

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"  
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза  
Протокол № 9 от 28.03.2025

## РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

### 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2025-2026

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

+	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
Числа	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31	
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
I																		Э	К	К																Э	Э	У	У	У	У	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
II											Э	У	У	П	П	П	П	К	К																Э	Э	У	У	П	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III															Э	У	У	У	К	К						Э	П	П	П	П	П	П	П	Э	П	П	П	П	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	17	33	10	16	26	13	6	19	78
У	Учебная практика		6	6	2	2	4	3		3	13
П	Производственная практика (по профилю специальности)				4	4	8		6	6	14
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	1	1 3/6	2 3/6	1	2 3/6	3 3/6	1	2	3	9
Г	Государственная итоговая аттестация								6	6	6
К	Каникулы	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	23
Итого		19	33	52	19	33	52	19	24	43	147

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	ФГОС	УП
		Фактическое
Дисциплины (модули)	не менее 2052	3132
Практики	не менее 900	1116
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной программы:		
на базе среднего общего образования	4464	4464

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3ср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
			Экзам	Зачет с	КП	Оцен	Трудо-	По	Конт.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр.	Обяз.	Вар.	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование
Считать в	Индекс	Наименование	мен	оц.		ка	емкость	плану	раб.				подгот	часть	часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
<b>ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>														0%	0%								
<b>СОО.Среднее общее образование</b>																							
+	СОО.01	Базовые дисциплины																					
+	СОО.02	Профильные дисциплины																					
+	СОО.03	Предлагаемые ОО																					
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>							4464	4464	3768	3612	372	324	2278	3124	1340	612	882	612	882	612	864		
<b>СГ.Социально-гуманитарный цикл</b>							606	606	554	520	34	18	19	494	112	114	134	64	172	106	16		
+	СГ.01	История России		2			56	56	51	48	3	2		56			56					1	Социальных и правовых дисциплин
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5		1234	164	164	153	144	9	2		144	20	36	38	22	36	32		2	Гуманитарных дисциплин
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		3	68	68	60	54	6	2		68			20	48				1	Социальных и правовых дисциплин
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135	182	182	166	156	10	6		182		36	40	22	38	30	16	1	Социальных и правовых дисциплин
+	СГ.05	Основы бережливого производства		5			44	44	40	38	2	2	19	44						44		8	Экономических дисциплин
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			42	42	38	36	2	2			42	42						2	Гуманитарных дисциплин
+	СГ.07	Основы философии		4			50	50	46	44	2	2			50			50				1	Социальных и правовых дисциплин
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>							1428	1428	1210	1136	74	144	432	730	698	498	496	178	204	30	22		
+	ОП.01	Инженерная графика		2		1	134	134	123	116	7	4	87	96	38	54	80					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.02	Техническая механика	2			1	166	166	140	132	8	18	39	128	38	72	94					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	104	85	80	5	14	26	80	24	104						5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			64	64	57	54	3	4	17	64			64					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2			1	150	150	124	116	8	18	49	112	38	54	96					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		4	3	116	116	93	88	5	18	34	116				44	72			6	Технологии машиностроения и
+	ОП.07	Охрана труда		4			38	38	34	32	2	2	11	38				38				5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	120	98	92	6	16		96	24	120						3	Естественнонаучных и математических дисциплин
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2			36	36	32	30	2	2			36		36					3	Естественнонаучных и
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1			58	58	51	48	3	4			58	58						3	Естественнонаучных и математических дисциплин
+	ОП.11	Компьютерная графика		4		3	64	64	56	52	4	4	50		64			24	40			5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3			2	162	162	135	126	9	18	60		162		86	76				6	Технологии машиностроения и
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4			3	88	88	65	60	5	18	16		88			34	54			6	Технологии машиностроения и
+	ОП.14	Основы электротехники		2		1	76	76	70	66	4	2	25		76	36	40					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6		5	52	52	47	44	3	2	18		52					30	22	1	Социальных и правовых дисциплин
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>							2214	2214	2004	1956	48	162	1611	1684	530		252	370	506	476	610		
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	56	6	56	438	438	373	358	15	50	279	394	44					288	150		
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6	124	124	102	96	6	16	39	124						104	20	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6		144	144	121	114	7	16	96	144						104	40	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве				5	44	44	42	40	2		32		44					44		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.01.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36						36		6	Технологии машиностроения и

## ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование
Считать в плане	Индекс	Наименование																					
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	4	18							18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.02	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>	6	56		456	284	284	257	248	9	18	187	284					72	80	132		
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин				456	158	158	149	140	9		75	158					72	44	42	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36						36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	4	18							18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	<b>Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>	4	444	4	3	286	286	259	252	7	20	204	286				70	216				
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4	4	3	160	160	151	144	7	2	92	160				70	90			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			36	36					36			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			72	72					72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18				18	4	18					18			6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.04	<b>Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</b>	4	444		3	284	284	255	248	7	22	155	284				66	218				
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4		3	158	158	147	140	7	4	43	158				66	92			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			36	36					36			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			72	72					72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18				18	4	18					18			6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.05	<b>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.</b>	66	56		556	292	292	252	244	8	32	187	292						108	184		
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6			5	96	96	78	74	4	14	41	96						42	54	8	Экономических дисциплин
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				56	70	70	66	62	4		34	70						30	40	8	Экономических дисциплин
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36						36		8	Экономических дисциплин
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72							72	8	Экономических дисциплин
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	4	18							18	8	Экономических дисциплин
+	ПМ.06	<b>Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением</b>	3	2233			486	486	464	462	2	20	455		486		252	234					
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	36	32	30	2	2	19		36		36					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288	288			288		288		216	72				6	Технологии машиностроения и
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144	144			144		144			144				6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18	18				18	4		18			18				6	Технологии машиностроения и
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144	144			144	144							144	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
																Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216	216			216		216	216							216		
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216	216			216		216	216							216	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

## План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов											Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																			0%	0%
СОО.Среднее общее образование																				
+	СОО.01	Базовые дисциплины																		
+	СОО.02	Профильные дисциплины																		
+	СОО.03	Предлагаемые ОО																		
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	3768	3612	1339	106	2087	6	74	156	372	324	2278	3124	1340
СГ.Социально-гуманитарный цикл							606	554	520	200		314	6		34	34	18	19	494	112
+	СГ.01	История России		2			56	51	48	40		8			3	3	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5		1234	164	153	144	20		124			9	9	2		144	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		3	68	60	54	34		20			6	6	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135	182	166	156	22		134			10	10	6		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		5			44	40	38	22		16			2	2	2	19	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			42	38	36	28		8			2	2	2			42
+	СГ.07	Основы философии		4			50	46	44	34		4	6		2	2	2			50
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1210	1136	709	94	319		14	74	74	144	432	730	698
+	ОП.01	Инженерная графика		2		1	134	123	116	38		78			7	7	4	87	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	2			1	166	140	132	104	8	20			8	8	18	39	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	85	80	62	18				5	5	14	26	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			64	57	54	42	4	8			3	3	4	17	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2			1	150	124	116	78	12	26			8	8	18	49	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		4	3	116	93	88	62		12		14	5	5	18	34	116	
+	ОП.07	Охрана труда		4			38	34	32	24		8			2	2	2	11	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	98	92	56		36			6	6	16		96	24
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2			36	32	30	15		15			2	2	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1			58	51	48	14		34			3	3	4			58
+	ОП.11	Компьютерная графика		4		3	64	56	52	8		44			4	4	4	50		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3			2	162	135	126	78	32	16			9	9	18	60		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4			3	88	65	60	52	8				5	5	18	16		88
+	ОП.14	Основы электротехники		2		1	76	70	66	46	12	8			4	4	2	25		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6		5	52	47	44	30		14			3	3	2	18		52
ПЦ.Профессиональный цикл							2214	2004	1956	430	12	1454		60	48	48	162	1611	1684	530
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	56	6	56	438	373	358	104		224		30	15	15	50	279	394	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6	124	102	96	66		30			6	6	16	39	124	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6		144	121	114	28		56		30	7	7	16	96	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве				5	44	42	40	10		30			2	2		32		44
+	УП.01.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						36	36	

План Учебный план ППСЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

[illegible]



План Учебный план ППСЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

[illegible]

План Учебный план ППСЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

[illegible]

