

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 27.03.2026

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.15

15.02.15 ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА

Профиль СОО: технологический

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 4 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2022

Учебный год

2026-2027

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 1561 от 09.12.2016

+	<i>Виды деятельности</i>
+	Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
+	Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
+	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
+	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
+	Организовывать деятельность подчиненного персонала
	<i>Освоение профессий рабочих, должностей служащих:</i>
+	Оператор станков с программным управлением
+	Токарь

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 26.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5		
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Трудо емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	
Считать в плане	Индекс	Наименование															Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							1476	1476	1326	1248	78	72		100%	0%	612	864										
СО.Среднее общее образование							1476	1476	1326	1248	78	72				1476		612	864								
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	22		222222		11111	758	758	668	630	50	40		758		288	470									
+	ОУД.01	Русский язык	2				1	103	103	83	78	6	14		103		39	64									
+	ОУД.02	Литература			2		1	109	109	100	94	7	2		109		57	52									
+	ОУД.03	Родная литература			2			55	55	47	44	6	2		55			55									
+	ОУД.04	Иностранный язык	2				1	104	104	84	78	6	14		104		39	65									
+	ОУД.05	История			2		1	130	130	122	116	6	2		130		56	74									
+	ОУД.06	Физическая культура			2		1	133	133	124	118	7	2		133		58	75									
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2		1	80	80	72	68	6	2		80		39	41									
+	ОУД.08	Астрономия			2			44	44	36	34	6	2		44			44									
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22		2		111	567	567	516	484	21	30		567		248	319									
+	ОУД.09	Математика	2				1	270	270	249	234	7	14		270		113	157									
+	ОУД.10	Информатика			2		1	92	92	83	78	7	2		92		39	53									
+	ОУД.11	Физика	2				1	205	205	184	172	7	14		205		96	109									
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)			2		1	151	151	142	134	7	2		151		76	75									
+	ОУД.12	Химия			2		1	151	151	142	134	7	2		151		76	75									
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							5940	5940	5049	4796	279	612	2643	4158	1782			612	882	612	864	612	882	612	882	612	864
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл							693	693	614	568	61	18	196	504	189					79	212	62	84	74	148	34	
+	ОГСЭ.01	Основы философии			8			72	72	63	60	5	4		72										72		
+	ОГСЭ.02	История			4			72	72	65	62	5	2		72				72								
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			9		345678	246	246	223	198	21	2	196	200	46			40	40	32	42	38	38	16		
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		9	468		357	243	243	213	200	22	8		160	83			39	40	30	42	36	38	18		
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи			4			60	60	50	48	8	2		60				60								
ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл							244	244	209	190	25	10	120	180	64					203	41						
+	ЕН.01	Математика			3			121	121	103	96	14	4	49	108	13				121							
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности			3			82	82	70	64	8	4	51	72	10				82							
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение			4			41	41	36	30	3	2	20	41					41							
ОП.Общепрофессиональный цикл							1831	1831	1537	1426	128	166	662	648	1183					330	339	406	514	116		63	63
+	ОП.01	Инженерная графика			34			184	184	156	144	20	8	116	46	138			100	84							
+	ОП.02	Компьютерная графика	5					90	90	68	60	4	18	59	36	54					90						
+	ОП.03	Техническая механика	4		3			202	202	162	150	16	24	48	46	156			98	104							
+	ОП.04	Материаловедение	3					132	132	104	96	6	22	30	46	86			132								
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4					93	93	70	64	5	18	22	46	47				93							
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5				4	174	174	142	132	14	18	59	54	120				58	116						
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6				5	196	196	167	158	9	20	72	54	142					80	116					
+	ОП.08	Технология машиностроения	6			6	5	155	155	127	120	8	20	47	54	101					57	98					
+	ОП.09	Технологическая оснастка			6			81	81	75	70	4	2	14	54	27						81					
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			7			74	74	67	64	5	2	21	36	38							74				

