

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

Станкостроительный колледж

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ
ПЛАН**

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

Квалификация: <i>Техник-технолог</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Заочная</i>
Срок получения образования по ОП: <i>3 г. 8 м.</i>
Уровень образования при приеме на обучение: <i>среднее общее образование</i>

Год начала подготовки (по учебному плану)

2024

Учебный год

2024-2025

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

Виды деятельности
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.
Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объем ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Закрепленная кафедра																						
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование																					
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																							4464	4464	606	566	3696	162	2278	3124	1340	826	1150	1098	1390								
СГ.Социально-гуманитарный цикл																							606	606	68	62	520	18	19	494	112	168	188	208	42								
+	СГ.01	История России		2			2	56	56	8	8	46	2		56			56			1	Социальных и правовых дисциплин																					
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4			1234	164	164	19	16	143	2		144	20	64	24	54	22	2	Гуманитарных дисциплин																					
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	68	8	8	58	2		68			68			1	Социальных и правовых дисциплин																					
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	182	4	4	176	2		182		62	40	60	20	1	Социальных и правовых дисциплин																					
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	44	10	10	32	2	19	44				44		8	Экономических дисциплин																					
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	42	11	8	29	2			42	42				2	Гуманитарных дисциплин																					
+	СГ.07	Основы философии	3					50	50	8	8	36	6			50			50		1	Социальных и правовых дисциплин																					
ОП.Общепрофессиональный цикл																							1428	1428	312	278	1048	68	432	730	698	658	476	242	52								
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	134	30	24	100	4	87	96	38	134				5	Общепрофессиональных дисциплин																					
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	166	33	26	127	6	39	128	38	166				5	Общепрофессиональных дисциплин																					
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	104	24	18	74	6	26	80	24	104				5	Общепрофессиональных дисциплин																					
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	64	12	12	50	2	17	64			64			5	Общепрофессиональных дисциплин																					
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	150	30	30	114	6	49	112	38		150			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего																					
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		3		3	116	116	30	30	80	6	34	116				116		6	Технологии машиностроения и																					
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	38	8	8	28	2	11	38				38		5	Общепрофессиональных дисциплин																					
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	120	24	18	90	6		96	24	120				3	Естественнонаучных и математических дисциплин																					
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2				36	36	10	10	24	2			36		36			3	Естественнонаучных и																					
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	58	18	14	38	2			58	58				3	Естественнонаучных и математических дисциплин																					
+	ОП.11	Компьютерная графика	2					64	64	14	14	44	6	50		64		64			5	Общепрофессиональных дисциплин																					
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	162	34	34	122	6	60		162		162			6	Технологии машиностроения и																					
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	88	14	14	68	6	16		88			88		6	Технологии машиностроения и																					
+	ОП.14	Основы электротехники	1				1	76	76	19	14	51	6	25		76	76				5	Общепрофессиональных дисциплин																					
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	52	12	12	38	2	18		52				52	1	Социальных и правовых дисциплин																					
ПЦ.Профессиональный цикл																							2214	2214	226	226	1912	76	1611	1684	530		486	648	1080								
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	438	438	76	76	338	24	279	394	44					438																						
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	136	136	28	28	102	6	39	136					136	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего																					
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	144	36	36	102	6	96	144					144	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства																					
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	44	44	12	12	26	6	32		44				44	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего																					
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36	36			36		36						36	6	Технологии машиностроения и																					
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72						72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего																					
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					6	6				6	4	6					6	6	Технологии машиностроения и																					