## План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов											Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						<u>72</u>	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	4	18	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6	56		456	284	257	248	74	12	162			9	9	18	187	284	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин				456	158	149	140	74	12	54			9	9		75	158	
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	4	18	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4	444	4	3	286	259	252	60		162			30	7	7	20	204	286
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4	4	3	160	151	144	60		54			30	7	7	2	92	160
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18										18	4	18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	444		3	284	255	248	106		142			7	7	22	155	284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4		3	158	147	140	106		34			7	7	4	43	158	
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18										18	4	18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	66	56		556	292	252	244	72		172			8	8	32	187	292	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6			5	96	78	74	40		34			4	4	14	41	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				56	70	66	62	32		30			4	4		34	70	
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	4	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	3	2233			486	464	462	14		448			2	2	20	455		486
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	32	30	14		16			2	2	2	19		36
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288			288						288		288
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144			144						144		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18										18	4		18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144			144						144	144	

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3ср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Курс 3																						Закрепленная
Семестр 5											Семестр 6											
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Код
											72	72	72			72						6
											18										18	6
80	78	76	14		62			2	2		132	111	108	12		96			3	3	18	
44	42	40	14		26			2	2		42	39	36	12		24			3	3		6
36	36	36			36																	6
											72	72	72			72						6
											18										18	6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
																						6
108	104	100	36		64			4	4		184	148	144	36		108			4	4	32	
42	40	38	22		16			2	2		54	38	36	18		18			2	2	14	8
30	28	26	14		12			2	2		40	38	36	18		18			2	2		8
36	36	36			36																	8
											72	72	72			72						8
											18										18	8
																						6
																						6
																						6
																						6
											144	144	144			144						6

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Зср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов												Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216									216		216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216									216		216	216	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3ср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

[illegible]



План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3ср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3ср-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

[illegible]

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 1										Неделя	Контроль	Семестр 2										Неделя	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	Контр оль					
ИТОГО (с факультативами)				612									17		882										24 3/6		1494								41 3/6							
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612										882													1494															
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36										36													36															
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36											36												36															
		Аудиторная нагрузка		32											32												32															
		Контактная работа		34											34												34															
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	544	296	30	186				32	32	36	ТО: 16 Э: 1		666	578	309	38	197				34	34	54	ТО: 17 Э: 1 1/2		1278	1122	605	68	383			66	66	90	ТО: 33 Э: 2 1/2		
1	СГ.01	История России													ЗаО	56	51	40		8				3	3	2		ЗаО	56	51	40		8			3	3	2		1	2	
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Оц	36	34	4		28			2	2			Оц	38	36	4		30				2	2			Оц(2)	74	70	8		58			4	4			2	12345	
3	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	36	34	4		28			2	2			ЗаО	40	36	4		30				2	2	2		ЗаО Оц	76	70	8		58			4	4	2		1	123456	
4	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ЗаО	42	38	28		8			2	2	2														ЗаО	42	38	28		8			2	2	2		2	1		
5	ОП.01	Инженерная графика	Оц	54	51	16		32			3	3			ЗаО	80	72	22		46				4	4	4		ЗаО Оц	134	123	38		78			7	7	4	5	12		
6	ОП.02	Техническая механика	Оц	72	68	54	2	8			4	4			Эк	94	72	50	6	12				4	4	18		Эк Оц	166	140	104	8	20			8	8	18		5	12	
7	ОП.03	Материаловедение	Эк	104	85	62	18				5	5	14														Эк	104	85	62	18				5	5	14		5	1		
8	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация													ЗаО	64	57	42	4	8				3	3	4		ЗаО	64	57	42	4	8			3	3	4		5	2	
9	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Оц	54	51	36	4	8			3	3			Эк	96	73	42	8	18				5	5	18		Эк Оц	150	124	78	12	26			8	8	18		6	12	
10	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк	120	98	56		36			6	6	16														Эк	120	98	56		36			6	6	16		3	1		
11	ОП.09	Программное математическое обеспечение													ЗаО	36	32	15		15				2	2	2		ЗаО	36	32	15		15			2	2	2		3	2	
12	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ЗаО	58	51	14		34			3	3	4														ЗаО	58	51	14		34			3	3	4		3	1		
13	ОП.12	Технологическое оборудование													Оц	86	81	52	14	10				5	5			Оц	86	81	52	14	10			5	5			6	23	
14	ОП.14	Основы электротехники	Оц	36	34	22	6	4			2	2			ЗаО	40	36	24	6	4				2	2	2		ЗаО Оц	76	70	46	12	8			4	4	2		5	12	
15	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением													ЗаО(2)	252	248	14		232				2	2	2		ЗаО(2)	252	248	14		232			2	2	2			23	
16	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций													ЗаО	36	32	14		16				2	2	2		ЗаО	36	32	14		16			2	2	2		6	2	
ПРАКТИКИ			(План)													216	216			216						6			216	216			216					6				
	УП.06.01	Учебная практика													ЗаО	216	216			216						6		ЗаО	216	216			216					6	6	23		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																							
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(2) ЗаО(2) Оц(5)										Эк(2) ЗаО(7) Оц(2)										Эк(4) ЗаО(9) Оц(7)																		
КАНИКУЛЫ				2										8 3/6										10 3/6																		

