

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 28.03.2025

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Год начала подготовки (по учебному плану)

2025

Учебный год

2025-2026

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

Форма обучения: Заочная

Срок получения образования по ОП: 3 г. 7 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

+	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Освоение профессий рабочих, должностей служащих:	
+	освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Календарный учебный график

Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Итог
	Самостоятельное изучение	24 3/6	25 3/6	30	14	91
У	Учебная практика		8	2	3	13
П	Производственная практика (по профилю специальности)		4	4	6	14
Пд	Производственная практика (преддипломная)				4	4
Э	Лабораторно-экзаменационная сессия	4 3/6	4 3/6	6	6	21
Г	Государственная итоговая аттестация				6	6
К	Каникулы	10	10	10	2	32
Итого		39	52	52	41	184
Студентов		20				
Групп		1				

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.	Итого акад. часов										Объём ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Закрепленная кафедра			
				Экз. мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Трудо-емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого		
Считать в плане	Индекс	Наименование																					
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																							
СГ.Социально-гуманитарный цикл																							
+	СГ.01	История России		2			2	56	56	8	8	46	2		56			56			1	Социальных и правовых дисциплин	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3			123	134	134	14	12	118	2		114	20	64	24	46		2	Гуманитарных дисциплин	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	68	8	8	58	2		68			68			1	Социальных и правовых дисциплин	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	182	4	4	176	2		182		62	40	60	20			
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	44	10	10	32	2	19	44				44		6	Экономических дисциплин	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	42	11	8	29	2			42	42				2	Гуманитарных дисциплин	
+	СГ.07	Основы философии	3					48	48	10	8	32	6			48			48				
ОП.Общепрофессиональный цикл																							
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	134	33	24	97	4	87	96	38	134				5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	166	36	26	124	6	39	128	38	166				5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	104	25	18	73	6	26	80	24	104				5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	64	12	12	50	2	17	64			64			5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	150	30	30	114	6	49	112	38		150			5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ОП.06	Технология машиностроения	3	3			3	116	116	30	30	80	6	34	116				116		5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	38	8	8	28	2	11	38				38		5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	120	25	18	89	6		96	24	120				3	Естественнонаучных и математических дисциплин	
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах		2				36	36	10	10	24	2			36		36			3	Естественнонаучных и	
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	58	19	14	37	2			58	58				3	Естественнонаучных и математических дисциплин	
+	ОП.11	Компьютерная графика		2				64	64	14	14	48	2	50		64		64			5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	162	34	34	122	6	60		162		162			5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	88	14	14	68	6	16		88			88		5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.14	Основы электротехники		1			1	76	76	19	14	55	2	25		76	76				5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	52	12	12	38	2	18		52			52				
ПЦ.Профессиональный цикл																							
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	442	442	76	76	342	24	279	398	44			442	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства		
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	126	126	28	28	92	6	39	126				126	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	144	36	36	102	6	96	144				144	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства		
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	46	46	12	12	28	6	32	2	44			46	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36				36	5	Технологии машиностроения и		
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72	72				72	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18	18			12	6	4	18				18	5	Технологии машиностроения и		