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Закрепленная кафедра	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	284	284	40	40	234	10	187	284				78	206		
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	170	170	40	40	126	4	75	170				78	92	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36					36	6	Технологии машиностроения и
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72	72					72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					6	6			6	4	6						6	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333	3		3	286	286	40	40	238	8	204	286				286			
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3	3		3	172	172	40	40	130	2	92	172				172		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36	36			36		36	36				36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72			72		72	72				72		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.03.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					6	6			6	4	6					6		6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	284	30	30	246	8	155	284				284			
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	170	170	30	30	138	2	43	170				170		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36	36			36		36	36				36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72			72		72	72				72		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.04.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					6	6			6	4	6					6		6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	292	292	34	34	240	18	187	292					292		
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	96	18	18	72	6	41	96				96		8	Экономических дисциплин
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	82	82	16	16	60	6	34	82				82		8	Экономических дисциплин
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36				36		8	Экономических дисциплин
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72	72				72		8	Экономических дисциплин
+	ПМ.05.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					6	6			6	4	6					6		8	Экономических дисциплин
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	486	6	6	472	8	455	486	486		486				
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	48	48	6	6	40	2	19	48				48		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288	288			288		288	288				288		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144	144			144		144	144				144		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.06.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	2					6	6			6	4	6					6		6	Технологии машиностроения и
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		4				144	144			144		144	144				144		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216			216		216	216				216			
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта						216	216			216		216	216				216		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов											Объем ОП	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	606	566	246	46	232	42	40	3696	162	2278	3124	1340	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							606	68	62	30		32		6	520	18	19	494	112	
+	СГ.01	История России		2			2	56	8	8	6		2		46	2		56		
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4			1234	164	19	16			16		3	143	2		144	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	8	8	4		4		58	2		68		
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	4	4	4				176	2		182		
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	10	10	6		4		32	2	19	44		
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	11	8	4		4		3	29	2			42
+	СГ.07	Основы философии	3					50	8	8	6		2		36	6				50
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	312	278	120	40	108	10	34	1048	68	432	730	698	
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	30	24	4		20		6	100	4	87	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	33	26	16	6	4		7	127	6	39	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	24	18	12	6			6	74	6	26	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	12	12	6		6		50	2	17	64		
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	30	30	14	4	12		114	6	49	112	38	
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		3		3	116	30	30	14		6	10	80	6	34	116		
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	8	8	4		4		28	2	11	38		
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	24	18	8		10		6	90	6		96	24
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2				36	10	10	2		8		24	2				36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	18	14	2		12		4	38	2			58
+	ОП.11	Компьютерная графика	2					64	14	14	2		12		44	6	50			64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	34	34	14	20			122	6	60			162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	14	14	8		6		68	6	16			88
+	ОП.14	Основы электротехники	1				1	76	19	14	6	4	4		5	51	6	25		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	12	12	8		4		38	2	18			52
ПЦ.Профессиональный цикл							2214	226	226	96	6	92	32		1912	76	1611	1684	530	
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	438	76	76	24		34	18		338	24	279	394	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	136	28	28	14		14		102	6	39	136		
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	36	36	6		12	18	102	6	96	144		
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	44	12	12	4		8		26	6	32			44
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36							36		36	36		
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72							72		72	72		
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					6							6	4	6			

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов										Объем ОП		
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	284	40	40	18	6	16			234	10	187	284	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	170	40	40	18	6	16			126	4	75	170	
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72								72		72	72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					6									6	4	6	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333	3		3	286	40	40	14		12	14		238	8	204	286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3	3		3	172	40	40	14		12	14		130	2	92	172	
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36								36		36	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72								72		72	72	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					6									6	4	6	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	30	30	20		10			246	8	155	284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	170	30	30	20		10			138	2	43	170	
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36								36		36	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72								72		72	72	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					6									6	4	6	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	292	34	34	18		16			240	18	187	292	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	18	18	10		8			72	6	41	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	82	16	16	8		8			60	6	34	82	
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72								72		72	72	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					6									6	4	6	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	6	6	2		4			472	8	455		486
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	48	6	6	2		4			40	2	19		48
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288								288		288		288
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144								144		144		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2					6									6	4		6
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		4				144								144		144	144	
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216								216		216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта						216								216		216	216	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 4										Закреп ленная
-										
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Код
206	20	20	6		14			178	8	
92	20	20	6		14			70	2	6
36								36		6
72								72		6
6									<i>6</i>	<i>6</i>
										6
										6
										6
										<i>6</i>
										6
										6
										<i>6</i>
292	34	34	18		16			240	18	
96	18	18	10		8			72	6	8
82	16	16	8		8			60	6	8
36								36		8
72								72		8
6									<i>6</i>	<i>8</i>
										6
										6
										6
										<i>6</i>
144								144		6
216								216		
216								216		6

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	-
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптивная физическая культура)	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.10	Информационные технологии (Адапционные информационные технологии)	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	-

Индекс	Содержание	Тип
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.07	Основы философии	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ОП.03	Материаловедение	
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-

Индекс	Содержание	Тип
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ОП.02	Техническая механика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.14	Основы электротехники	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	-
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	-
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	-
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	-
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	

