			7	7	4	<u>43</u>	158	
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36						<u>36</u>	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72						<u>72</u>	72	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18										18	<u>4</u>	18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	66	56		556	292	252	244	72		172			8	8	32	<u>187</u>	292	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6			5	96	78	74	40		34			4	4	14	<u>41</u>	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				56	70	66	62	32		30			4	4		<u>34</u>	70	
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						<u>36</u>	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						<u>72</u>	72	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	<u>4</u>	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	3	2233			486	464	462	14		448			2	2	20	<u>455</u>		486
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	32	30	14		16			2	2	2	<u>19</u>		36
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288			288						<u>288</u>		288
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144			144						<u>144</u>		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18										18	<u>4</u>		18
+	пдп	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144			144						<u>144</u>	144	

	7 100	JII DIVI	TISTOTT		,000		10.02			Kyr	oc 1	, ix	од оп	одиа	ПВПОС	7171 10	,.o <u>z</u> . i	0, 10,	4 ma n	43141	одго
				(Семестр	1									(Семестр	2				
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт
											252	248	246	14		232			2	2	2
											36	32	30	14		16			2	2	2
											216	216	216			216					

man	7 700	Эпыи	ПЛАП	11110	,030	,110	13.02	. 10-2	z-zcp		+- 24 . pc 2	лх , к	од Сп	ециал	ІБНОС	/IN IS).02.1	0, 10,	ц нач	ana i	юдгот
				(Семестр	3		1	1	,,					(Семестр	4			1	
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт
											72	68	64	48	12	4			4	4	
											72	68	64	48	12	4			4	4	
70	67	64	34		30			3	3		216	192	188	26		132		30	4	4	20
70	67	64	34		30			3	3		90	84	80	26		24		30	4	4	2
											36 72	36 72	36 72			36 72					
											18										18
66	63	60	44		16			3	3		218	192	188	62		126			4	4	22
66	63	60	44		16			3	3		92	84	80	62		18			4	4	4
											36	36	36			36					
											72	72	72			72					
											18										18
234	216	216			216					18											
72	72	72			72																
144	144	144			144																
18										18											

ij idi	1 7 100	лыы	mian	11110	,000	,110	13.02	. 10-2	z-zop		1-24.p pc 3	лх , кс	од сп	сциал	івнос	,11/1 10	J.UZ. I	0, 10,	ц пач	ana i	юдго	Закре
	ı	1	1	(Семестр	5	1	1		1		1			(еместр	6	1	1		1	ленна
1того	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Код
											72	72	72			72						6
											18										18	6
80	78	76	14		62			2	2		132	111	108	12		96			3	3	18	
44	42	40	14		26			2	2		42	39	36	12		24			3	3		6
36	36	36			36																	6
											72	72	72			72						6
											18										18	6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
108	104	100	36		64			4	4		184	148	144	36		108			4	4	32	
42	40	38	22		16			2	2		54	38	36	18		18			2	2	14	8
30	28	26	14		12			2	2		40	38	36	18		18			2	2		8
36	36	36			36																	8
											72	72	72			72						8
											18										18	8
																						6
																						6
																						6
											144	144	144			144						6
											144	144	144			144						6

-	-	-	(Формы г	іром. ат	т.						Итого ан	ад.часов						Объё	м ОП
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КΠ	Оцен ка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ГИА.Госу	ударственная	я итоговая аттестация					216									216		216	216	
+	II VIA.U I	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216									216		<u>216</u>	216	

										Кур	oc 1										
				C	Семестр	1									(Семестр	2				
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Ла6	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт

										Кур	oc 2										
				(Семестр	3									(Семестр	4				
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Ла6	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт

										Куј	oc 3											Закреп
				(Семестр	5									(Семестр	6					ленная
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Код
											216									216		
											216									216		6

Индекс	Содержание	Тип
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
K 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	-
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
OK 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценносте числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	й, в том

Индекс	Содержание	Тип
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.07	Основы философии	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	•
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
мдк.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
К 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ОП.03	Материаловедение	•
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
K 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ΠK 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	·
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	•
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
TK 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	-
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	,
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-

Индекс	Содержание	Тип
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
IK 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
IK 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ОП.02	Техническая механика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.14	Основы электротехники	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
IK 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	•
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Индекс	Содержание	Ti
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	•
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
TK 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	-
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	•
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
٦K 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
1K 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
IK 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Индекс	Содержание	Тип
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
K 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материальнотехническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
K 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
K 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
пдп	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Индекс	Содержание	Тип
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

	Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП		ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НС	00	Начальное общее образование	
00	00	Основное общее образование	
CC	00	Среднее общее образование	
	COO.01	Базовые дисциплины	
	COO.02	Профильные дисциплины	
	COO.03	Предлагаемые ОО	
ПП		ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
СГ		Социально-гуманитарный цикл	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.4
•	СГ.01	История России	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 06; OK 09
	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08
	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	OK 01; OK 03; OK 04; OK 05; OK 08
	СГ.05	Основы бережливого производства	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 07; OK 09; ΠΚ 5.4
	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	OK 03; OK 04; OK 05
	СГ.07	Основы философии	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06
ОГ	1	Общепрофессиональный цикл	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; Π K 1.1; Π K 1.2; Π K 1.3; Π K 1.4; Π K 1.5; Π K 1.6; Π K 3.1; Π K 3.2; Π K 3.5; Π K 3.6; Π K 4.1; Π K 4.5; Π K 5.1; Π K 5.3; Π K 5.4
•	ОП.01	Инженерная графика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ΠΚ 1.1; ΠΚ 3.1
	ОП.02	Техническая механика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ΠΚ 4.1
	ОП.03	Материаловедение	OK 01; OK 02; OK 03; OK 07; OK 09; ПК 1.2
	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ПК 3.5; ПК 4.5; ПК 5.3
	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 3.2
	ОП.06	Технология машиностроения	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
	ОП.07	Охрана труда	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 3.6; ПК 5.4
	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05
	ОП.09	Программное математическое обеспечение	OK 01; OK 02; OK 03; OK 07
	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	OK 01; OK 02; OK 05
	ОП.11	Компьютерная графика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ΠΚ 1.1; ΠΚ 3.1
	ОП.12	Технологическое оборудование	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ПК 1.4; ПК 3.2; ПК 4.1
	ОП.13	Технологическая оснастка	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ΠΚ 1.4; ΠΚ 3.2
	ОП.14	Основы электротехники	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ПК 4.1
	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	OK 01; OK 02; OK 03; OK 05; OK 06; OK 09; ΠΚ 5.1

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
l	Профессиональный цикл	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
мдк.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
мдк.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	OK 01; OK 02; OK 03; OK 07; OK 09; ΠΚ 1.3; ΠΚ 1.5
УП.01.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
УП.02.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
мдк.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
УП.03.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

	Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
	мдк.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 5.1; ПК 5.2
	мдк.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 5.3; ПК 5.4
	УП.05.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 6.1
	УП.06.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
	пдп	Производственная практика (преддипломная)	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИ	A	Государственная итоговая аттестация	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

