

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 27.03.2026

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Год начала подготовки (по учебному плану)

2025

Учебный год

2026-2027

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-ср-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест
Считать в плане	Индекс	Наименование															Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	4464	3762	3608	378	324	1838	3126	1338	612	882	612	882	612	864	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	574	526	494	32	16	18	464	110	114	134	64	172	74	16	
+	СГ.01	История России			2		56	56	51	48	3	2		56			56					
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4		134	134	125	118	7	2		114	20	36	38	22	38			
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4		68	68	60	54	6	2		68			20	48				
+	СГ.04	Физическая культура		3456	2		182	182	166	156	10	6		182		36	40	22	38	30	16	
+	СГ.05	Основы бережливого производства			5		44	44	40	38	2	2	18	44						44		
+	СГ.06	Русский язык и культура речи			1		42	42	38	36	2	2				42						
+	СГ.07	Основы философии				4	48	48	46	44	2	2			48				48			
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1428	1210	1136	76	142	404	730	698	498	496	178	204	30	22	
+	ОП.01	Инженерная графика			2		134	134	123	116	7	4	84	96	38	54	80					
+	ОП.02	Техническая механика	2				166	166	140	132	8	18	35	128	38	72	94					
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	104	85	80	5	14	24	80	24	104						
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			2		64	64	57	54	3	4	16	64			64					
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				150	150	124	116	8	18	46	112	38	54	96					
+	ОП.06	Технология машиностроения	4			4	116	116	93	88	5	18	32	116				44	72			
+	ОП.07	Охрана труда			4		38	38	34	32	2	2	10	38					38			
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	120	98	92	6	16		96	24	120						
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах			2		36	36	32	30	2	2		36		36						
+	ОП.10	Информационные технологии			1		58	58	51	48	3	4		58	58							
+	ОП.11	Компьютерная графика			4		64	64	56	52	4	4	48	64			24	40				
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3				162	162	135	126	9	18	56	162		86	76					
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4				88	88	65	60	5	18	14	88			34	54				
+	ОП.14	Основы электротехники			2		76	76	70	66	4	2	23	76	36	40						
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				6	52	52	47	44	5		16	52						30	22	
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	2246	2026	1978	54	166	1416	1716	530		252	370	506	508	610	
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556		556	6	6	442	442	373	358	17	52	273	398	44					292	150
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5				6	126	126	102	96	8	16	37	126					106	20	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5			6		144	144	121	114	7	16	93	144					104	40	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве			5			46	46	42	40	2	2	31	2	44					46	
+	УП.01.01	Учебная практика			5			36	36	36	36			36	36						36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)			6			72	72	72	72			72	72						72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6					18	18				18	4	18						18	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6		566		4	298	298	269	260	9	20	183	298				72	94	132	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			6		4	172	172	161	152	9	2	71	172				72	58	42	
+	УП.02.01	Учебная практика			5			36	36	36	36			36	36						36	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов													Объем ОП	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	3762	3608	1326	106	2126	6	44		154	378	324	1838	3126	1338	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	526	494	196		292	6			32	32	16	18	464	110	
+	СГ.01	История России			2		56	51	48	40		8			3	3	2		56			
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4	2	134	125	118	16		102			7	7	2		114	20		
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4		68	60	54	34		20			6	6	2		68			
+	СГ.04	Физическая культура		3456	2	1	182	166	156	22		134			10	10	6		182			
+	СГ.05	Основы бережливого производства			5		44	40	38	22		16			2	2	2	18	44			
+	СГ.06	Русский язык и культура речи			1		42	38	36	28		8			2	2	2			42		
+	СГ.07	Основы философии				4	48	46	44	34		4	6		2	2				48		
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1210	1136	700	94	328		14		74	76	142	404	730	698	
+	ОП.01	Инженерная графика			2		134	123	116	38		78			7	7	4	84	96	38		
+	ОП.02	Техническая механика	2				166	140	132	104	8	20			8	8	18	35	128	38		
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	85	80	62	18				5	5	14	24	80	24		
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			2		64	57	54	42	4	8			3	3	4	16	64			
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				150	124	116	78	12	26			8	8	18	46	112	38		
+	ОП.06	Технология машиностроения	4			4	116	93	88	62		12		14	5	5	18	32	116			
+	ОП.07	Охрана труда			4		38	34	32	24		8			2	2	2	10	38			
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	98	92	56		36			6	6	16		96	24		
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах			2		36	32	30	6		24			2	2	2		36			
+	ОП.10	Информационные технологии			1		58	51	48	14		34			3	3	4		58			
+	ОП.11	Компьютерная графика			4		64	56	52	8		44			4	4	4	48	64			
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3				162	135	126	78	32	16			9	9	18	56	162			
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4				88	65	60	52	8				5	5	18	14	88			
+	ОП.14	Основы электротехники			2		76	70	66	46	12	8			4	4	2	23	76			
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				6	52	47	44	30		14			3	5		16		52		
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	2026	1978	430	12	1506		30		48	54	166	1416	1716	530	
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556		556	6	6	442	373	358	104		224		30		15	17	52	273	398	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5				6	126	102	96	66		30				6	8	16	37	126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5			6		144	121	114	28		56		30		7	7	16	93	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве			5			46	42	40	10		30				2	2	2	31	2	44
+	УП.01.01	Учебная практика			5			36	36	36			36							36	36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)			6			72	72	72			72							72	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6					18										18	4	18		
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6		566		4	298	269	260	74	12	174		9	9	20	183	298			
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			6		4	172	161	152	74	12	66		9	9	2	21	172			
+	УП.02.01	Учебная практика			5			36	36	36			36							36	36	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-26.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов													Объем ОП	
			Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)			6			72	72	72				72						72	72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6					18										18	4	18		
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4		444			286	259	252	60			192				7	7	20	171	286
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			4			160	151	144	60			84				7	7	2	59	160
+	УП.03.01	Учебная практика			4*			36	36	36				36							36	36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)			4*			72	72	72				72							72	72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18										18	4	18		
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4		444			284	255	248	106			142				7	7	22	152	284
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства			4			158	147	140	106			34				7	7	4	40	158
+	УП.04.01	Учебная практика			4*			36	36	36				36							36	36
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)			4*			72	72	72				72							72	72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18										18	4	18		
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	66		56		6	450	406	398	72			326				8	12	32	183	450
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6					96	78	74	40			34				4	4	14	39	96
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции					6	84	76	72	32			40				4	8		32	84
+	УП.05.01	Учебная практика			5			36	36	36				36							36	36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)			6			216	216	216				216							72	216
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6					18										18	4	18		
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	3		2233			486	464	462	14			448				2	2	20	454	486
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций			2			36	32	30	14			16				2	2	2	18	36
+	УП.06.01	Учебная практика			23			288	288	288				288							288	288
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)			3			144	144	144				144							144	144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					18										18	4	18		
ГИА. Государственная итоговая аттестация								216										216			216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен						216										216			216	

