

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом буза
Протокол № 9 от 28.03.2025

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: Техник-технолог
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)	2025
Учебный год	2025-2026
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022

+	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Освоение профессий рабочих, должностей служащих:	
+	освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Календарный учебный график

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итог
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	17	33	10	16	26	13	6	19	78
У	Учебная практика				6	6	2	2	4	3	
П	Производственная практика (по профилю специальности)						4	4	8		6
Пд	Производственная практика (преддипломная)										4
Э	Промежуточная аттестация	1	1 3/6	2 3/6	1	2 3/6	3 3/6	1	2	3	9
Г	Государственная итоговая аттестация										6
К	Каникулы	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	23
Итого		19	33	52	19	33	52	19	21	43	147
Студентов							20				
Групп							1				

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	ФГОС	УП Фактическое
Дисциплины (модули)	не менее 2052	3132
Практики	не менее 900	1116
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной программы:		
на базе среднего общего образования	4464	4464

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.	Итого акад. часов								Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра		
				Семестр	Семестр	Семестр	Семестр	Семестр	Семестр	Семестр	Семестр			Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Др	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	4464	3762	3608	378	324	1982	3126	1338	612	882	612	882	612	864	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	574	526	494	32	16	18	464	110	114	134	64	172	74	16	
+ СГ.01	История России		2				56	56	51	48	3	2		56						1	Социальных и правовых дисциплин	
+ СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4		2		134	134	125	118	7	2		114	20	36	38	22	38		2 Гуманитарных дисциплин	
+ СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4				68	68	60	54	6	2		68				20	48		1 Социальных и правовых дисциплин	
+ СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135		182	182	166	156	10	6		182		36	40	22	38	30	16 1 Социальных и правовых дисциплин	
+ СГ.05	Основы бережливого производства		5				44	44	40	38	2	2	18	44						44		8 Экономических дисциплин
+ СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1				42	42	38	36	2	2			42	42						2 Гуманитарных дисциплин
+ СГ.07	Основы философии					4	48	48	46	44	2				48				48			1 Социальных и правовых дисциплин
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1428	1210	1136	76	142	404	730	698	498	496	178	204	30	22	
+ ОП.01	Инженерная графика		2				134	134	123	116	7	4	84	96	38	54	80					5 Общепрофессиональных дисциплин
+ ОП.02	Техническая механика	2					166	166	140	132	8	18	35	128	38	72	94					5 Общепрофессиональных дисциплин
+ ОП.03	Материаловедение	1					104	104	85	80	5	14	24	80	24	104						5 Общепрофессиональных дисциплин
+ ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2				64	64	57	54	3	4	16	64			64					5 Общепрофессиональных дисциплин
+ ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2					150	150	124	116	8	18	46	112	38	54	96					6 Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+ ОП.06	Технология машиностроения	4	4				116	116	93	88	5	18	32	116				44	72			6 Технологии машиностроения и
+ ОП.07	Охрана труда		4				38	38	34	32	2	2	10	38					38			5 Общепрофессиональных дисциплин
+ ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1					120	120	98	92	6	16		96	24	120						3 Естественнонаучных и математических дисциплин
+ ОП.09	Основы работы в графических редакторах		2				36	36	32	30	2	2		36		36						3 Естественнонаучных и
+ ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	58	51	48	3	4			58	58						3 Естественнонаучных и математических дисциплин
+ ОП.11	Компьютерная графика		4				64	64	56	52	4	4	48		64			24	40			5 Общепрофессиональных дисциплин
+ ОП.12	Технологическое оборудование	3					162	162	135	126	9	18	56		162		86	76				6 Технологии машиностроения и
+ ОП.13	Технологическая оснастка	4					88	88	65	60	5	18	14		88			34	54			6 Технологии машиностроения и
+ ОП.14	Основы электротехники		2				76	76	70	66	4	2	23		76	36	40					5 Общепрофессиональных дисциплин
+ ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности					6	52	52	47	44	5		16		52				30	22	1 Социальных и правовых дисциплин	
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	2246	2026	1978	54	166	1560	1716	530		252	370	506	508	610	
+ ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	556	6	6	6	442	442	373	358	17	52	273	398	44				292	150		
+ МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6		126	126	102	96	8	16	37	126					106	20	6 Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+ МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6			144	144	121	114	7	16	93	144					104	40	6 Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства	
+ МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве		5				46	46	42	40	2	2	31	2	44				46		6 Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+ УП.01.01	Учебная практика		5				36	36	36	36			36	36					36		6 Технологии машиностроения и	
+ ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6				72	72	72	72			72	72					72	6	6 Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+ ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6					18	18				18	4	18					18	6	6 Технологии машиностроения и	