КУРС	1 Учебный план	ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-235	54-24.plx', код с	специально	ости 15.02	2.16, год	начала	подгото	овки 202	23																														
									Семе	естр 1											Семес	тр 2										Итого з	ва курс							
								Aĸ	адемич	еских ча	сов									Ака	адемиче	ских час	ОВ								Ак	адемиче	еских ча	сов						
Nº	Индекс	Наименование		Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	крп	Конс		Контр оль	Недель	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	крп Ко	онс С	СР Кон	тр Недель	Контроль	Bcero	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	крп	Конс		Контр оль	Недель	Каф.	Семестр
итс	О (с факультати	івами)			612												882											1494												
итс	О по ОП (без фа	акультативов)		1	612	1								- 1	17		882									24 3/6		1494	1								- 1	41 3/6		
	БНАЯ НАГРУЗКА, 1.час/нед)	ОП, факультативы (в перио, ОП, факультативы (в перио, Аудиторная нагрузка Во взаимодействии с препо,	д экз. сес.)		36 36 32 34												36 36 32 34											36 36 32 34												
ди	циплины (мо	одули)			612	544	296	30	186			32	32	36	TO: 16 9: 1		666	578	309	38	197		3	34 3	34 54	TO: 17 9: 1 1/2		1278	1122	605	68	383			66	66	90	TO: 33 9: 2 1/2		
1	СГ.01	История России														3aO	56	51	40		8			3 :	3 2		3aO	56	51	40		8			3	3	2		1	2
2	CT.02	Иностранный язык в профессио деятельности	ональной	Оц	36	34	4		28			2	2			Оц	38	36	4		30			2 :	2		Оц(2)	74	70	8		58			4	4			2	12345
3	СГ.04	Физическая культура (Адаптаці физическая культура)	ционная	Оц	36	34	4		28			2	2			3aO	40	36	4		30		:	2 :	2 2		ЗаО Оц	76	70	8		58			4	4	2		1	123456
4	CF.06	Русский язык и культура речи (адаптация и основы социально знаний)		3aO	42	38	28		8			2	2	2													3aO	42	38	28		8			2	2	2	 	2	1
5	ОП.01	Инженерная графика		Оц	54	51	16		32			3	3			3aO	80	72	22		46			4 4	4 4		ЗаО Оц	134	123	38		78			7	7	4		5	12
6	ОП.02	Техническая механика		Оц	72	68	54	2	8			4	4			Эк	94	72	50	6	12			4 4	4 18	i	Эк Оц	166	140	104	8	20			8	8	18		5	12
7	ОП.03	Материаловедение		Эк	104	85	62	18				5	5	14					ш								Эк	104	85	62	18				5	5	14		5	1
8	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ı													3aO	64	57	42	4	8		:	3 :	3 4		3aO	64	57	42	4	8			3	3	4		5	2
9	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	и	Оц	54	51	36	4	8			3	3			Эк	96	73	42	8	18			5	5 18		Эк Оц	150	124	78	12	26			8	8	18		6	12
10	ОП.08	Математика в профессионально деятельности	юй	Эк	120	98	56		36			6	6	16													Эк	120	98	56		36			6	6	16		3	1
11	ОП.09	Программное математическое обеспечение														3aO	36	32	15		15			2 :	2 2		3aO	36	32	15		15			2	2	2		3	2
12	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информацион технологии)	ные	3aO	58	51	14		34			3	3	4													3aO	58	51	14		34			3	3	4	 	3	1
_	ОП.12	Технологическое оборудование	e													Оц	86	81	52	14	10			_	5		Оц	86	81	52	14	10		$\sqcup \sqcup$	5	5			6	23
14	ОП.14	Основы электротехники		Оц	36	34	22	6	4			2	2			3aO	40	36	24	6	4			2 :	2 2		ЗаО Оц	76	70	46	12	8		\sqcup	4	4	2		5	12
15	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Ток Оператор станков с программн управлением														3aO(2)	252	248	14		232		:	2	2 2		3aO(2)	252	248	14		232			2	2	2			23
16	мдк.06.01	Технологическое оснащение то операций	окарных													3aO	36	32	14		16			2	2 2		3aO	36	32	14		16			2	2	2		6	2
ОБЯ	ЗАТЕЛЬНЫЕ ФО	ОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ А	АТТЕСТАЦИ					Эі	к(2) ЗаС)(2) Оц(5	5)									Эк	(2) 3aO((6) Оц(2)											Эк(4) За	О(8) Оц(7)					
ПРА	ктики		(План)														_	216			216					6			216			216						6		
	УП.06.01	Учебная практика														3aO	216	216	=		216			\perp		6	3aO	216	216			216		பு		\perp		6	6	23
гос	УДАРСТВЕННА	Я ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	(План)																																					
KAI	икулы														2											8 3/6												10 3/6		