Индекс	Содержание	Тип
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.4
СГ.01	История России	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 06; ОК 09
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ОК 01; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 08
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 07; ОК 09; ПК 5.4
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ОК 03; ОК 04; ОК 05
СГ.07	Основы философии	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.02	Техническая механика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.03	Материаловедение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 3.5; ПК 4.5; ПК 5.3
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОП.07	Охрана труда	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.6; ПК 5.4
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05
ОП.09	Программное математическое обеспечение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ОК 01; ОК 02; ОК 05
ОП.11	Компьютерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.12	Технологическое оборудование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2; ПК 4.1
ОП.13	Технологическая оснастка	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.14	Основы электротехники	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ПК 5.1

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.5
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.3; ПК 5.4
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
--------	--------------	-------------	--------------------------

Индекс	Содержание
--------	------------

№	Индекс	Наименование	Итого за курс										Каф.	Курсы		
			Контроль	Академических часов											Неделя	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль				
ИТОГО (с факультативами)				826										37		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				826												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)			ОП, факультативы (в период ТО)	22.33												
			ОП, факультативы (в период экз. сес.)	7.12												
			Аудиторная нагрузка	3.94												
			Во взаимодействии с преподавателем	5.17												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				826	168	54	16	58		40	626	32	ТО: 32 1/2 Э: 4 1/2			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	64	7			4		3	57			2	1234	
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		62	2	2					60			1	1234	
3	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ЗаО ДКР	42	11	4		4		3	29	2		2	1	
4	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО ДКР	134	30	4		20		6	100	4		5	1	
5	ОП.02	Техническая механика	Эк ДКР	166	33	16	6	4		7	127	6		5	1	
6	ОП.03	Материаловедение	Эк ДКР	104	24	12	6			6	74	6		5	1	
7	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк ДКР	120	24	8		10		6	90	6		3	1	
8	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ЗаО	58	18	2		12		4	38	2		3	1	
9	ОП.14	Основы электротехники	Эк ДКР	76	19	6	4	4		5	51	6		5	1	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(4) ЗаО(3) ДКР(7)													
ПРАКТИКИ		(План)														
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)														
КАНИКУЛЫ													10			

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов													
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль					
ИТОГО (с факультативами)				1150											42		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1150													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		23.94													
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		7.56													
		Аудиторная нагрузка		4.95													
		Во взаимодействии с преподавателем		4.95													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				718	126	50	24	52			558	34	ТО: 25 1/2 Э: 4 1/2				
1	СГ.01	История России	ЗаО ДКР	56	8	6		2			46	2		1	2		
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	24	4			4			20			2	1234		
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО ДКР	68	8	4		4			58	2		1	2		
4	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		40							40			1	1234		
5	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО ДКР	64	12	6		6			50	2		5	2		
6	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк ДКР	150	30	14	4	12			114	6		6	2		
7	ОП.09	Программное математическое обеспечение	ЗаО	36	10	2		8			24	2		3	2		
8	ОП.11	Компьютерная графика	Эк	64	14	2		12			44	6		5	2		
9	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк ДКР	162	34	14	20				122	6		6	2		
10	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(3) ДКР	486	6	2		4			472	8			2		
11	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ЗаО ДКР	48	6	2		4			40	2		6	2		
12	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	2		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(4) ЗаО(5) ДКР(7)													
ПРАКТИКИ			(План)		432						432		12				
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	288							288		8	6	2		
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144							144		4	6	2		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)														
КАНИКУЛЫ													10				

№	Индекс	Наименование	Итого за курс										Неделя	Каф.	Курсы	
			Контроль	Академических часов												
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль				
ИТОГО (с факультативами)				1098									42			
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1098												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			24.5												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			6.67												
	Аудиторная нагрузка			5.47												
	Во взаимодействии с преподавателем			5.47												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				882	164	84	6	50	24		678	40	ТО: 30 Э: 6			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	54	4			4			50			2	1234	
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		60							60			1	1234	
3	СГ.05	Основы бережливого производства	ЗаО ДКР	44	10	6		4			32	2		8	3	
4	СГ.07	Основы философии	Эк	50	8	6		2			36	6		1	3	
5	ОП.06	Технология машиностроения	Эк КП ДКР	116	30	14		6	10		80	6		6	3	
6	ОП.07	Охрана труда	ЗаО ДКР	38	8	4		4			28	2		5	3	
7	ОП.13	Технологическая оснастка	Эк ДКР	88	14	8		6			68	6		6	3	
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ЗаО ДКР	78	20	12	6	2			56	2			34	
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО ДКР	78	20	12	6	2			56	2		6	34	
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк ЗаО(3) КП ДКР	286	40	14		12	14		238	8			3	
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ЗаО КП ДКР	172	40	14		12	14		130	2		6	3	
12	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	3	
13	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк ЗаО(3) ДКР	284	30	20		10			246	8			3	
14	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ЗаО ДКР	170	30	20		10			138	2		6	3	
15	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	3	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(5) ЗаО(5) КП(2) ДКР(8)													
ПРАКТИКИ		(План)		216							216		6			
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	3	
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	3	
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	3	
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	3	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)														
КАНИКУЛЫ												10				

