

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 27.03.2026

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ
Профиль СОО: технологический

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Год начала подготовки (по учебному плану)

2026

Учебный год

2026-2027

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2026

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	
Считать в плане	Индекс	Наименование													Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							1476	1476	1220	1190	160	96		100%	0%	634	842							
СОО.Среднее общее образование							1476	1476	1220	1190	160	96		1476		634	842							
+	ОУП	Общеобразовательные учебные предметы	222	12	122222	2	812	812	688	670	102	22		812		366	446							
+	ОУП.01	Русский язык	2		1		72	72	62	60	6	4		72		34	38							
+	ОУП.02	Литература			2		72	72	58	56	12	2		72		34	38							
+	ОУП.03	Иностранный язык	2				72	72	62	60	8	2		72		34	38							
+	ОУП.04	История	2				136	136	120	118	14	2		136		56	80							
+	ОУП.05	Обществознание			2		72	72	62	60	8	2		72		34	38							
+	ОУП.06	География			2		72	72	62	60	8	2		72		34	38							
+	ОУП.07	Химия			2		72	72	62	60	8	2		72		34	38							
+	ОУП.08	Биология			2		72	72	62	60	8	2		72		34	38							
+	ОУП.09	Физическая культура		12			72	72	72	72				72		34	38							
+	ОУП.10	Основы безопасности и защиты Родины			2		68	68	60	58	6	2		68		32	36							
+	ОУП.11	Индивидуальный проект				2	32	32	6	6	24	2		32		6	26							
+	ПУП	Профильные учебные предметы	222		111		664	664	532	520	58	74		664		268	396							
+	ПУП.01	Математика	2		1		340	340	294	290	18	28		340		140	200							
+	ПУП.02	Информатика	2		1		144	144	104	100	16	24		144		64	80							
+	ПУП.03	Физика	2		1		180	180	134	130	24	22		180		64	116							
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	4464	3762	3608	378	324	2101	3126	1338			612	882	612	882	612	864	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	574	526	494	32	16	19	464	110			114	134	64	172	74	16	
+	СГ.01	История России			4		56	56	51	48	3	2		56				56						
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			46		134	134	125	118	7	2		114	20			36	38	22	38			
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			6		68	68	60	54	6	2		68					20	48				
+	СГ.04	Физическая культура		345678			182	182	166	156	10	6		182				36	40	22	38	30	16	
+	СГ.05	Основы бережливого производства			7		44	44	40	38	2	2	19	44								44		
+	СГ.06	Русский язык и культура речи			3		42	42	38	36	2	2			42			42						
+	СГ.07	Основы философии			6		48	48	46	44	2				48					48				
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1428	1210	1136	76	142	430	730	698			498	496	178	204	30	22	
+	ОП.01	Инженерная графика			4		134	134	123	116	7	4	87	96	38			54	80					
+	ОП.02	Техническая механика	4				166	166	140	132	8	18	39	128	38			72	94					
+	ОП.03	Материаловедение	3				104	104	85	80	5	14	26	80	24			104						
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			4		64	64	57	54	3	4	17	64					64					
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4				150	150	124	116	8	18	49	112	38			54	96					
+	ОП.06	Технология машиностроения	6			6	116	116	93	88	5	18	34	116					44	72				
+	ОП.07	Охрана труда			6		38	38	34	32	2	2	11	38						38				
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3				120	120	98	92	6	16		96	24			120						
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах			4		36	36	32	30	2	2		36				36						
+	ОП.10	Информационные технологии			3		58	58	51	48	3	4		58				58						
+	ОП.11	Компьютерная графика			6		64	64	56	52	4	4	50	64					24	40				
+	ОП.12	Технологическое оборудование	5				162	162	135	126	9	18	59	162				86	76					
+	ОП.13	Технологическая оснастка	6				88	88	65	60	5	18	16	88					34	54				
+	ОП.14	Основы электротехники			4		76	76	70	66	4	2	25	76				36	40					