КУРО	2 Учебный план	ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-24.plx', н	од специальн	ости 15.	02.16, го	д начал	а подгото	овки 202	!3																												
								Семе							_				Семес	-						1				Итого з							
					_	1	Ax	адемиче	еских ча	ICOB			-			1	1	Aka	демиче	еских часов		_	Т	-					Aka	здемиче	ских часов		_				
Nº	Индекс	Наименование	Контрол	Bcer	о Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	крп	Конс	СР Конт		ь Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем КРГ	7 Конс	СР	Контр оль	Недель	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем КР	1 Конс	CP	Контр оль	Недель	Каф.	Семестр
IATA	ГО (с факультати	(0.000)		612											882	-										1494											
_	ГО (с факультати ГО по ОП (без фа			612									17		882	1								24 3/6		1494	-								41 3/6		
		ОП, факультативы (в период ТО)		36	_										36											36											
УЧЕ	БНАЯ НАГРУЗКА,	ОП, факультативы (в период экз. сес)	36											36											36	Ī										
(ак	д.час/нед)	Аудиторная нагрузка		32											32											32											
		Во взаимодействии с преподавателе	1	34											34											34											
ди	циплины (мо	одули)		396	340	186	22	112			20	20 36	TO: 1 9: 1	0	666	544	284	16	162	6 44	32	32	90	TO: 16 9: 2 1/2		1062	884	470	38	274	6 44	52	52	126	TO: 26 9: 3 1/2		
1	CF.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Оц	22	21	4		16			1	1		Оц	36	34	4		28		2	2			Оц(2)	58	55	8		44		3	3			2	12345
2	CF.03	Безопасность жизнедеятельности	Оц	20	18	10		6			2	2		3aO	48	42	24		14		4	4	2		ЗаО Оц	68	60	34		20		6	6	2	[1	34
3	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	22	21	4		16			1	1		3aO	38	34	4		28		2	2	2		ЗаО Оц	60	55	8		44		3	3	2		1	123456
4	CF.07	Основы философии											1	3aO	50	46	34		4	6	2	2	2		3aO	50	46	34		4	6	2	2	2	İ	1	4
	ОП.06	Технология машиностроения	Оц	44	42	34		6			2	2		Эк КП	72	51	28		6	14	3	3	18		Эк КП Оц	116	93	62		12	14		5	18	[6	34
	ОП.07	Охрана труда				1	_						4	3aO	38	34	24		8		2	2	2		3aO	38	34	24		8		2	2	2	ļ	5	4
	ОП.11	Компьютерная графика	Оц	24	_	4		16			2	2		3aO	40	34	4		28		2	2	4		ЗаО Оц	64	56	8		44		4	4	4	ļ	5	34
_	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк	76	_	26	18	6			4	4 18	4	0			00				-	-	40		Эк	76	54 65	26	18	6		4	4	18	ŀ	6	23
9	ОП.13	Технологическая оснастка Разработка и внедрение управляющих	Оц	34	32	26	4				2	2	\dashv	Эк	54	33	26	4			3	3	18	-	Эк Оц	88	65	52	8			5	5	18	ŀ	6	34
10	ПМ.02	программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве												Оц	72	68	48	12	4		4	4			Оц	72	68	48	12	4		4	4				456
11	мдк.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин												Оц	72	68	48	12	4		4	4			Оц	72	68	48	12	4		4	4			6	456
12	ПМ.03	Разработка и реализация технологически процессов в механосборочном производстве	Оц	70	67	34		30			3	3		Эк ЗаО(3 КП	216	192	26		132	30	4	4	20		Эк ЗаО(3) КП Оц	286	259	60		162	30	7	7	20			34
13	мдк.03.01	Разработка и реализация технологически процессов в механосборочном производстве	Оц	70	67	34		30			3	3		ЗаО КП	90	84	26		24	30	4	4	2		ЗаО КП Оц	160	151	60		54	30	7	7	2		6	34
14	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю				+							1	Эк	18								18		Эк	18								18	ı	6	4
15	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудовани машиностроительного производства	я Оц	66	63	44		16			3	3		Эк ЗаО(3	218	192	62		126		4	4	22		Эк 3aO(3) Оц	284	255	106		142		7	7	22			34
16	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	Оц	66	63	44		16			3	3		3aO	92	84	62		18		4	4	4		ЗаО Оц	158	147	106		34		7	7	4		6	34
17	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю											1	Эк	18								18	1	Эк	18								18	İ	6	4
18	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 1604 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(2	2) 234	216			216				18													Эк ЗаО(2)	234	216			216				18			23
19	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18		+	+				-	18	\dashv												Эк	18								18	ŀ	6	3
_		ОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТА						Эк(2)	Оц(7)									Эк(4)	3aO(4)	КП(2) Оц(2)										Эк(б	5) ЗаО(4) КП(2) Оц(9)					
ПР	ктики	(План)		216	216			216					6		216	216			216					6		432	432			432					12		
	УП.03.01	Учебная практика												3aO	36	36			36					1	3aO	36	36			36					1	6	4
_	УП.04.01	Учебная практика	24.0		72	-	-	72	-	-	_		-	3aO	36	36			36			-		1	3aO	36	36			36		_	-		1	6	4
\vdash	УП.06.01	Учебная практика Производственная практика (по профилк	3aO	72	72	+	+	72		+	-+		2				1	\vdash			-				3aO	72	72		\vdash	72		+		\vdash	2	6	23
\vdash	ПП.03.01	специальности) Производственная практика (по профилк				+					\dashv	+		3aO 3aO	72	72	\vdash	\vdash	72 72			+		2	3aO 3aO	72 72	72		\vdash	72 72			+		2	6	4
	ПП.06.01	специальности) Производственная практика (по профилк		144	144	+		144					4	340	1/2	'2	\vdash		14			+			3aO	144	144			144			+	\vdash	4	6	3
FO		специальности) Я ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)																																			
		Я ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)	+																					0.046											10.010		
KA	икулы												2											8 3/6											10 3/6		