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс								Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов											
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР				Контроль
ИТОГО (с факультативами)				1390									39		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1390											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		35.3											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		9.34											
		Аудиторная нагрузка		10.58											
		Во взаимодействии с преподавателем		10.58											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				706	148	58		72	18		502	56	ТО: 14 Э: 6		
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	22	4			4			16	2		2	1234
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ЗаО ДКР	20	2	2					16	2		1	1234
3	оп.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	52	12	8		4			38	2		1	4
4	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(4) ЗаО(2) КП ДКР(2)	438	76	24		34	18		338	24			4
5	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк ДКР	136	28	14		14			102	6		6	4
6	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	Эк КП	144	36	6		12	18		102	6		6	4
7	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	Эк ДКР	44	12	4		8			26	6		6	4
8	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	4
9	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк ЗаО(3)	206	20	6		14			178	8			34
10	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО	92	20	6		14			70	2		6	34
11	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	4
12	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	Эк(3) ЗаО(2) ДКР(2)	292	34	18		16			240	18			4
13	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	Эк ДКР	96	18	10		8			72	6		8	4
14	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	Эк ДКР	82	16	8		8			60	6		8	4
15	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		8	4
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(8) ЗаО(3) КП ДКР(6)											
ПРАКТИКИ			(План)		468						468		13		
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	4
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	4
	УП.05.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	8	4
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	4
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	4
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	8	4
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ЗаО	144							144		4	6	4
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)		216					216		6		
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта		216							216		6	6	4
КАНИКУЛЫ													2		

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
+	СГ.05	Основы бережливого производства	3		44	<u>19</u>			<u>4</u>			<u>14</u>	<u>1</u>
ОП.Общепрофессиональный цикл													
+	ОП.01	Инженерная графика	1		134	<u>87</u>			<u>20</u>		<u>3</u>	<u>62</u>	<u>2</u>
+	ОП.02	Техническая механика	1		166	<u>39</u>		<u>6</u>	<u>4</u>		<u>4</u>	<u>22</u>	<u>3</u>
+	ОП.03	Материаловедение	1		104	<u>26</u>		<u>6</u>			<u>3</u>	<u>14</u>	<u>3</u>
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64	<u>17</u>			<u>6</u>			<u>10</u>	<u>1</u>
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2		150	<u>49</u>		<u>4</u>	<u>12</u>			<u>30</u>	<u>3</u>
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		116	<u>34</u>			<u>6</u>	<u>10</u>		<u>15</u>	<u>3</u>
+	ОП.07	Охрана труда	3		38	<u>11</u>			<u>4</u>			<u>6</u>	<u>1</u>
+	ОП.11	Компьютерная графика	2		64	<u>50</u>			<u>12</u>			<u>35</u>	<u>3</u>
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		162	<u>60</u>		<u>20</u>				<u>37</u>	<u>3</u>
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		88	<u>16</u>			<u>6</u>			<u>7</u>	<u>3</u>
+	ОП.14	Основы электротехники	1		76	<u>25</u>		<u>4</u>	<u>4</u>		<u>3</u>	<u>11</u>	<u>3</u>
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	4		52	<u>18</u>			<u>4</u>			<u>13</u>	<u>1</u>
ПЦ.Профессиональный цикл													
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4		136	<u>39</u>			<u>14</u>			<u>22</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		144	<u>96</u>			<u>12</u>	<u>18</u>		<u>63</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4		44	<u>32</u>			<u>8</u>			<u>21</u>	<u>3</u>
+	УП.01.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	3		78	<u>33</u>		<u>6</u>	<u>2</u>			<u>24</u>	<u>1</u>
			4		92	<u>42</u>			<u>14</u>			<u>27</u>	<u>1</u>
+	УП.02.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		172	<u>92</u>			<u>12</u>	<u>14</u>		<u>65</u>	<u>1</u>
+	УП.03.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		170	<u>43</u>			<u>10</u>			<u>32</u>	<u>1</u>
+	УП.04.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4		96	<u>41</u>			<u>8</u>			<u>30</u>	<u>3</u>
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4		82	<u>34</u>			<u>8</u>			<u>23</u>	<u>3</u>
+	УП.05.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		48	<u>19</u>			<u>4</u>			<u>14</u>	<u>1</u>
+	УП.06.01	Учебная практика	2		288	<u>288</u>						<u>288</u>	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	2		144	<u>144</u>						<u>144</u>	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	4		144	<u>144</u>						<u>144</u>	
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	4		216	<u>216</u>						<u>216</u>	
Итого						2278		46	174	42	13	1929	74