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 26.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5		
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Трудо емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
+	ОП.11	Экономика и организация производства			А		9	70	70	62	58	6	2	<u>27</u>	36	34										33	37
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности			А		9	56	56	47	44	7	2	<u>20</u>	36	20										30	26
+	ОП.13	Охрана труда			6			44	44	39	36	3	2	<u>14</u>	36	8							44				
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			6		5	68	68	60	54	6	2	<u>27</u>	68						20	48					
+	ОП.15	Электротехника и электроника			6		5	126	126	117	108	7	2	<u>39</u>		126					43	83					
+	ОП.16	Техническое нормирование			7			42	42	35	32	5	2	<u>29</u>		42							42				
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления			6			44	44	39	36	3	2	<u>18</u>		44							44				
ПЦ.Профессиональный цикл								2956	2956	2689	2612	65	202	1665	2610	346					290	144	266	422	734	515	585
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	7АА		699А	А	89А	716	716	636	606	24	56	332	708	8							104	121	101	187	203
+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	7		69	А	8А	444	444	404	380	20	20	<u>153</u>	436	8							104	121	101	74	44
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	А				9	106	106	88	82	4	14	<u>31</u>	106											59	47
+	УП.01.01	Учебная практика			9			54	54	54	54			<u>54</u>	54											54	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)			А			90	90	90	90			<u>90</u>	90												90
+	ПМ.01.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	А					22	22				22	<u>4</u>	22												22
+	ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	79А		89А	9	9	579	579	511	490	17	51	270	579									121	123	229	106
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7		8	9	9	331	331	296	280	15	20	<u>105</u>	331									121	123	87	
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9					88	88	71	66	2	15	<u>17</u>	88											88	
+	УП.02.01	Учебная практика			9			54	54	54	54			<u>54</u>	54											54	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)			А			90	90	90	90			<u>90</u>	90												90
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	А					16	16				16	<u>4</u>	16												16
+	ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8		888		7	354	354	323	314	9	22	195	306	48								90	264		
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования			8		7	192	192	179	170	9	4	<u>47</u>	144	48								90	102		
+	УП.03.01	Учебная практика			8			36	36	36	36			<u>36</u>	36										36		
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8			108	108	108	108			<u>108</u>	108										108		
+	ПМ.03.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	8					18	18				18	<u>4</u>	18										18		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 26.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

		Формы пром. атт.					Итого акад. часов														Объем ОП				
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть			
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								1476	1326	1248	900	46	302			78	78	78	72					100%	0%
СО.Среднее общее образование								1476	1326	1248	900	46	302			78	78	78	72					1476	
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	22		222222		111111	758	668	630	426		204			50	38	50	40			758			
+	ОУД.01	Русский язык	2				1	103	83	78	68		10			6	5	6	14			103			
+	ОУД.02	Литература			2		1	109	100	94	90		4			7	6	7	2			109			
+	ОУД.03	Родная литература			2			55	47	44	42		2			6	3	6	2			55			
+	ОУД.04	Иностранный язык	2				1	104	84	78	8		70			6	6	6	14			104			
+	ОУД.05	История			2		1	130	122	116	116					6	6	6	2			130			
+	ОУД.06	Физическая культура			2		1	133	124	118	16		102			7	6	7	2			133			
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2		1	80	72	68	60		8			6	4	6	2			80			
+	ОУД.08	Астрономия			2			44	36	34	26		8			6	2	6	2			44			
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22		2		111	567	516	484	374	20	90			21	32	21	30			567			
+	ОУД.09	Математика	2				1	270	249	234	184		50			7	15	7	14			270			
+	ОУД.10	Информатика			2		1	92	83	78	54		24			7	5	7	2			92			
+	ОУД.11	Физика	2				1	205	184	172	136	20	16			7	12	7	14			205			
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)			2		1	151	142	134	100	26	8			7	8	7	2			151			
+	ОУД.12	Химия			2		1	151	142	134	100	26	8			7	8	7	2			151			
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								5940	5049	4796	2125	146	2441	8	76			253	279	612	2643	4158	1782		
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл								693	614	568	188		372	8				46	61	18	196	504	189		
+	ОГСЭ.01	Основы философии			8			72	63	60	46		6	8			3	5	4			72			
+	ОГСЭ.02	История			4			72	65	62	52		10				3	5	2			72			
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			9		345678	246	223	198	26		172				25	21	2	196	200	46			
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		9	468		357	243	213	200	26		174				13	22	8			160	83		
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи			4			60	50	48	38		10				2	8	2			60			
ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл								244	209	190	97		93					19	25	10	120	180	64		
+	ЕН.01	Математика			3			121	103	96	60		36				7	14	4	49	108	13			
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности			3			82	70	64	22		42				6	8	4	51	72	10			
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение			4			41	36	30	15		15				6	3	2	20		41			
ОП.Общепрофессиональный цикл								1831	1537	1426	918	124	368		16			111	128	166	662	648	1183		
+	ОП.01	Инженерная графика			34			184	156	144	48		96				12	20	8	116	46	138			
+	ОП.02	Компьютерная графика	5					90	68	60	10		50				8	4	18	59	36	54			
+	ОП.03	Техническая механика	4		3			202	162	150	120	8	22				12	16	24	48	46	156			
+	ОП.04	Материаловедение	3					132	104	96	76	20					8	6	22	30	46	86			
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4					93	70	64	50	4	10				6	5	18	22	46	47			
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5				4	174	142	132	88	14	30				10	14	18	59	54	120			
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6				5	196	167	158	98	40	20				9	9	20	72	54	142			
+	ОП.08	Технология машиностроения	6			6	5	155	127	120	84		20		16		7	8	20	47	54	101			
+	ОП.09	Технологическая оснастка			6			81	75	70	62	8					5	4	2	14	54	27			
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			7			74	67	64	48	12	4				3	5	2	21	36	38			