КУРС	Учебный план	ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код с	пециальнос	сти 15.0	2.16, год	ц начала	а подгото	овки 202	3																														
								Семе											Семес												∕того за								
							Aĸ	адемиче	еских час	СОВ			_		_			Ака	демиче	ских часо	ОВ			_						Акад	демиче	еских часо	В						
Nº	1ндекс	Наименование	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	крп	Конс	СР Кон		1ь Контроль	Bcero	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	крп і	Конс		онтр оль	Недель	Контроль	Bcero	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	крп	Конс		Контр оль	Недель	Каф.	Семестр
ито	О (с факультати	вами)		612											864												1476												
	О по ОП (без фа			612	1								17		864	İ									24		1476									- 1	41		
		ОП, факультативы (в период ТО)		36											36												36												
	НАЯ НАГРУЗКА,	ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36											36												36												
(ака,	.час/нед)	Аудиторная нагрузка		32	-										32												32												
		Во взаимодействии с преподавателем		34									TO: 1	2	34										TO: 6		34										TO: 19		
дис	циплины (мо			504	442	188		228			26	26 30	5 3: 1	3	288	204	76		86		30	12	12	72	Э: 2		792	646	264		314		30	38	38	108	Э: 3		
1	T.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3aO	32	28	4		22			2	2 2													l	3aO	32	28	4		22			2	2	2		2	12345
2	T.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	30	28	4		22			2	2		3aO	16	13	2		10			1	1	2	[ЗаО Оц	46	41	6		32			3	3	2		1	123456
3	T.05	Основы бережливого производства	3aO	44	40	22		16			2	2 2													[3aO	44	40	22		16			2	2	2	[8	5
4	OП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	Оц	30	28	18		8			2	2		3aO	22	19	12		6			1	1	2	[ЗаО Оц	52	47	30		14		T	3	3	2		1	56
5	TM.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(2) ЗаО Оц	288	244	90		142			12	12 32	2	Эк ЗаО КП Оц	150	129	14		82		30	3	3	18	ĺ	Эк(3) ЗаО(2) КП Оц(2)	438	373	104		224		30	15	15	50	ĺ		56
6	1 ДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк	104	83	54		24			5	5 16	3	Оц	20	19	12		6			1	1		İ	Эк Оц	124	102	66		30			6	6	16	İ	6	56
7	ЛДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	Эк	104	83	26		52			5	5 16	3	кп	40	38	2		4		30	2	2		İ	Эк КП	144	121	28		56		30	7	7	16	İ	6	56
8	1ДК.01.03	Техническое нормирование в	Оц	44	42	10		30			2	2													İ	Оц	44	42	10		30			2	2		İ	6	5
9	1M.01.3K	машиностроительном производстве Экзамен по профессиональному модулю											_	Эк	18									18	ŀ	Эк	18									18	ŀ	6	6
10	1M.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3аО Оц	80	78	14		62			2	2		Эк ЗаО Оц	132	111	12		96			3	3	18	Ī	Эк 3aO(2) Оц(2)	212	189	26		158			5	5	18			456
11	4ДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Оц	44	42	14		26			2	2		Оц	42	39	12		24			3	3		İ	Оц(2)	86	81	26		50			5	5		İ	6	456
12	1М.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю												Эк	18									18	ı	Эк	18									18	İ	6	6
13	1M.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	3аО Оц(2)	108	104	36		64			4	4		Эк(2) ЗаО Оц	184	148	36		108			4	4	32		Эк(2) ЗаО(2) Оц(3)	292	252	72		172			8	8	32			56
14	1 ДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	Оц	42	40	22		16			2	2		Эк	54	38	18		18			2	2	14	Ī	Эк Оц	96	78	40		34			4	4	14	Ī	8	56
15	1 ДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	Оц	30	28	14		12			2	2		Оц	40	38	18		18			2	2		İ	Оц(2)	70	66	32		30			4	4		İ	8	56
16	1М.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю											\perp	Эк	18									18		Эк	18									18		8	6
ОБЯ	АТЕЛЬНЫЕ ФО	ОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ					Эі	к(2) 3aO	(2) Оц(5)								Эк(4) 3aO K	⟨П Оц(3)											Эк	(6) 3aO(3) КП Оц	(8)					
ПРА	тики	(План)		108	_			108					3		360	360			360						10		468				468						13		
	УП.01.01 УП.02.01	Учебная практика	3aO 3aO	36 36		_		36 36			-		1					\vdash	-	-						3aO 3aO	36 36	36 36			36 36	\Box	-	-1	-1	-	1	6	5
	УП.02.01	Учебная практика Учебная практика	3aO	36	_	_	+	36			_		1						-+				-+			3aO	36	36			36	\vdash	\rightarrow				1	8	5
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)												3aO	72	72			72						2	3aO	72	72			72						2	6	6
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)												3aO	72	72			72						2	3aO	72	72			72						2	6	6
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)					_							3aO	72	72			72			_	\perp		2	3aO	72	72			72						2	8	6
	п дп	Производственная практика (преддипломная)												3aO	144	144			144						4	3aO	144	144			144						4	6	6
гос	ДАРСТВЕННАЯ	итоговая аттестация (План)													216								216		6		216								216		6		
	'ИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта													216								216		6		216								216		6	6	6
KAH	1КУЛЫ												2																								2		