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3										Неделя	Контроль	Семестр 4										Неделя	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр			
				Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	Контр. опь			Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	Контр. опь			Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	Контр. опь						
ИТОГО (с факультативами)				612											17		882											24 3/6		1494											41 3/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													882													1494													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36													36													36													
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36													36													36													
		Аудиторная нагрузка		32													32													32													
		Контактная работа		34													34													34													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				396	340	186	22	112				20	20	36	ТО: 10 З: 1		666	544	284	16	162	6	44	32	32	90	ТО: 16 З: 2 1/2		1062	884	470	38	274	6	44	52	52	126	ТО: 26 З: 3 1/2				
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Оц	22	21	4		16				1	1			Оц	36	34	4		28			2	2			Оц(2)	58	55	8		44			3	3			2	12345		
2	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	Оц	20	18	10		6				2	2			ЗаО	48	42	24		14			4	4	2		ЗаО Оц	68	60	34		20			6	6	2		1	34		
3	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	22	21	4		16				1	1			ЗаО	38	34	4		28			2	2	2		ЗаО Оц	60	55	8		44			3	3	2		1	123456		
4	СГ.07	Основы философии														ЗаО	50	46	34	4	6		2	2	2		ЗаО	50	46	34	4	6		2	2	2			1	4			
5	ОП.06	Технология машиностроения	Оц	44	42	34		6				2	2			Эк КП	72	51	28		6		14	3	3	18		Эк КП Оц	116	93	62		12		14	5	5	18		6	34		
6	ОП.07	Охрана труда														ЗаО	38	34	24		8			2	2	2		ЗаО	38	34	24		8			2	2	2		5	4		
7	ОП.11	Компьютерная графика	Оц	24	22	4		16				2	2			ЗаО	40	34	4		28			2	2	4		ЗаО Оц	64	56	8		44			4	4	4		5	34		
8	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк	76	54	26	18	6				4	4	18													Эк	76	54	26	18	6			4	4	18		6	23			
9	ОП.13	Технологическая оснастка	Оц	34	32	26	4					2	2			Эк	54	33	26	4				3	3	18		Эк Оц	88	65	52	8			5	5	18		6	34			
10	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве														Оц	72	68	48	12	4			4	4			Оц	72	68	48	12	4			4	4			456			
11	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин														Оц	72	68	48	12	4			4	4			Оц	72	68	48	12	4			4	4		6	456			
12	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Оц	70	67	34		30				3	3			Эк ЗаО(3) КП	216	192	26		132		30	4	4	20		Эк ЗаО(3) КП Оц	286	259	60		162		30	7	7	20			34		
13	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Оц	70	67	34		30				3	3			ЗаО КП	90	84	26		24		30	4	4	2		ЗаО КП Оц	160	151	60		54		30	7	7	2		6	34		
14	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю														Эк	18								18		Эк	18									18		6	4			
15	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Оц	66	63	44		16				3	3			Эк ЗаО(3)	218	192	62		126			4	4	22		Эк ЗаО(3) Оц	284	255	106		142			7	7	22			34		
16	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	Оц	66	63	44		16				3	3			ЗаО	92	84	62		18			4	4	4		ЗаО Оц	158	147	106		34			7	7	4		6	34		
17	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю														Эк	18								18		Эк	18								18		6	4				
18	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(2)	234	216			216						18													Эк ЗаО(2)	234	216			216					18			23			
19	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18										18													Эк	18								18		6	3				
ПРАКТИКИ			(План)		216	216		216						6		216	216			216						6		432	432			432						12					
	УП.03.01	Учебная практика														ЗаО	36	36			36					1		ЗаО	36	36			36						1	6	4		
	УП.04.01	Учебная практика														ЗаО	36	36			36					1		ЗаО	36	36			36						1	6	4		
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	72	72			72						2														ЗаО	72	72			72						2	6	23		
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)														ЗаО	72	72			72					2		ЗаО	72	72			72						2	6	4		
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)														ЗаО	72	72			72					2		ЗаО	72	72			72						2	6	4		
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144	144			144						4														ЗаО	144	144			144						4	6	3		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																								
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(2) ЗаО(2) Оц(7)										Эк(4) ЗаО(8) КП(2) Оц(2)										Эк(6) ЗаО(10) КП(2) Оц(9)																			
КАНИКУЛЫ														2											8 3/6											10 3/6							