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов						Объём ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Закрепленная кафедра			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование		
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444				3	298	298	44	40	244	10	187	298			78	220	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства		
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34				3	172	172	44	40	124	4	75	172			78	94	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	УП.02.01	Учебная практика		4					36	36			36		36	36				36	5	Технологии машиностроения и		
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4					72	72			72		72	72				72	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4						18	18			12	6	4	18					18	5	Технологии машиностроения и	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333				3	286	286	26	26	252	8	190	286			286		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства		
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3				3	160	160	26	26	132	2	78	160			160		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	УП.03.01	Учебная практика		3					36	36			36		36	36				36		5	Технологии машиностроения и	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3					72	72			72		72	72				72		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3						18	18			12	6	4	18					18	5	Технологии машиностроения и	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333				3	284	284	30	30	246	8	155	284			284		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства		
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3				3	158	158	30	30	126	2	43	158			158		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства		
+	УП.04.01	Учебная практика		3					36	36			36		36	36				36		5	Технологии машиностроения и	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3					72	72			72		72	72				72		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3						18	18			12	6	4	18					18	5	Технологии машиностроения и	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44				44	306	306	34	34	254	18	187	306			306	6	6	Экономических дисциплин		
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4					4	96	96	18	18	72	6	41	96				96	6	6	Экономических дисциплин	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4					4	84	84	16	16	62	6	34	84				84	6	6	Экономических дисциплин	
+	УП.05.01	Учебная практика		4					36	36			36		36	36				36	6	6	Экономических дисциплин	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4					72	72			72		72	72				72	6	6	Экономических дисциплин	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4						18	18			12	6	4	18					18	6	6	Экономических дисциплин
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222				2	486	486	6	6	472	8	455		486		486		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства		
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2				2	36	36	6	6	28	2	19		36		36		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	УП.06.01	Учебная практика		2					288	288			288		288	288				288		5	Технологии машиностроения и	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2					144	144			144		144	144				144		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2						18	18			12	6	4	18				18		5	Технологии машиностроения и	
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		4					144	144			144		144	144				144	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216			216		216		216	216				216			
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	4					216	216			216		216		216	216				216	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов									Объём ОП			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	Пр. подгот	Образ. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								4464	602	548	246	46	228	28	54	3708	154	2264	3126	1338
СГ.Социально-гуманитарный цикл								574	65	58	30		28		7	491	18	19	464	110
+	СГ.01	История России		2			2	56	8	8	6		2			46	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3			123	134	14	12			12		2	118	2		114	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	8	8	4		4			58	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	4	4	4					176	2		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	10	10	6		4			32	2	19	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	11	8	4		4		3	29	2		42	
+	СГ.07	Основы философии	3					48	10	8	6		2		2	32	6		48	
ОП.Общепрофессиональный цикл								1428	321	278	120	40	108	10	43	1047	60	432	730	698
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	33	24	4		20		9	97	4	87	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	36	26	16	6	4		10	124	6	39	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	25	18	12	6			7	73	6	26	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	12	12	6		6			50	2	17	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	30	30	14	4	12			114	6	49	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	3	3			3	116	30	30	14		6	10		80	6	34	116	
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	8	8	4		4			28	2	11	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	25	18	8		10		7	89	6		96	24
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах		2				36	10	10	2		8			24	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	19	14	2		12		5	37	2			58
+	ОП.11	Компьютерная графика		2				64	14	14	2		12			48	2	50		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	34	34	14	20				122	6	60		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	14	14	8		6			68	6	16		88
+	ОП.14	Основы электротехники		1			1	76	19	14	6	4	4		5	55	2	25		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	12	12	8		4			38	2	18		52
ПЦ.Профессиональный цикл								2246	216	212	96	6	92	18	4	1954	76	1597	1716	530
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	442	76	76	24		34	18		342	24	279	398	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	126	28	28	14		14			92	6	39	126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	36	36	6		12	18		102	6	96	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	46	12	12	4		8			28	6	32	2	44
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72								72		72	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18								12	6	4	18	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Курс 4										Закрепленная
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАтт	
1400	144	144	58		68	18		1202	54	
20	2	2	2					16	2	
										1
										2
										1
20	2	2	2					16	2	
										6
										2
52	12	12	8		4			38	2	
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										3
										3
										3
										5
										5
										5
										5
52	12	12	8		4			38	2	
1112	130	130	48		64	18		932	50	
442	76	76	24		34	18		342	24	5
126	28	28	14		14			92	6	5
144	36	36	6		12	18		102	6	5
46	12	12	4		8			28	6	5
36								36		5
72								72		5
18								12	6	5

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов										Объём ОП			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзмен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	298	44	40	18	6	16		4	244	10	187	298		
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	172	44	40	18	6	16		4	124	4	<u>75</u>	172		
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36										<u>36</u>	36		
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72										<u>72</u>	72		
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18										<u>12</u>	6	<u>4</u>	18
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333			3	286	26	26	14		12			252	8	190	286		
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3			3	160	26	26	14		12			132	2	<u>78</u>	160		
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36										<u>36</u>	<u>36</u>	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72										<u>72</u>	72		
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					18										<u>12</u>	6	<u>4</u>	18
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	30	30	20		10			246	8	155	284		
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	158	30	30	20		10			126	2	<u>43</u>	158		
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36										<u>36</u>	<u>36</u>	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72										<u>72</u>	72		
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					18										<u>12</u>	6	<u>4</u>	18
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	306	34	34	18		16			254	18	187	306		
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	18	18	10		8			72	6	<u>41</u>	96		
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	84	16	16	8		8			62	6	<u>34</u>	84		
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36										<u>36</u>	<u>36</u>	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72										<u>72</u>	72		
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18										<u>12</u>	6	<u>4</u>	18
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	6	6	2		4			472	8	455		486	
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	36	6	6	2		4			28	2	<u>19</u>		36	
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288								288		<u>288</u>		288	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144										<u>144</u>	<u>144</u>	144	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2					18										<u>12</u>	6	<u>4</u>	18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		4				144										<u>144</u>	<u>144</u>	144	
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216								216	216	216			
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	4					216								216		<u>216</u>	216		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1зо-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2022