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	-		объем в естре
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	3.e.	Часов
СГ.Социа	льно-гуманит	арный цикл			
+	СГ.05	Основы бережливого производства	5		44
ОП.Обще	профессионал	льный цикл			
+	ОП.01	Инженерная графика	1		54
'	011.01	инженерная графика	2		80
+	ОП.02	Техническая механика	1		72
т	011.02	Техническая механика	2		94
+	ОП.03	Материаловедение	1		104
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64
	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		54
+	011.05	процессы формоооразования и инструменты	2		96
	00.06	Tours	3		44
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		72
+	ОП.07	Охрана труда	4		38
	ОП.11	Vove opening making	3		24
+	OH.II	Компьютерная графика	4		40
	ОП.12	Towns por uneques exemples and	2		86
+	011.12	Технологическое оборудование	3		76
	ОП.13	Towns por unlocked actions:	3		34
+	011.13	Технологическая оснастка	4		54
	ОП.14	OGUADU A FORTPOTOVIJANIA	1		36
+	011.14	Основы электротехники	2		40
_	ОП 15	Правовое обеспечение профессиональной	5		30
+	OH.15	деятельности	6		22
ПЦ.Проф	ессиональный	й цикл			_
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей	5		104
·	. 141001101	машин	6		20

		Объем	практиче	ской подго	товки (ака	ад. час)		
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
	Ι			ı	1	I . I		1 -
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	1	<u>1</u>
<u>35</u>			<u>32</u>			<u>2</u>	1	
<u>55</u>			<u> </u>			2	<u> </u>	<u>2</u>
14		<u>2</u>	<u>8</u>			2	2	
<u>25</u>		<u>6</u>	12			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>25</u>		18				<u>2</u>	<u>2</u>	3
<u>17</u>		4	<u>8</u>			<u>2</u>	<u></u>	2
<u>17</u>		4	<u> </u>			2	1	
34		<u> </u>	18			3	<u> </u>	<u>3</u>
<u></u>		<u>o</u>	<u>6</u>			<u>1</u>	1	
<u>26</u>			<u> </u>		14	<u>2</u>	1	<u>3</u>
11			<u> </u>			<u>1</u>	<u> </u>	<u>1</u>
18			<u>16</u>			1	1	-
32			28			1	1	<u>2</u>
<u>29</u>		14	10			<u>3</u>	<u> </u>	
31		18	<u></u>			<u>2</u>	2	<u>3</u>
<u>51</u> <u>6</u>		4				1	1	
10		4				<u>2</u>	<u> </u>	<u>3</u>
12		<u> </u>	4			1	1	
13		<u>6</u>	<u> </u>			1	<u> 1</u>	<u>1</u>
10		<u> </u>	<u>8</u>			1	1	=
<u>8</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		<u>1</u>
<u>32</u>			<u>24</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	-		объем в естре
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	3.e.	Часов
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в	5		104
'	МДК.01.02	машиностроительном производстве	6		40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	5		44
+	УП.01.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
			4		72
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	5		44
			6		42
+	УП.02.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в	3		70
'	мдк. 0 3.01	механосборочном производстве	4		90
+	УП.03.01	Учебная практика	4		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание	3		66
т	11/41К.ОЧ.ОТ	оборудования машиностроительного производства	4		92
+	УП.04.01	Учебная практика	4		36