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	2	1			8						
			6	+	8						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			6	+	4						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			6	+	2						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			8	+	2						
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная практика (преддипломная)	4	1			4						
			6	+	4						
Итого по факту					31						
Итого по плану					31						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КП	3	1	6		
Технология машиностроения					
КП	3	1	6		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	4	1	6		

		Итого		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4
		Часов					
		Не менее	Факт				
	Итого по ОП	4464	4464	826	1150	1098	1390
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						
НОО	Начальное общее образование						
ООО	Основное общее образование						
СОО	Среднее общее образование						
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4464	4464	826	1150	1098	1390
СГ	Социально-гуманитарный цикл	494	606	168	188	208	42
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл						
ОП	Общепрофессиональный цикл	730	1428	658	476	242	52
ПЦ	Профессиональный цикл	1728	2214		486	648	1080
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216				216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	25.47	22.33	23.94	24.5	35.3
		Период атт.	7.72	7.12	7.56	6.67	9.34
		Период гос.эк.					
Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	5.95	5.17	4.95	5.47	10.58	
Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ПП	606	168	126	164	148	
	Блок СГ	68	20	20	22	6	
	Блок ОП	312	148	100	52	12	
	Блок ПЦ	226		6	90	130	
	Блок ГИА						
	Итого	606	168	126	164	148	
Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		4	4	5	8	
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		3	7	9	10	
	КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)				2	1	
	ДОМАШНЯЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА (ДКР)		7	7	8	6	
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)	40.53%					
	Доля практик в профессиональном цикле (%)	50.4%					

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
<hr/> <hr/>				
Консультации по				
	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
Член комиссии				
<hr/> <hr/>				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

НОРМЫ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Нормы часов (акад.)	
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	36
Минимальный объем контактной работы за учебный год (акад.час/год)	0
Максимальный объем контактной работы за учебный год (акад.час/год)	27

Нормы часов (акад.) форм контроля	
Часов на экзамен	6
Часов на зачет	0
Часов на зачет с оценкой	2

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
КАБИНЕТЫ	
1	Социально-экономических дисциплин
2	Делового иностранного языка
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Инженерной графики
5	Технической механики
6	Материаловедения
7	Метрологии и стандартизации
8	Процессов формообразования и инструментов
9	Технологии машиностроения
10	Математических дисциплин
11	Информатики
12	Компьютерной графики
13	Правового обеспечения профессиональной деятельности
14	Экономики отрасли и менеджмента
15	Курсового и дипломного проектирования
16	Методический
ЛАБОРАТОРИИ	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологий в профессиональной деятельности
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Технологического оборудования с ЧПУ
7	Электротехники и электроники
МАСТЕРСКИЕ	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ

№	Наименование
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
1	Спортивный зал
2	Раздевалка с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311).
2. Начало и окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Аудиторные учебные занятия проводятся в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 4464 академических часа.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов в период лабораторно-экзаменационных сессий в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
5. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов и лабораторий, а также при выполнении обучающимися домашних контрольных, курсовых и других работ в период самостоятельного изучения учебного материала. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется и реализуется обучающимися самостоятельно в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих профильных организаций. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.
11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломной работы.

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1ср-2354 - 24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

12. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ			
ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РГРТУ» ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	07.03.24 13:52 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	13.03.24 17:55 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП	14.03.24 09:51 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе	14.03.24 09:57 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО РЕКТОРОМ РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Чиркин Михаил Викторович, Ректор	26.03.24 07:34 (MSK)	Простая подпись