Курс 4										Закрепленна
-										
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Код
220	20	20	6		14			192	8	5
94	20	20	6		14			72	2	5
36								36		5
72								72		5
18								12	6	5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
306	34	34	18		16			254	18	6
96	18	18	10		8			72	6	6
84	16	16	8		8			62	6	6
36								36		6
72								72		6
18								12	6	6
										5
										5
										5
										5
										5
144								144		5
216								216		
216								216		5

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Недель	Каф.	Курсы							
				Академических часов																		
				Всего	Контакт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль										
ИТОГО (с факультативами)				1150										42								
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1150																		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			26.99																		
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			6.67																		
	Аудиторная нагрузка			4.95																		
	Контактная работа			4.95																		
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				718	126	50	24	52					562	30	ТО: 25 1/2 Э: 4 1/2							
1	СГ.01	История России	ЗаО ДКР	56	8	6		2					46	2		1	2					
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	24	4			4					20			2	123					
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО ДКР	68	8	4		4					58	2		1	2					
4	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		40									40				1234					
5	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО ДКР	64	12	6		6					50	2		5	2					
6	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк ДКР	150	30	14	4	12					114	6		5	2					
7	ОП.09	Основы работы в графических редакторах	ЗаО	36	10	2		8					24	2		3	2					
8	ОП.11	Компьютерная графика	ЗаО	64	14	2		12					48	2		5	2					
9	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк ДКР	162	34	14	20						122	6		5	2					
10	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(3) ДКР	486	6	2		4					472	8		5	2					
11	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ЗаО ДКР	36	6	2		4					28	2		5	2					
12	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18									12	6		5	2					
ПРАКТИКИ			(План)		432								432		12							
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	288									288		8	5	2					
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144									144		4	5	2					
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ													Эк(3) ЗаО(8) ДКР(7)									
КАНИКУЛЫ															10							

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс								Недель	Каф.	Курсы			
				Академических часов													
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль					
ИТОГО (с факультативами)				1088													
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1088									42				
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			27.67													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			7													
	Аудиторная нагрузка			5													
	Контактная работа			5.2													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				872	156	84	6	50	10	6	674	42	ТО: 30 Э: 6				
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Зао ДКР	46	4			4			40	2		2	123		
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		60							60				1234		
3	СГ.05	Основы бережливого производства	Зао ДКР	44	10	6		4			32	2		6	3		
4	СГ.07	Основы философии	Эк	48	10	6		2		2	32	6			3		
5	ОП.06	Технология машиностроения	Эк КП ДКР	116	30	14		6	10		80	6		5	3		
6	ОП.07	Охрана труда	Зао ДКР	38	8	4		4			28	2		5	3		
7	ОП.13	Технологическая оснастка	Эк ДКР	88	14	8		6			68	6		5	3		
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Зао ДКР	78	24	12	6	2		4	52	2		5	34		
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Зао ДКР	78	24	12	6	2		4	52	2		5	34		
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк Зао(3) ДКР	286	26	14		12			252	8		5	3		
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Зао ДКР	160	26	14		12			132	2		5	3		
12	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	3		
13	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк Зао(3) ДКР	284	30	20		10			246	8		5	3		
14	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	Зао ДКР	158	30	20		10			126	2		5	3		
15	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	3		
ПРАКТИКИ			(План)		216					216		6					
	УП.03.01	Учебная практика	Зао	36						36		1	5	3			
	УП.04.01	Учебная практика	Зао	36						36		1	5	3			
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	Зао	72						72		2	5	3			
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	Зао	72						72		2	5	3			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)														
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(5) Зао(10) КП ДКР(8)													
КАНИКУЛЫ													10				

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Каф.	Курсы			
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль					
ИТОГО (с факультативами)				1400										39			
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1400													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			47.29													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			9													
	Аудиторная нагрузка			10.29													
	Контактная работа			10.29													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				716	144	58		68	18		518	54	ТО: 14 Э: 6				
1	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ЗаО ДКР	20	2	2					16	2		1234			
2	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	52	12	8		4			38	2		4			
3	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(4) ЗаО(2) КП ДКР(2)	442	76	24		34	18		342	24		5	4		
4	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк ДКР	126	28	14		14			92	6		5	4		
5	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	Эк КП	144	36	6		12	18		102	6		5	4		
6	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	Эк ДКР	46	12	4		8			28	6		5	4		
7	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	4		
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк ЗаО(3)	220	20	6		14			192	8		5	34		
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО	94	20	6		14			72	2		5	34		
10	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	4		
11	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	Эк(3) ЗаО(2) ДКР(2)	306	34	18		16			254	18		6	4		
12	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	Эк ДКР	96	18	10		8			72	6		6	4		
13	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	Эк ДКР	84	16	8		8			62	6		6	4		
14	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		6	4		
ПРАКТИКИ			(План)	468						468		13					
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	36						36		1	5	4			
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	36						36		1	5	4			
	УП.05.01	Учебная практика	ЗаО	36						36		1	6	4			
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72						72		2	5	4			
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72						72		2	5	4			
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72						72		2	6	4			
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ЗаО	144						144		4	5	4			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)	216						216		6					
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	Эк	216						216		6	5	4			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(8) ЗаО(9) КП ДКР(5)													
КАНИКУЛЫ												2					