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

СГ.Социально-гуманитарный цикл

+	СГ.05	Основы бережливого производства	5		44
---	-------	---------------------------------	---	--	----

ОП.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Инженерная графика	1		54
			2		80
+	ОП.02	Техническая механика	1		72
			2		94
+	ОП.03	Материаловедение	1		104
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		54
			2		96
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		44
			4		72
+	ОП.07	Охрана труда	4		38
+	ОП.11	Компьютерная графика	3		24
			4		40
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		86
			3		76
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		34
			4		54
+	ОП.14	Основы электротехники	1		36
			2		40
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	5		30
			6		22

ПЦ.Профессиональный цикл

+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5		106
			6		20

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>34</u>			<u>32</u>				<u>2</u>		
<u>50</u>			<u>46</u>				<u>2</u>		<u>2</u>
<u>12</u>		<u>2</u>	<u>8</u>				<u>2</u>		
<u>23</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>2</u>		<u>3</u>
<u>24</u>		<u>18</u>					<u>3</u>		<u>3</u>
<u>16</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>		<u>2</u>
<u>14</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>		
<u>32</u>		<u>8</u>	<u>18</u>				<u>3</u>		<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		
<u>25</u>			<u>6</u>		<u>14</u>		<u>2</u>		<u>3</u>
<u>10</u>			<u>8</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>17</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		
<u>31</u>			<u>28</u>				<u>1</u>		<u>2</u>
<u>27</u>		<u>14</u>	<u>10</u>				<u>3</u>		
<u>29</u>		<u>18</u>	<u>6</u>				<u>2</u>		<u>3</u>
<u>5</u>		<u>4</u>					<u>1</u>		
<u>9</u>		<u>4</u>					<u>2</u>		<u>3</u>
<u>11</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>		
<u>12</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>9</u>			<u>8</u>				<u>1</u>		
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		
<u>30</u>			<u>24</u>				<u>3</u>		<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		104
			6		40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	5		46
+	УП.01.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4		72
			5		58
			6		42
+	УП.02.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		70
			4		90
+	УП.03.01	Учебная практика	4		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		66
			4		92
+	УП.04.01	Учебная практика	4		36

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>58</u>			<u>52</u>				<u>3</u>		<u>3</u>
<u>35</u>			<u>4</u>		<u>30</u>		<u>1</u>		
<u>31</u>			<u>30</u>				<u>1</u>		
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>		
<u>27</u>			<u>26</u>				<u>1</u>		
<u>26</u>			<u>24</u>				<u>2</u>		
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>32</u>			<u>30</u>				<u>2</u>		
<u>27</u>			<u>24</u>				<u>2</u>		<u>1</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>2</u>		
<u>22</u>			<u>18</u>				<u>2</u>		<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	5		42
			6		54
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	5		44
			6		40
+	УП.05.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		216
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36
+	УП.06.01	Учебная практика	2		216
			3		72
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18
		Итого			

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>17</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		
<u>22</u>			<u>18</u>				<u>1</u>		<u>3</u>
<u>13</u>			<u>12</u>				<u>1</u>		
<u>19</u>			<u>18</u>				<u>1</u>		
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>216</u>			<u>216</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
1838		106	1560		44		64		64

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	1	2			6						
			6	+	6						
УП.06.01 Учебная практика	2	1			2						
			6	+	2						
УП.03.01 Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
УП.02.01 Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
УП.05.01 Учебная практика	3	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			6	+	4						
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						

ПРАКТИКИ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2ср-2354-26.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
			6	+	2					
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			6					
			8	+	6					
Итого по факту					31					
Итого по плану					31					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	2	2	6		Контингент обучающихся, указанный в графике, не совпадает с контингентом, распределенным по кафедрам 20 <> 0
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	3	2	6		

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РГРТУ» ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	13.04.26 09:24 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	14.04.26 13:33 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО НАЧАЛЬНИКОМ УМУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Иваненко Роман Васильевич, Начальник учебно-методического управления	14.04.26 13:35 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО ОД	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Соколова Елена Александровна, Проректор по образовательной деятельности	14.04.26 14:24 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО И.О. РЕКТОРА РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Банников Сергей Александрович, и.о. ректора	15.04.26 09:09 (MSK)	Простая подпись