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов						Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра			
				Экзмен	Зачет с оц.	КП	Др	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование		
Считать в плане	Индекс	Наименование																							
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6	566		4	298	298	269	260	9	20	183	298					72	94	132				
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		6		4	172	172	161	152	9	2	71	172					72	58	42	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36						36			6	Технологии машиностроения и	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72						72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18					18	4	18						18			6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4	444			286	286	259	252	7	20	171	286					70	216					
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4			160	160	151	144	7	2	59	160					70	90			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			36	36						36			6	Технологии машиностроения и	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			72	72						72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18					18	4	18					18			6	Технологии машиностроения и	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	444			284	284	255	248	7	22	152	284					66	218					
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4			158	158	147	140	7	4	40	158					66	92			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства	
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			36	36						36			6	Технологии машиностроения и	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			72	72						72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18					18	4	18					18			6	Технологии машиностроения и	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	66	56		6	306	306	262	254	12	32	183	306						122	184				
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6				96	96	78	74	4	14	39	96						42	54	8	Экономических дисциплин		
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				6	84	84	76	72	8		32	84						44	40	8	Экономических дисциплин		
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36						36			8	Экономических дисциплин	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72						72			8	Экономических дисциплин	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18					18	4	18						18			8	Экономических дисциплин
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	3	2233			486	486	464	462	2	20	454		486		252	234							
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	36	32	30	2	2	18		36					36			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288	288			288	288			216	72				6	Технологии машиностроения и		
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144	144			144		144				144			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18	18					18	4	18					18			6	Технологии машиностроения и	
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144	144			144	144						144			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216	216			216			216						216					
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216	216			216			216						216	6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов												Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экз. мен	Зачет с оц.	КП	Др	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	3762	3608	1326	106	2126	6	44		154	378	324	1982	3126	1338
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	526	494	196		292	6			32	32	16	18	464	110
+	СГ.01	История России		2			56	51	48	40		8				3	3	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4		2	134	125	118	16		102				7	7	2		114	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4			68	60	54	34		20				6	6	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135	182	166	156	22		134				10	10	6		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		5			44	40	38	22		16				2	2	2	18	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			42	38	36	28		8				2	2	2			42
+	СГ.07	Основы философии				4	48	46	44	34		4	6			2	2				48
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1210	1136	700	94	328		14		74	76	142	404	730	698
+	ОП.01	Инженерная графика		2			134	123	116	38		78				7	7	4	84	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	2				166	140	132	104	8	20				8	8	18	35	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	85	80	62	18					5	5	14	24	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			64	57	54	42	4	8				3	3	4	16	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				150	124	116	78	12	26				8	8	18	46	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		4		116	93	88	62		12		14		5	5	18	32	116	
+	ОП.07	Охрана труда		4			38	34	32	24		8				2	2	2	10	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	98	92	56		36				6	6	16		96	24
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах		2			36	32	30	6		24				2	2	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1			58	51	48	14		34				3	3	4			58
+	ОП.11	Компьютерная графика		4			64	56	52	8		44				4	4	4	48		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3				162	135	126	78	32	16				9	9	18	56		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4				88	65	60	52	8					5	5	18	14		88
+	ОП.14	Основы электротехники		2			76	70	66	46	12	8				4	4	2	23		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				6	52	47	44	30		14				3	5		16		52
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	2026	1978	430	12	1506		30		48	54	166	1560	1716	530
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	556	6	6	442	373	358	104		224		30		15	17	52	273	398	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6	126	102	96	66		30				6	8	16	37	126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6		144	121	114	28		56		30		7	7	16	93	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве		5			46	42	40	10		30				2	2	2	31	2	44
+	УП.01.01	Учебная практика		5			36	36	36			36							36	36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72							72	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18											18	4	18	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов												Объём ОП			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзamen	Зачет с оц.	КП	Др	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6	566		4	298	269	260	74	12	174				9	9	20	183	298		
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		6		4	172	161	152	74	12	66				9	9	2	71	172		
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36			36							36	36		
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72							72	72		
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18												18	4	18	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4	444			286	259	252	60		192				7	7	20	171	286		
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4			160	151	144	60		84				7	7	2	59	160		
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36							36	36		
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72							72	72		
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18												18	4	18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	444			284	255	248	106		142				7	7	22	152	284		
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4			158	147	140	106		34				7	7	4	40	158		
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36							36	36		
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72							72	72		
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18												18	4	18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	66	56		6	306	262	254	72		182				8	12	32	183	306		
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6				96	78	74	40		34				4	4	14	39	96		
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				6	84	76	72	32		40				4	8		32	84		
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36			36							36	36		
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72							72	72		
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18												18	4	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	3	2233			486	464	462	14		448				2	2	20	454		486	
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	32	30	14		16				2	2	2	18		36	
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288			288							288		288	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144			144							144		144	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18												18	4	18	
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144			144							144	144		
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216									216			216			
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216									216			216			

