

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 27.03.2026

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Заочная

Срок получения образования по ОП: 3 г. 7 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Год начала подготовки (по учебному плану)

2025

Учебный год

2026-2027

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Ззо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	
Считать в плане	Индекс	Наименование						4464	4464	602	548	3708	154	2120	3126	1338	826	1150	1088	1400	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																					
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	574	65	58	491	18		19	464	110	168	188	198	20	
+	СГ.01	История России		2			2	56	56	8	8	46	2		56			56			
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3			123	134	134	14	12	118	2		114	20	64	24	46		
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	68	8	8	58	2		68			68			
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	182	4	4	176	2		182		62	40	60	20	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	44	10	10	32	2	<u>19</u>	44				44		
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	42	11	8	29	2			42	42				
+	СГ.07	Основы философии	3					48	48	10	8	32	6			48			48		
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1428	321	278	1047	60	432	730	698	658	476	242	52		
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	134	33	24	97	4	<u>87</u>	96	38	134				
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	166	36	26	124	6	<u>39</u>	128	38	166				
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	104	25	18	73	6	<u>26</u>	80	24	104				
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	64	12	12	50	2	<u>17</u>	64			64			
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	150	30	30	114	6	<u>49</u>	112	38		150			
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		3		3	116	116	30	30	80	6	<u>34</u>	116				116		
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	38	8	8	28	2	<u>11</u>	38				38		
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	120	25	18	89	6		96	24	120				
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах		2				36	36	10	10	24	2			36		36			
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	58	19	14	37	2			58	58				
+	ОП.11	Компьютерная графика		2				64	64	14	14	48	2	<u>50</u>		64		64			
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	162	34	34	122	6	<u>60</u>		162		162			
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	88	14	14	68	6	<u>16</u>		88			88		
+	ОП.14	Основы электротехники		1			1	76	76	19	14	55	2	<u>25</u>		76	76				
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	52	12	12	38	2	<u>18</u>		52				52	
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	2246	216	212	1954	76	1453	1716	530		486	648	1112		
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	442	442	76	76	342	24	<u>279</u>	398	44				442	
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	126	126	28	28	92	6	<u>39</u>	126					126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	144	36	36	102	6	<u>96</u>	144					144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	46	46	12	12	28	6	<u>32</u>	2	44				46	
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36	36			36		<u>36</u>	36					36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		<u>72</u>	72					72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18	18			12	6	<u>4</u>	18					18	

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-Ззо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Трудо-емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	
Считать в плане	Индекс	Наименование																			
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	298	298	44	40	244	10	187	298					78	220
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	172	172	44	40	124	4	75	172					78	94
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36						36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72	72						72
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					18	18			12	6	4	18						18
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333			3	286	286	26	26	252	8	190	286					286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3			3	160	160	26	26	132	2	78	160					160	
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36	36			36		36	36					36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72			72		72	72					72	
+	ПМ.03.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					18	18			12	6	4	18					18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	284	30	30	246	8	155	284					284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	158	158	30	30	126	2	43	158					158	
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36	36			36		36	36					36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72			72		72	72					72	
+	ПМ.04.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					18	18			12	6	4	18					18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	450	450	34	34	398	18	187	450						450
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	96	18	18	72	6	41	96						96
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	84	84	16	16	62	6	34	84						84
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36						36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				216	216			216		72	216						216
+	ПМ.05.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					18	18			12	6	4	18						18
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	486	6	6	472	8	455		486			486		
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	36	36	6	6	28	2	19		36			36		
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288	288			288		288	288				288		
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144	144			144		144	144				144		
+	ПМ.06.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	2					18	18			12	6	4	18				18		
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216			216		216	216						216
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	4					216	216			216		216	216						216