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 26.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

		Формы пром. атт.						Итого акад. часов												Объем ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет оц.	КП	Оцен ка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ОП.11	Экономика и организация производства			А		9	70	62	58	36		22				4	6	2	27	36	34
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности			А		9	56	47	44	30		14				3	7	2	20	36	20
+	ОП.13	Охрана труда			6			44	39	36	26		10				3	3	2	14	36	8
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			6		5	68	60	54	34		20				6	6	2	27	68	
+	ОП.15	Электротехника и электроника			6		5	126	117	108	78	18	12				9	7	2	39		126
+	ОП.16	Техническое нормирование			7			42	35	32	8		24				3	5	2	29		42
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления			6			44	39	36	22		14				3	3	2	18		44
ПЦ.Профессиональный цикл								2956	2689	2612	922	22	1608		60		77	65	202	1665	2610	346
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	7АА		699А	А	89А	716	636	606	312	2	262		30		30	24	56	332	708	8
+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	7		69	А	8А	444	404	380	254		96		30		24	20	20	153	436	8
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	А				9	106	88	82	58	2	22				6	4	14	31	106	
+	УП.01.01	Учебная практика			9			54	54	54			54							54	54	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)			А			90	90	90			90							90	90	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	А					22											22	4	22	
+	ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	79А		89А	9	9	579	511	490	252		208		30		21	17	51	270	579	
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7		8	9	9	331	296	280	196		54		30		16	15	20	105	331	
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9					88	71	66	56		10				5	2	15	17	88	
+	УП.02.01	Учебная практика			9			54	54	54			54							54	54	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)			А			90	90	90			90							90	90	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	А					16											16	4	16	
+	ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8		888		7	354	323	314	134	10	170				9	9	22	195	306	48
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования			8		7	192	179	170	134	10	26				9	9	4	47	144	48
+	УП.03.01	Учебная практика			8			36	36	36			36							36	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8			108	108	108			108							108	108	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8					18											18	4	18	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 26.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

			Формы пром. атт.					Итого акад. часов													Объем ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8		888		7	336	306	298	120	10	168				8	8	22	192	262	74
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования			8		7	174	162	154	120	10	24				8	8	4	44	100	74
+	УП.04.01	Учебная практика			8			36	36	36			36							36	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8			108	108	108			108							108	108	
+	ПМ.04.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	8					18											18	4	18	
+	ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	9А		А		А	375	341	334	90		244				7	3	31	112	375	
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	9				А	143	125	118	90		28				7	3	15	36	143	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)			А			216	216	216			216							72	216	
+	ПМ.05.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	А					16											16	4	16	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	6		4456			596	572	570	14		556				2	4	20	564	380	216
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций			4			38	32	30	14		16				2	4	2	20	38	
+	УП.06.01	Учебная практика			45			396	396	396			396							396	216	180
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)			6			144	144	144			144							144	108	36
+	ПМ.06.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	6					18											18	4	18	
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216											216		216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен						216											216		216	

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		40
			4		40
			5		32
			6		42
			7		38
			8		38
			9		16

ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл

+	ЕН.01	Математика	3		121
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3		82
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	4		41