-	-	-	-	-	Общий объем в семестре	Объем практической подготовки (акад. час)								
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот	
СГ.Социально-гуманитарный цикл														
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3		44	19			4			14	1
ОП.Общепрофессиональный цикл														
+	ОП.01	Инженерная графика		1		134	87			20		7	58	2
+	ОП.02	Техническая механика		1		166	39		6	4		5	21	3
+	ОП.03	Материаловедение		1		104	26		6			3	14	3
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2		64	17		6				10	1
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты		2		150	49		4	12			30	3
+	ОП.06	Технология машиностроения		3		116	34		6	10			15	3
+	ОП.07	Охрана труда		3		38	11		4			6	1	
+	ОП.11	Компьютерная графика		2		64	50			12			36	2
+	ОП.12	Технологическое оборудование		2		162	60		20				37	3
+	ОП.13	Технологическая оснастка		3		88	16		6			7	3	
+	ОП.14	Основы электротехники		1		76	25		4	4		3	13	1
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4		52	18			4			13	1
ПЦ.Профессиональный цикл														
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		4		126	39			14			22	3
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве		4		144	96			12	18		63	3
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве		4		46	32			8			21	3
+	УП.01.01	Учебная практика		4		36	36						36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4		72	72						72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю		4		18	4							4
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		3		78	33		6	2			24	1
				4		94	42			14			27	1
+	УП.02.01	Учебная практика		4		36	36						36	

-	-	-	-	-	Общий объем в семестре	Объем практической подготовки (акад. час)							
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>							<u>72</u>
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		160	<u>78</u>			<u>12</u>				<u>65</u>
+	УП.03.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>							<u>36</u>
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>							<u>72</u>
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		158	<u>43</u>			<u>10</u>				<u>32</u>
+	УП.04.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>							<u>36</u>
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>							<u>72</u>
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4		96	<u>41</u>			<u>8</u>				<u>30</u>
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4		84	<u>34</u>			<u>8</u>				<u>23</u>
+	УП.05.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>							<u>36</u>
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>							<u>72</u>
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36	<u>19</u>			<u>4</u>				<u>14</u>
+	УП.06.01	Учебная практика	2		288	<u>288</u>							<u>288</u>
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	2		144	<u>144</u>							<u>144</u>
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	4		144	<u>144</u>							<u>144</u>
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	4		216	<u>216</u>							<u>216</u>
Итого						2264		46	174	28	18	1927	71

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика										
УП.06.01 Учебная практика	2	1			8					
					5	+	8			
УП.03.01 Учебная практика	3	1					1			
					5	+	1			
УП.04.01 Учебная практика	3	1					1			
					5	+	1			
УП.01.01 Учебная практика	4	1					1			
					5	+	1			
УП.02.01 Учебная практика	4	1					1			
					5	+	1			
УП.05.01 Учебная практика	4	1					1			
					6	+	1			
Вид практики: Производственная практика										
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	1					4			
					5	+	4			
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1					2			
					5	+	2			
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1					2			
					5	+	2			
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1					2			
					5	+	2			
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1					2			
					5	+	2			

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2					
				6	+ 2					
Вид практики: Преддипломная практика										
ПДП Производственная практика (преддипломная)	4	1			4					
				5	+ 4					
Итого по факту					31					
Итого по плану					31					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	1	5		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	4	1	5		

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
------------	------	-------	--------------------	--------------

Консультации по

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Примечания к комиссиям ГЭК

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента	<input type="checkbox"/>
---	--------------------------

Нормы часов (акад.)

Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	48
Минимальный объем обязат. контактной работы за учебный год (акад.час/год)	120
Максимальный объем обязат. контактной работы за учебный год (акад.час/год)	180

Нормы часов (акад.) форм контроля

Часов на экзамен	6
Часов на зачет	0
Часов на зачет с оценкой	2

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444 (в ред. приказа Минпросвещения России от 03.07.2024 №464), зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311).
2. Начало и окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Аудиторные учебные занятия проводятся в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 4464 академических часа.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов в период лабораторно-экзаменационных сессий в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
5. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов и лабораторий, а также при выполнении обучающимися домашних контрольных, курсовых и других работ в период самостоятельного изучения учебного материала. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется и реализуется обучающимися самостоятельно в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих профильных организаций. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.
11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломной работы.

12. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.