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 5										Неделя	Контроль	Семестр 6										Неделя	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр			
				Всего	Кон такт.	Академических часов						Конс	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Академических часов						Конс			СР	Контр оль														
						Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Лек								Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР						Контр оль													
ИТОГО (с факультативами)				612											17		864											24		1476											41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													864													1476													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36													36													36													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36													36													36													
	Аудиторная нагрузка			32													32													32													
	Контактная работа			34													34													34													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				504	442	188		228			26	26	36	ТО: 13 Э: 1		288	204	76		86		30	12	12	72	ТО: 6 Э: 2		792	646	264		314		30	38	38	108	ТО: 19 Э: 3					
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО	32	28	4		22			2	2	2														ЗаО	32	28	4		22			2	2	2		2	12345			
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	30	28	4		22			2	2			ЗаО	16	13	2		10			1	1	2		ЗаО Оц	46	41	6		32			3	3	2		1	123456			
3	СГ.05	Основы бережливого производства	ЗаО	44	40	22		16			2	2	2														ЗаО	44	40	22		16			2	2	2		8	5			
4	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	Оц	30	28	18		8			2	2			ЗаО	22	19	12		6			1	1	2		ЗаО Оц	52	47	30		14			3	3	2		1	56			
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(2) ЗаО Оц	288	244	90		142			12	12	32		Эк ЗаО КП Оц	150	129	14		82		30	3	3	18		Эк(3) ЗаО(2) КП Оц(2)	438	373	104		224		30	15	15	50			56			
6	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк	104	83	54		24			5	5	16		Оц	20	19	12		6			1	1			Эк Оц	124	102	66		30			6	6	16		6	56			
7	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	Эк	104	83	26		52			5	5	16		КП	40	38	2		4		30	2	2			Эк КП	144	121	28		56		30	7	7	16		6	56			
8	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	Оц	44	42	10		30			2	2														Оц	44	42	10		30			2	2			6	5				
9	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю													Эк	18								18		Эк	18								18			6	6				
10	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ЗаО Оц	80	78	14		62			2	2			Эк ЗаО Оц	132	111	12		96			3	3	18		Эк ЗаО(2) Оц(2)	212	189	26		158			5	5	18			456			
11	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Оц	44	42	14		26			2	2			Оц	42	39	12		24			3	3			Оц(2)	86	81	26		50			5	5			6	456			
12	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю													Эк	18								18		Эк	18								18			6	6				
13	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	ЗаО Оц(2)	108	104	36		64			4	4			Эк(2) ЗаО Оц	184	148	36		108			4	4	32		Эк(2) ЗаО(2) Оц(3)	292	252	72		172			8	8	32			56			
14	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	Оц	42	40	22		16			2	2			Эк	54	38	18		18			2	2	14		Эк Оц	96	78	40		34			4	4	14		8	56			
15	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	Оц	30	28	14		12			2	2			Оц	40	38	18		18			2	2			Оц(2)	70	66	32		30			4	4			8	56			
16	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю													Эк	18								18		Эк	18								18			8	6				
ПРАКТИКИ			(План)		108	108		108					3			360	360		360						10			468	468			468						13					
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	36	36		36						1														ЗаО	36	36			36						1	6	5			
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	36	36		36						1														ЗаО	36	36			36						1	6	5			
	УП.05.01	Учебная практика	ЗаО	36	36		36						1														ЗаО	36	36			36						1	8	5			
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)												ЗаО	72	72		72						2		ЗаО	72	72		72							2	6	6				
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)												ЗаО	72	72		72						2		ЗаО	72	72		72							2	6	6				
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)												ЗаО	72	72		72						2		ЗаО	72	72		72							2	8	6				
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)												ЗаО	144	144		144						4		ЗаО	144	144			144						4	6	6				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)													216							216	6			216								216		6						
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта														216							216		6			216							216		6	6	6				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(2) ЗаО(5) Оц(5)										Эк(4) ЗаО(5) КП Оц(3)										Эк(6) ЗаО(10) КП Оц(8)																				
КАНИКУЛЫ													2																						2								