		Объем	практиче	ской подго	товки (ака	ад. час)		
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>60</u>			<u>52</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>	<u>1</u>	1	
<u>32</u>			<u>30</u>			<u>1</u>	1	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>20</u>		<u>12</u>	4			<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>28</u>			<u>26</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>27</u>			<u>24</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>33</u>			<u>30</u>			<u>2</u>	1	
<u>59</u>			<u>24</u>		<u>30</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>2</u>	1	
<u>24</u>			<u>18</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>					

ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	-		объем в естре
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	мли от от		5		42
т	МДК.05.01	подчиненного персонала	6		54
	MEK 05 02	Реализация технологических процессов и контроль			30
+	МДК.05.02	качества продукции	6		40
+	УП.05.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36
	УП.06.01	Vices and and and and and and and and and and	2		216
+	y11.06.01	Учебная практика	3		72
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18
+	пдп	Производственная практика (преддипломная)	6		144
ГИА.Госуд	дарственная и	тоговая аттестация			
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	6		216
		Итого			

		Объем	практичес	ской подго	товки (ака	ад. час)		
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>			1	1	
<u>23</u>			<u>18</u>			1	1	<u>3</u>
<u>14</u>			<u>12</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>20</u>			<u>18</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>216</u>			<u>216</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>144</u>			<u>144</u>					
4								<u>4</u>
<u>144</u>			<u>144</u>					
		T						1
<u>216</u>							<u>216</u>	
2278		106	1704		74	64	265	65

ПРАКТИКИ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023 Часов Продолжительнос ть (недель) Сем. Студ. на студента в на подгруппу Кафедра Название практики Курс на подгруппу курса на студента в неделю неделю Вид практики: Учебная практика Учебная практика 2 6 6 Учебная практика 2 1 2 6 2 Учебная практика 2 2 1 6 + 1 2 2 1 Учебная практика 6 1 Учебная практика 3 1 1 6 1 Учебная практика 3 1 1 6 1 Учебная практика 3 1 1 8 + 1 Вид практики: Производственная практика Производственная практика (по профилю 2 1 4 специальности) 6 4 Производственная практика (по профилю 2 2 специальности) 2 6 + Производственная практика (по профилю 2 2 2 специальности) 6 2 Производственная практика (по профилю 3 2 2 специальности) 6 + 2 Производственная практика (по профилю 3 2 2 специальности)

ПРАКТИКИ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22	2-2cp-235	54-24.plx',	код специа	ально	ости 15.0	2.16, год	начала	подготовки 2	2023		
								Часов			
Название практики	практики Курс Сем. курса Кафедра + Продолжительнос ть (недель)		Студ.	на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю				
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			8	+	2						
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная практика (преддипломная)	3	2			4						
			6	+	4						
Итого по факту	Итого по факту				31						
Итого по плану				31							

КУРСОВЫЕ ПРОЕКТЫ И РАБОТЫ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
реализация	технологи	ических пр	оцессов в	в механосборочном производстве
		6		
2	2			
иашинострое	ения			
2	2	6		
2	2			
оматизирова	нного про	ектирован	ия в маши	иностроительном производстве
2	2	6		
3				
	2 нашинострое 2	2 2 машиностроения 2 2 оматизированного прос	реализация технологических пр 2 2 6 машиностроения 2 2 6 оматизированного проектирован 6	реализация технологических процессов в большения большения большения большения большения в маши в маши большения в маши