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2cp-2354-25plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Курс 3																			Закрепленная					
Семестр 5										Семестр 6														
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Код
94	90	88	14		74				2	4		132	111	108	12		96			3	1	20		
58	54	52	14		38				2	4		42	39	36	12		24			3	1	2	6	
36	36	36			36																		6	
												72	72	72		72							6	
												18										18	6	
																							6	
																							6	
																							6	
																							6	
																							6	
																							6	
																							6	
																							6	
																							6	
122	114	110	36		74				4	8		184	148	144	36	108				4	4	32		
42	40	38	22		16				2	2		54	38	36	18		18			2	2	14	8	
44	38	36	14		22				2	6		40	38	36	18		18			2	2		8	
36	36	36			36							72	72	72		72							8	
												18										18	8	
																							6	
																							6	
																							6	
																							6	
												144	144	144		144							6	
												216								216				
												216								216			6	

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

СГ.Социально-гуманитарный цикл

+	СГ.05	Основы бережливого производства	5		44
---	-------	---------------------------------	---	--	----

ОП.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Инженерная графика	1		54
			2		80
+	ОП.02	Техническая механика	1		72
			2		94
+	ОП.03	Материаловедение	1		104
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		54
			2		96
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		44
			4		72
+	ОП.07	Охрана труда	4		38
+	ОП.11	Компьютерная графика	3		24
			4		40
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		86
			3		76
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		34
			4		54
+	ОП.14	Основы электротехники	1		36
			2		40
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	5		30
			6		22

ПЦ.Профессиональный цикл

+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5		106
			6		20

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>34</u>			<u>32</u>				<u>2</u>		
<u>50</u>			<u>46</u>				<u>2</u>		<u>2</u>
<u>12</u>		<u>2</u>	<u>8</u>				<u>2</u>		
<u>23</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>2</u>		<u>3</u>
<u>24</u>		<u>18</u>					<u>3</u>		<u>3</u>
<u>16</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>		<u>2</u>
<u>14</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>		
<u>32</u>		<u>8</u>	<u>18</u>				<u>3</u>		<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		
<u>25</u>			<u>6</u>	<u>14</u>			<u>2</u>		<u>3</u>
<u>10</u>			<u>8</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>17</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		
<u>31</u>			<u>28</u>				<u>1</u>		<u>2</u>
<u>27</u>		<u>14</u>	<u>10</u>				<u>3</u>		
<u>29</u>		<u>18</u>	<u>6</u>				<u>2</u>		<u>3</u>
<u>5</u>		<u>4</u>					<u>1</u>		
<u>9</u>		<u>4</u>					<u>2</u>		<u>3</u>
<u>11</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>		
<u>12</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>9</u>			<u>8</u>				<u>1</u>		
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		
<u>30</u>			<u>24</u>				<u>3</u>		<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		104
			6		40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	5		46
+	УП.01.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4		72
			5		58
			6		42
+	УП.02.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		70
			4		90
+	УП.03.01	Учебная практика	4		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		66
			4		92
+	УП.04.01	Учебная практика	4		36