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

		Формы пром. атт.					Итого акад. часов												Объем ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								4464	602	548	246	46	228	28	54	3708	154	2120	3126	1338
СГ.Социально-гуманитарный цикл								574	65	58	30		28		7	491	18	19	464	110
+	СГ.01	История России		2			2	56	8	8	6		2			46	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3			123	134	14	12			12		2	118	2		114	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	8	8	4		4			58	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	4	4	4					176	2		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	10	10	6		4			32	2	19	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	11	8	4		4		3	29	2			42
+	СГ.07	Основы философии	3					48	10	8	6		2		2	32	6			48
ОП.Общепрофессиональный цикл								1428	321	278	120	40	108	10	43	1047	60	432	730	698
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	33	24	4		20		9	97	4	87	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	36	26	16	6	4		10	124	6	39	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	25	18	12	6			7	73	6	26	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	12	12	6		6			50	2	17	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	30	30	14	4	12			114	6	49	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		3		3	116	30	30	14		6	10		80	6	34	116	
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	8	8	4		4			28	2	11	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	25	18	8		10		7	89	6		96	24
+	ОП.09	Основы работы в графических редакторах		2				36	10	10	2		8			24	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	19	14	2		12		5	37	2			58
+	ОП.11	Компьютерная графика		2				64	14	14	2		12			48	2	50		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	34	34	14	20				122	6	60		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	14	14	8		6			68	6	16		88
+	ОП.14	Основы электротехники		1			1	76	19	14	6	4	4		5	55	2	25		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	12	12	8		4			38	2	18		52
ПЦ.Профессиональный цикл								2246	216	212	96	6	92	18	4	1954	76	1453	1716	530
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	442	76	76	24		34	18		342	24	279	398	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	126	28	28	14		14			92	6	39	126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	36	36	6		12	18		102	6	96	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	46	12	12	4		8			28	6	32	2	44
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72								72		72	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18								12	6	4	18	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Курс 1										Курс 2										Курс 3									
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ
826	176	128	54	16	58		48	622	28	1150	126	126	50	24	52			994	30	1088	156	150	84	6	50	10	6	890	42
168	19	14	6		8		5	147	2	188	20	20	10		10			164	4	198	24	22	12		10		2	164	10
										56	8	8	6		2			46	2										
64	6	4			4		2	58		24	4	4			4			20		46	4	4			4			40	2
										68	8	8	4		4			58	2										
62	2	2	2					60		40								40		60								60	
																				44	10	10	6		4			32	2
42	11	8	4		4		3	29	2																				
																				48	10	8	6		2		2	32	6
658	157	114	48	16	50		43	475	26	476	100	100	38	24	38			358	18	242	52	52	26		16	10		176	14
134	33	24	4		20		9	97	4																				
166	36	26	16	6	4		10	124	6																				
104	25	18	12	6			7	73	6																				
										64	12	12	6		6			50	2										
										150	30	30	14	4	12			114	6										
																				116	30	30	14		6	10		80	6
																				38	8	8	4		4			28	2
120	25	18	8		10		7	89	6																				
										36	10	10	2		8			24	2										
58	19	14	2		12		5	37	2																				
										64	14	14	2		12			48	2										
										162	34	34	14	20				122	6										
																				88	14	14	8		6			68	6
76	19	14	6	4	4		5	55	2																				
										486	6	6	2		4			472	8	648	80	76	46	6	24		4	550	18

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Курс 4										Закреп ленная
-										
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Код
1400	144	144	58		68	18		1202	54	
20	2	2	2					16	2	
										1
										2
										1
20	2	2	2					16	2	
										6
										2
52	12	12	8		4			38	2	
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										3
										3
										3
										5
										5
										5
										5
52	12	12	8		4			38	2	
1112	130	130	48		64	18		932	50	
442	76	76	24		34	18		342	24	5
126	28	28	14		14			92	6	5
144	36	36	6		12	18		102	6	5
46	12	12	4		8			28	6	5
36								36		5
72								72		5
18								12	6	5

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2зо-2354-26.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад. часов											Объём ОП	
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
Считать в плане	Индекс	Наименование																		
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	298	44	40	18	6	16		4	244	10	187	298	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	172	44	40	18	6	16		4	124	4	75	172	
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72								72		72	72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18								12	6	4	18	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333			3	286	26	26	14		12			252	8	190	286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3			3	160	26	26	14		12			132	2	78	160	
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36								36		36	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72								72		72	72	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					18								12	6	4	18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	30	30	20		10			246	8	155	284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	158	30	30	20		10			126	2	43	158	
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36								36		36	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72								72		72	72	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					18								12	6	4	18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	450	34	34	18		16			398	18	187	450	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	18	18	10		8			72	6	41	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	84	16	16	8		8			62	6	34	84	
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				216								216		72	216	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18								12	6	4	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	6	6	2		4			472	8	455		486
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	36	6	6	2		4			28	2	19		36
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288								288		288		288
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144								144		144		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2					18								12	6	4		18
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216								216		216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	4					216								216		216	216	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-2зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Курс 4										Закреп ленная
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	
220	20	20	6		14			192	8	5
94	20	20	6		14			72	2	5
36								36		5
72								72		5
18								12	6	5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
450	34	34	18		16			398	18	6
96	18	18	10		8			72	6	6
84	16	16	8		8			62	6	6
36								36		6
216								216		6
18								12	6	6
										5
										5
										5
										5
										5
216								216		
216								216		5