СВОДНЫЕ	<u> ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2c</u>	p-2354-24.plx', кол	специальност	ги 15.02.		іачала по	рдготовк					
		Итог	ГО	Курс 1			Kypc 2				Курс 3	_
		Часо	ОВ	Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем 5	Сем. 6
		Не менее	Факт	Dec. 0			Decio	CC/11 5	CCI II I	Beero		
	Итого по ОП	4464	4464	1494	612	882	1494	612	882	1476	612	864
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА											
НОО	Начальное общее образование											
000	Основное общее образование											
COO	Среднее общее образование											
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4464	4464	1494	612	882	1494	612	882	1476	612	864
СГ	Социально-гуманитарный цикл	494	606	248	114	134	236	64	172	122	106	16
ОП	Общепрофессиональный цикл	730	1428	994	498	496	382	178	204	52	30	22
ПЦ	Профессиональный цикл	1728	2214	252		252	876	370	506	1086	476	610
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216							216		216
		Период ТО	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период атт.	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	34	-	34	34	-	34	34	-	34	34
		Блок ПП	3768	1338	544	794	1316	556	760	1114	550	564
		Блок СГ	554	229	106	123	216	60	156	109	96	13
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем	Блок ОП	1210	861	438	423	302	150	152	47	28	19
	(акад. час)	Блок ПЦ	2004	248		248	798	346	452	958	426	532
		Блок ГИА		ļ								
		Итого	3768	1338	544	794	1316	556	760	1114	550	564
		ЭКЗАМЕН (Эк)	<u> </u>	4	2	2	6	2	4	6	2	4
	Обязательные формы промежуточной	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКО КУРСОВОЙ ПРОЕН		9	2	7	10	2	8	10	5	5
	аттестации	ОЦЕНКА (Оц)	VI (IVII)	7	5	2	9	7	2	8	5	3
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)	1 1 (- 9	88.7%	<u> </u>	J)			U		
	Доля грактик в профессиональном цикле (%)		50.4%	\vdash								
	доля практик в профессиональном цикле (30)		JU:T70	L								

Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость
Консультации по				
		Ко	миссия №1	
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость
Член комиссии				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Комиссия №1
Каф. Студ. Часов на студ./гр. Трудоем кость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

КОМПЛЕКСНЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)

Вид	Наименование	Курс	Семестр
3a0	Комплексный диф. зачет	2	2
	УП.03.01 Учебная практика	2	2
	ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
3a0	Комплексный диф. зачет	2	2
	VП 04 01 Vueбная практика	2	2

HOPMЫ ____Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Нормы часов (акад.)					
Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36				
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	36				
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	36				
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	32				
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	36				

СПИСОК КАФЕДР Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

Νō	Наименование
КАБИНЕТЫ	
1	Социально-гуманитарных дисциплин
2	Делового иностранного языка
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Инженерной графики
5	Технической механики
6	Материаловедения
7	Метрологии и стандартизации
8	Процессов формообразования и инструментов
9	Технологии машиностроения
10	Математических дисциплин
11	Информатики
12	Компьютерной графики
13	Правового обеспечения профессиональной деятельности
14	Экономики отрасли и менеджмента
15	Курсового и дипломного проектирования
16	Методический
ЛАБОРАТОРИИ	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологий в профессинальной деятельности
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Технологического оборудования с ЧПУ
7	Электротехники и электроники
МАСТЕРСКИЕ	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ

Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Nō	Наименование							
СПОРТИВНЫЙ	КОМПЛЕКС							
1	Спортивный зал							
2	Раздевалка с душевыми кабинами							
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий							
ЗАЛЫ								
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет							
2	Актовый зал							

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

- 1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762 (ред. от 20.12.2022 г.), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. (ред. от 18.11.2020 г.) "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11 2021 г. №800 (ред. от 19.01.2023 г.).
- 2. Начало учебного года 1 сентября, окочание учебного года в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.
- 3. Общий объем образовательной программы составляет 4464 академических часа.
- 4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объем часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.
- 5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
- 6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
- 7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
- 8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденном в установленном порядке.
- 9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
- 10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.
- 11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.
- 12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 48 часов из общего объема дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023 освоение основ военной службы (для юношей), на освоение основ медицинских знаний.

13. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

		Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"	
документ подписан электронной подписью			
ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РТРТУ» ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	07.03.24 13:52 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	13.03.24 17:55 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП	14.03.24 09:51 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе	14.03.24 09:57 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО РЕКТОРОМ РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Чиркин Михаил Викторович, Ректор	26.03.24 07:34 (MSK)	Простая подпись