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2026

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов											Объём ОП			
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1220	1190	496	66	628					30	160	96	100%	0%
СОО.Среднее общее образование						1476	1476	1220	1190	496	66	628					30	160	96	1476	
+	ОУП	Общеобразовательные учебные предметы	222	12	122222	2	812	812	688	670	300	12	358				18	102	22	812	
+	ОУП.01	Русский язык	2		1		72	72	62	60	24		36				2	6	4	72	
+	ОУП.02	Литература			2		72	72	58	56	14		42				2	12	2	72	
+	ОУП.03	Иностранный язык	2				72	72	62	60			60				2	8	2	72	
+	ОУП.04	История	2				136	136	120	118	104		14				2	14	2	136	
+	ОУП.05	Обществознание			2		72	72	62	60	30		30				2	8	2	72	
+	ОУП.06	География			2		72	72	62	60	32		28				2	8	2	72	
+	ОУП.07	Химия			2		72	72	62	60	32	6	22				2	8	2	72	
+	ОУП.08	Биология			2		72	72	62	60	34	6	20				2	8	2	72	
+	ОУП.09	Физическая культура		12			72	72	72	72	4		68							72	
+	ОУП.10	Основы безопасности и защиты Родины			2		68	68	60	58	20		38				2	6	2	68	
+	ОУП.11	Индивидуальный проект				2	32	32	6	6	6							24	2	32	
+	ПУП	Профильные учебные предметы	222		111		664	664	532	520	196	54	270				12	58	74	664	
+	ПУП.01	Математика	2		1		340	340	294	290	136		154				4	18	28	340	
+	ПУП.02	Информатика	2		1		144	144	104	100	22	18	60				4	16	24	144	
+	ПУП.03	Физика	2		1		180	180	134	130	38	36	56				4	24	22	180	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4464	4464	3762	3608	1326	106	2126	6	44			154	378	324	3126	1338
СГ.Социально-гуманитарный цикл						574	574	526	494	196		292	6				32	32	16	464	110
+	СГ.01	История России			4		56	56	51	48	40		8				3	3	2	56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			46		134	134	125	118	16		102				7	7	2	114	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			6		68	68	60	54	34		20				6	6	2	68	
+	СГ.04	Физическая культура		345678			182	182	166	156	22		134				10	10	6	182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства			7		44	44	40	38	22		16				2	2	2	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи			3		42	42	38	36	28		8				2	2	2		42
+	СГ.07	Основы философии			6		48	48	46	44	34		4	6			2	2			48
ОП.Общепрофессиональный цикл						1428	1428	1210	1136	700	94	328		14			74	76	142	730	698
+	ОП.01	Инженерная графика			4		134	134	123	116	38		78				7	7	4	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	4				166	166	140	132	104	8	20				8	8	18	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	3				104	104	85	80	62	18					5	5	14	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			4		64	64	57	54	42	4	8				3	3	4	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4				150	150	124	116	78	12	26				8	8	18	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	6			6	116	116	93	88	62		12	14			5	5	18	116	
+	ОП.07	Охрана труда			6		38	38	34	32	24		8				2	2	2	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3				120	120	98	92	56		36				6	6	16	96	24
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах			4		36	36	32	30	6		24				2	2	2		36
+	ОП.10	Информационные технологии			3		58	58	51	48	14		34				3	3	4		58
+	ОП.11	Компьютерная графика			6		64	64	56	52	8		44				4	4	4		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	5				162	162	135	126	78	32	16				9	9	18		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	6				88	88	65	60	52	8					5	5	18		88

Курс 4																											Закрепленная кафедра		
Семестр 7														Семестр 8													Код	Наименование	
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	ИП	Конс	Конс пр. подгот	СР	СР пр. подгот	ПАТТ	Контроль пр. подгот	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	ИП	Конс	Конс пр. подгот	СР	СР пр. подгот	ПАТТ			Контроль пр. подгот
																											5	Общепрофессиональных дисциплин	
30	28	26	18		8	8		2	1	2	1			22	19	18	12		6	6		1	1	3			1	Социальных и правовых дисциплин	
508	448	430	140		290	268		18	10	26	8	34	6	610	532	522	62		430	286		10	6	8	3	70	15		
292	244	232	90		142	142		12	7	14	5	34	6	150	129	126	14		82	82		3	2	3	1	18	4		
106	83	78	54		24	24		5	3	7	2	16	3	20	19	18	12		6	6		1	1	1			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
104	83	78	26		52	52		5	3	5	2	16	3	40	38	36	2		4	4		2	1	2	1		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства	
46	42	40	10		30	30		2	1	2	1	2															6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
36	36	36			36	36																						6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
														72	72	72				72	72							6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
														18												18	4	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
94	90	88	14		74	62		2	1	4	1			132	111	108	12		96	96		3	2	1	1	20	4		
58	54	52	14		38	26		2	1	4	1			42	39	36	12		24	24		3	2	1	1	2	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
36	36	36			36	36																						6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
														72	72	72				72	72							6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
														18												18	4	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																												6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

-
Компетенции
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ПК 5.1
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.5
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
<i>ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6</i>
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
<i>ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3</i>
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
<i>ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6</i>
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
<i>ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5</i>

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2026

			Формы пром. атт.				Итого акад. часов													Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет оц.	КП	Трудо-емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	88		788		450	450	406	398	72		326				8	12	32	450	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	8				96	96	78	74	40		34				4	4	14	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции			8		84	84	76	72	32		40				4	8		84	
+	УП.05.01	Учебная практика			7		36	36	36	36			36							36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)			8		216	216	216	216			216							216	
+	ПМ.05.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	8				18	18											18	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	5		4455		486	486	464	462	14		448				2	2	20		486
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций			4		36	36	32	30	14		16				2	2	2		36
+	УП.06.01	Учебная практика			45		288	288	288	288			288								288
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)			5		144	144	144	144			144								144
+	ПМ.06.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	5				18	18											18		18
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216	216											216		216
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен					216	216											216		216