№	Индекс	Наименование	Итого за курс										Неделя	Каф.	Курсы	
			Контроль	Академических часов												
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль				
ИТОГО (с факультативами)				826										29		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				826												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		32.58												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		6.23												
		Аудиторная нагрузка		5.23												
		Контактная работа		7.19												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				826	176	54	16	58		48	622	28	ТО: 24 1/2 Э: 4 1/2			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	64	6			4		2	58			2	123	
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		62	2	2					60				1234	
3	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ЗаО ДКР	42	11	4		4		3	29	2			2	1
4	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО ДКР	134	33	4		20		9	97	4			5	1
5	ОП.02	Техническая механика	Эк ДКР	166	36	16	6	4		10	124	6			5	1
6	ОП.03	Материаловедение	Эк ДКР	104	25	12	6			7	73	6			5	1
7	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк ДКР	120	25	8		10		7	89	6			3	1
8	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ЗаО	58	19	2		12		5	37	2			3	1
9	ОП.14	Основы электротехники	ЗаО ДКР	76	19	6	4	4		5	55	2			5	1
ПРАКТИКИ		(План)														
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)														
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(3) ЗаО(4) ДКР(7)													
КАНИКУЛЫ													10			

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов													
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль					
ИТОГО (с факультативами)				1150											42		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1150													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			26.99													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			6.67													
	Аудиторная нагрузка			4.95													
	Контактная работа			4.95													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				718	126	50	24	52			562	30	ТО: 25 1/2 Э: 4 1/2				
1	СГ.01	История России	ЗаО ДКР	56	8	6		2			46	2		1	2		
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	24	4			4			20			2	123		
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО ДКР	68	8	4		4			58	2		1	2		
4	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		40							40				1234		
5	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО ДКР	64	12	6		6			50	2		5	2		
6	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк ДКР	150	30	14	4	12			114	6		5	2		
7	ОП.09	Основы работы в графических редакторах	ЗаО	36	10	2		8			24	2		3	2		
8	ОП.11	Компьютерная графика	ЗаО	64	14	2		12			48	2		5	2		
9	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк ДКР	162	34	14	20				122	6		5	2		
10	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(3) ДКР	486	6	2		4			472	8		5	2		
11	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ЗаО ДКР	36	6	2		4			28	2		5	2		
12	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	2		
ПРАКТИКИ		(План)		432							432		12				
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	288							288		8	5	2		
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144							144		4	5	2		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)															
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(3) ЗаО(8) ДКР(7)														
КАНИКУЛЫ													10				

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс											Каф.	Курсы
				Академических часов								Неделя				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР		Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)					1088							42				
ИТОГО по ОП (без факультативов)					1088											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			27.67												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			7												
	Аудиторная нагрузка			5												
	Контактная работа			5.2												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)					872	156	84	6	50	10	6	674	42	ТО: 30 Э: 6		
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	46	4			4			40	2		2	123	
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		60							60				1234	
3	СГ.05	Основы бережливого производства	ЗаО ДКР	44	10	6		4			32	2		6	3	
4	СГ.07	Основы философии	Эк	48	10	6		2		2	32	6			3	
5	ОП.06	Технология машиностроения	Эк КП ДКР	116	30	14		6	10		80	6		5	3	
6	ОП.07	Охрана труда	ЗаО ДКР	38	8	4		4			28	2		5	3	
7	ОП.13	Технологическая оснастка	Эк ДКР	88	14	8		6			68	6		5	3	
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ЗаО ДКР	78	24	12	6	2		4	52	2		5	34	
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО ДКР	78	24	12	6	2		4	52	2		5	34	
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк ЗаО(3) ДКР	286	26	14		12			252	8		5	3	
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ЗаО ДКР	160	26	14		12			132	2		5	3	
12	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	3	
13	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк ЗаО(3) ДКР	284	30	20		10			246	8		5	3	
14	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ЗаО ДКР	158	30	20		10			126	2		5	3	
15	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	3	
ПРАКТИКИ			(План)		216						216		6			
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	5	3	
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	5	3	
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	5	3	
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	5	3	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИ			(План)													
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИ				Эк(5) ЗаО(10) КП ДКР(8)												
КАНИКУЛЫ													10			