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>58</u>			<u>52</u>				<u>3</u>		<u>3</u>
<u>35</u>			<u>4</u>		<u>30</u>		<u>1</u>		
<u>31</u>			<u>30</u>				<u>1</u>		
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>		
<u>27</u>			<u>26</u>				<u>1</u>		
<u>26</u>			<u>24</u>				<u>2</u>		
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>32</u>			<u>30</u>				<u>2</u>		
<u>27</u>			<u>24</u>				<u>2</u>		<u>1</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>2</u>		
<u>22</u>			<u>18</u>				<u>2</u>		<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	5		42
			6		54
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	5		44
			6		40
+	УП.05.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36
+	УП.06.01	Учебная практика	2		216
			3		72
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	6		144
Итого					

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>17</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		
<u>22</u>			<u>18</u>				<u>1</u>		<u>3</u>
<u>13</u>			<u>12</u>				<u>1</u>		
<u>19</u>			<u>18</u>				<u>1</u>		
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>216</u>			<u>216</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>144</u>			<u>144</u>						
1982	106	1704		44		64		64	

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика										
УП.06.01 Учебная практика	1	2			6					
					6	+	6			
УП.06.01 Учебная практика	2	1					2			
					6	+	2			
УП.03.01 Учебная практика	2	2					1			
					6	+	1			
УП.04.01 Учебная практика	2	2					1			
					6	+	1			
УП.01.01 Учебная практика	3	1					1			
					6	+	1			
УП.02.01 Учебная практика	3	1					1			
					6	+	1			
УП.05.01 Учебная практика	3	1					1			
					8	+	1			
Вид практики: Производственная практика										
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	1					4			
					6	+	4			
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	2					2			
					6	+	2			
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	2					2			
					6	+	2			
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2					2			
					6	+	2			
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2					2			

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
				6	+	2				
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2				2				
				8	+	2				
Вид практики: Преддипломная практика										
ПДП Производственная практика (преддипломная)	3	2				4				
				6	+	4				
Итого по факту						31				
Итого по плану						31				

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	2	2	6	20	
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	3	2	6		

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
------------	------	-------	--------------------	--------------

Консультации по

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Примечания к комиссиям ГЭК

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента	<input type="checkbox"/>
---	--------------------------

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762 (ред. от 20.12.2022 г.), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. (ред. от 18.11.2020 г.) "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (ред. от 19.01.2023 г.), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (ред. от 12.08.2022 г.).

2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.

3. Общий объем образовательной программы составляет 5940 академических часов.

4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, зачет с оценкой, зачет, а также другие формы контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объем часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.

5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.

7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.

8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденном в установленном порядке.

9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в учебном плане, рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 48 часов из общего объема дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на освоение основ военной службы (для юношей), на освоение основ медицинских знаний.

13. В соответствии с ФГОС среднего общего образования обучающиеся на первом курсе выполняют индивидуальный проект в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин в счет времени, предусмотренного на самостоятельную работу обучающихся.

14. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

15. Получение среднего профессионального образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы (профиль - технологический). Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин социально-гуманитарного цикла, а также учебных дисциплин общепрофессионального цикла: "Техническая механика", "Материаловедение", "Математика в профессиональной деятельности", "Программное математическое обеспечение", "Информационные технологии", "Основы электротехники", "Правовые основы профессиональной деятельности".