Курс 4																											Закрепленная кафедра			
Семестр 7														Семестр 8											Код	Наименование				
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	ИП	Конс	Конс пр. подгот	СР	СР пр. подгот	ПАТТ	Контроль пр. подгот	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Пр пр. подгот	ИП	Конс	Конс пр. подгот	СР			СР пр. подгот	ПАТТ	Контроль пр. подгот	
122	114	110	36		74	64		4	2	8	2			328	292	288	36		252	108		4	2	4	1	32	7			
42	40	38	22		16	16		2	1	2	1			54	38	36	18		18	18		2	1	2	1	14	3	8	Экономических дисциплин	
44	38	36	14		22	12		2	1	6	1			40	38	36	18		18	18		2	1	2				8	Экономических дисциплин	
36	36	36			36	36																						8	Экономических дисциплин	
														216	216	216			216	72								8	Экономических дисциплин	
														18													18	4	8	Экономических дисциплин
																													6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																													6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																													6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
																													6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
														216											216	216				
														216											216	216			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

-
Компетенции
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.3; ПК 5.4
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
<i>ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4</i>
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
<i>ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3</i>
ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

СГ.Социально-гуманитарный цикл

+	СГ.05	Основы бережливого производства	7		44
---	-------	---------------------------------	---	--	----

ОП.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Инженерная графика	3		54
			4		80
+	ОП.02	Техническая механика	3		72
			4		94
+	ОП.03	Материаловедение	3		104
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	4		64
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3		54
			4		96
+	ОП.06	Технология машиностроения	5		44
			6		72
+	ОП.07	Охрана труда	6		38
+	ОП.11	Компьютерная графика	5		24
			6		40
+	ОП.12	Технологическое оборудование	4		86
			5		76
+	ОП.13	Технологическая оснастка	5		34
			6		54
+	ОП.14	Основы электротехники	3		36
			4		40
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	7		30
			8		22

ПЦ.Профессиональный цикл

+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	7		106
			8		20

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>19</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>35</u>			<u>32</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>52</u>			<u>46</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>25</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>26</u>		<u>18</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>17</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>15</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>34</u>		<u>8</u>	<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>8</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>26</u>			<u>6</u>		<u>14</u>		<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>11</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>28</u>		<u>14</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	
<u>31</u>		<u>18</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>6</u>		<u>4</u>					<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>10</u>		<u>4</u>					<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>12</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>13</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>10</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		
<u>32</u>			<u>24</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	7		104
			8		40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	7		46
+	УП.01.01	Учебная практика	7		36
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6		72
			7		58
			8		42
+	УП.02.01	Учебная практика	7		36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	5		70
			6		90
+	УП.03.01	Учебная практика	6		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	5		66
			6		92
+	УП.04.01	Учебная практика	6		36

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>60</u>			<u>52</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>		<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>30</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>20</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>28</u>			<u>26</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>27</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>33</u>			<u>30</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>24</u>			<u>18</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	7		42
			8		54
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	7		44
			8		40
+	УП.05.01	Учебная практика	7		36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		216
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	4		36
+	УП.06.01	Учебная практика	4		216
			5		72
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	5		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	5		18
ГИА.Государственная итоговая аттестация					
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	8		216
Итого					

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>23</u>			<u>18</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>14</u>			<u>12</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>19</u>			<u>18</u>				<u>1</u>		
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>216</u>			<u>216</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>216</u>								<u>216</u>	
2101		106	1560		44		64	263	64

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	2	2			6						
			6	+	6						
УП.06.01 Учебная практика	3	1			2						
			6	+	2						
УП.03.01 Учебная практика	3	2			1						
			6	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	3	2			1						
			6	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
УП.02.01 Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
УП.05.01 Учебная практика	4	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			4						
			6	+	4						
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2						
			6	+	2						
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2						

ПРАКТИКИ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2026

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
			6	+	2					
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			6					
			8	+	6					
Итого по факту					31					
Итого по плану					31					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Индивидуальный проект					
КП	1	2			
Технология машиностроения					
КП	3	2	6		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	4	2	6		

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАМ.
ДИРЕКТОРА РССК
«РГРТУ» ПО УР

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Савельева Ольга
Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР

13.04.26 09:24 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ РССК
«РГРТУ»

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Цинарева Тамара
Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»

14.04.26 13:33 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
НАЧАЛЬНИКОМ УМУ

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Иваненко Роман
Васильевич, Начальник учебно-методического
управления

14.04.26 13:35 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
ПРОРЕКТОРОМ ПО ОД

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Соколова Елена
Александровна, Проректор по образовательной
деятельности

14.04.26 14:24 (MSK)

Простая подпись

УТВЕРЖДЕНО И.О.
РЕКТОРА РГРТУ

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Банников Сергей
Александрович, и.о. ректора

15.04.26 09:09 (MSK)

Простая подпись