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

**СГ.Социально-гуманитарный цикл**

+	СГ.05	Основы бережливого производства	5		44
---	-------	---------------------------------	---	--	----

**ОП.Общепрофессиональный цикл**

+	ОП.01	Инженерная графика	1		54
			2		80
+	ОП.02	Техническая механика	1		72
			2		94
+	ОП.03	Материаловедение	1		104
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		54
			2		96
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		44
			4		72
+	ОП.07	Охрана труда	4		38
+	ОП.11	Компьютерная графика	3		24
			4		40
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		86
			3		76
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		34
			4		54
+	ОП.14	Основы электротехники	1		36
			2		40
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	5		30
			6		22

**ПЦ.Профессиональный цикл**

+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5		104
			6		20

Объем практической подготовки (акад. час)								
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>35</u>			<u>32</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>52</u>			<u>46</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>25</u>		<u>6</u>	<u>12</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>26</u>		<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>17</u>		<u>4</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>15</u>		<u>4</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>34</u>		<u>8</u>	<u>18</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>8</u>			<u>6</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>26</u>			<u>6</u>		<u>14</u>	<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>11</u>			<u>8</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>18</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>28</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>29</u>		<u>14</u>	<u>10</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>31</u>		<u>18</u>	<u>6</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>6</u>		<u>4</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>10</u>		<u>4</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>12</u>		<u>6</u>	<u>4</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>13</u>		<u>6</u>	<u>4</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>10</u>			<u>8</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>8</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		<u>1</u>
<u>32</u>			<u>24</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		104
			6		40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	5		44
+	УП.01.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4		72
			5		44
			6		42
+	УП.02.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		70
			4		90
+	УП.03.01	Учебная практика	4		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		66
			4		92
+	УП.04.01	Учебная практика	4		36



Объем практической подготовки (акад. час)								
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>60</u>			<u>52</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>30</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>20</u>		<u>12</u>	<u>4</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>28</u>			<u>26</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>27</u>			<u>24</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>33</u>			<u>30</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>59</u>			<u>24</u>		<u>30</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>24</u>			<u>18</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>					

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	5		42
			6		54
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	5		30
			6		40
+	УП.05.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36
+	УП.06.01	Учебная практика	2		216
			3		72
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	6		144
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>					
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	6		216
		Итого			

Объем практической подготовки (акад. час)								
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>23</u>			<u>18</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>14</u>			<u>12</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>20</u>			<u>18</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>216</u>			<u>216</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>144</u>			<u>144</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>144</u>			<u>144</u>					
<u>216</u>							<u>216</u>	
2278		106	1704		74	64	265	65

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	1	2			6						
			6	+	6						
УП.06.01 Учебная практика	2	1			2						
			6	+	2						
УП.03.01 Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
УП.02.01 Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
УП.05.01 Учебная практика	3	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			6	+	4						
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
			6	+	2					
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2					
			8	+	2					
Вид практики: Преддипломная практика										
ПДП Производственная практика (преддипломная)	3	2			4					
			6	+	4					
Итого по факту					31					
Итого по плану					31					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КП	2	2	6		
Технология машиностроения					
КП	2	2	6		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	3	2	6		

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость
Консультации по				
	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость
Член комиссии				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость

Член комиссии	
---------------	--

Дежурство	
-----------	--

Примечания к комиссиям ГЭК	
----------------------------	--

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента	<input type="checkbox"/>
---	--------------------------



1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762 (ред. от 20.12.2022 г.), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. (ред. от 18.11.2020 г.) "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 ( ред. от 19.01.2023 г.).

2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.

3. Общий объем образовательной программы составляет 4464 академических часа.

4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объеме часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.

5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.

7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.

8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденным в установленном порядке.

9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 48 часов из общего объема дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на освоение основ военной службы (для юношей), на освоение основ медицинских знаний.

13. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.