ОП.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Инженерная графика	3		100
			4		84
+	ОП.02	Компьютерная графика	5		90
+	ОП.03	Техническая механика	3		98
			4		104
+	ОП.04	Материаловедение	3		132
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4		93
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4		58
			5		116
+	ОП.07	Технологическое оборудование	5		80
			6		116
+	ОП.08	Технология машиностроения	5		57
			6		98
+	ОП.09	Технологическая оснастка	6		81
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	7		74

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>24</u>			<u>20</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>35</u>			<u>32</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>31</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>30</u>			<u>26</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>49</u>			<u>36</u>				<u>4</u>	<u>7</u>	<u>2</u>
<u>51</u>			<u>42</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>2</u>
<u>20</u>			<u>15</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>60</u>			<u>50</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>
<u>56</u>			<u>46</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>
<u>59</u>			<u>50</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>21</u>		<u>2</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>1</u>
<u>27</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>30</u>		<u>20</u>					<u>4</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>22</u>		<u>4</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>15</u>		<u>4</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>44</u>		<u>10</u>	<u>24</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>3</u>
<u>24</u>		<u>10</u>	<u>8</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	
<u>48</u>		<u>30</u>	<u>12</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>13</u>			<u>8</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>34</u>			<u>12</u>		<u>16</u>		<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>14</u>		<u>8</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>21</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ОП.11	Экономика и организация производства	9		33
			10		37
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	9		30
			10		26
+	ОП.13	Охрана труда	6		44
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	5		20
			6		48
+	ОП.15	Электротехника и электроника	5		43
			6		83
+	ОП.16	Техническое нормирование	7		42
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	6		44

ПЦ.Профессиональный цикл

+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	6		104
			7		121
			8		101
			9		74
			10		44
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	9		59
			10		47
+	УП.01.01	Учебная практика	9		54
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>15</u>			<u>12</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>11</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>2</u>	
<u>9</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>14</u>			<u>10</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>8</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>19</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>18</u>		<u>8</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>21</u>		<u>10</u>	<u>6</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>18</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>25</u>			<u>18</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>26</u>			<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>37</u>			<u>32</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>		<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>17</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>				<u>1</u>		<u>3</u>
<u>54</u>			<u>54</u>						
<u>90</u>			<u>90</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		22
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7		121
			8		123
			9		87
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9		88
+	УП.02.01	Учебная практика	9		54
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		16
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	7		90
			8		102
+	УП.03.01	Учебная практика	8		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7		90
			8		84
+	УП.04.01	Учебная практика	8		36
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>28</u>			<u>20</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>30</u>			<u>22</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	<u>2</u>
<u>47</u>			<u>12</u>		<u>30</u>		<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>17</u>			<u>10</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>54</u>			<u>54</u>						
<u>90</u>			<u>90</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>25</u>		<u>10</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>22</u>			<u>16</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>108</u>			<u>108</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>21</u>		<u>6</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>23</u>		<u>4</u>	<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>108</u>			<u>108</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	9		99
			10		44
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		216
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		16
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	4		38
+	УП.06.01	Учебная практика	4		252
			5		144
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
		Итого			

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>24</u>			<u>18</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>2</u>		
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>20</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>252</u>			<u>252</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
2643		146	2097		76		125	110	89

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	2	2			7						
			6	+	7		25				
УП.06.01 Учебная практика	3	1			4						
			6	+	4		24				
УП.03.01 Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
УП.02.01 Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			4						
			6	+	4		24				
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			6						
			8	+	6						
Итого по факту						37					
Итого по плану						37					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	2	6		
Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	2	6		Контингент обучающихся, указанный в графике, не совпадает с контингентом, распределенным по кафедрам 24 <> 0
Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	1	6		Контингент обучающихся, указанный в графике, не совпадает с контингентом, распределенным по кафедрам 24 <> 0

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАМ.
ДИРЕКТОРА РССК
«РГРТУ» ПО УР

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР

13.04.26 09:24 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ РССК
«РГРТУ»

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»

14.04.26 13:33 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
НАЧАЛЬНИКОМ УМУ

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Иваненко Роман Васильевич, Начальник учебно-методического управления

14.04.26 13:35 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
ПРОРЕКТОРОМ ПО ОД

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Соколова Елена Александровна, Проректор по образовательной деятельности

14.04.26 14:24 (MSK)

Простая подпись

УТВЕРЖДЕНО И.О.
РЕКТОРА РГРТУ

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Банников Сергей Александрович, и.о. ректора

15.04.26 09:09 (MSK)

Простая подпись