№	Индекс	Наименование	Итого за курс										Каф.	Курсы			
			Контроль	Академических часов											Неделя		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль					
ИТОГО (с факультативами)				1400											39		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1400													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			47.29													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			9													
	Аудиторная нагрузка			10.29													
	Контактная работа			10.29													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				716	144	58		68	18		518	54	ТО: 14 Э: 6				
1	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ЗаО ДКР	20	2	2					16	2			1234		
2	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	52	12	8		4			38	2			4		
3	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(4) ЗаО(2) КП ДКР(2)	442	76	24		34	18		342	24		5	4		
4	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк ДКР	126	28	14		14			92	6		5	4		
5	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	Эк КП	144	36	6		12	18		102	6		5	4		
6	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	Эк ДКР	46	12	4		8			28	6		5	4		
7	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	4		
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк ЗаО(3)	220	20	6		14			192	8		5	34		
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО	94	20	6		14			72	2		5	34		
10	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	4		
11	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	Эк(3) ЗаО(2) ДКР(2)	450	34	18		16			398	18		6	4		
12	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	Эк ДКР	96	18	10		8			72	6		6	4		
13	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	Эк ДКР	84	16	8		8			62	6		6	4		
14	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		6	4		
ПРАКТИКИ			(План)		468						468		13				
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	5	4		
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	5	4		
	УП.05.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	4		
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	5	4		
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	5	4		
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	216							216		6	6	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)		216						216		6				
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	Эк	216							216		6	5	4		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(8) ЗаО(8) КП ДКР(5)														
КАНИКУЛЫ													2				

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
+	СГ.05	Основы бережливого производства	3		44	<u>19</u>			<u>4</u>			<u>14</u>	<u>1</u>
ОП.Общепрофессиональный цикл													
+	ОП.01	Инженерная графика	1		134	<u>87</u>			<u>20</u>		<u>7</u>	<u>58</u>	<u>2</u>
+	ОП.02	Техническая механика	1		166	<u>39</u>		<u>6</u>	<u>4</u>		<u>5</u>	<u>21</u>	<u>3</u>
+	ОП.03	Материаловедение	1		104	<u>26</u>		<u>6</u>			<u>3</u>	<u>14</u>	<u>3</u>
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64	<u>17</u>			<u>6</u>			<u>10</u>	<u>1</u>
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2		150	<u>49</u>		<u>4</u>	<u>12</u>			<u>30</u>	<u>3</u>
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		116	<u>34</u>			<u>6</u>	<u>10</u>		<u>15</u>	<u>3</u>
+	ОП.07	Охрана труда	3		38	<u>11</u>			<u>4</u>			<u>6</u>	<u>1</u>
+	ОП.11	Компьютерная графика	2		64	<u>50</u>			<u>12</u>			<u>36</u>	<u>2</u>
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		162	<u>60</u>		<u>20</u>				<u>37</u>	<u>3</u>
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		88	<u>16</u>			<u>6</u>			<u>7</u>	<u>3</u>
+	ОП.14	Основы электротехники	1		76	<u>25</u>		<u>4</u>	<u>4</u>		<u>3</u>	<u>13</u>	<u>1</u>
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	4		52	<u>18</u>			<u>4</u>			<u>13</u>	<u>1</u>
ПЦ.Профессиональный цикл													
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4		126	<u>39</u>			<u>14</u>			<u>22</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		144	<u>96</u>			<u>12</u>	<u>18</u>		<u>63</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4		46	<u>32</u>			<u>8</u>			<u>21</u>	<u>3</u>
+	УП.01.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	3		78	<u>33</u>		<u>6</u>	<u>2</u>			<u>24</u>	<u>1</u>
			4		94	<u>42</u>			<u>14</u>			<u>27</u>	<u>1</u>
+	УП.02.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		160	<u>78</u>			<u>12</u>			<u>65</u>	<u>1</u>
+	УП.03.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		158	<u>43</u>			<u>10</u>			<u>32</u>	<u>1</u>
+	УП.04.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4		96	<u>41</u>			<u>8</u>			<u>30</u>	<u>3</u>
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4		84	<u>34</u>			<u>8</u>			<u>23</u>	<u>3</u>
+	УП.05.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		216	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36	<u>19</u>			<u>4</u>			<u>14</u>	<u>1</u>
+	УП.06.01	Учебная практика	2		288	<u>288</u>						<u>288</u>	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	2		144	<u>144</u>						<u>144</u>	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2		18	<u>4</u>							<u>4</u>
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	4		216	<u>216</u>						<u>216</u>	
Итого						2120		46	174	28	18	1783	71

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	2	1			8						
			5	+	8						
УП.03.01 Учебная практика	3	1			1						
			5	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	3	1			1						
			5	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	4	1			1						
			5	+	1						
УП.02.01 Учебная практика	4	1			1						
			5	+	1						
УП.05.01 Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			5	+	4						
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			5	+	2						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			5	+	2						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			5	+	2						
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			5	+	2						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			6						
			6	+	6						
Итого по факту					31						
Итого по плану					31						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	1	5		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	4	1	5		

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РГРТУ» ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	13.04.26 09:24 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	14.04.26 13:33 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО НАЧАЛЬНИКОМ УМУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Иваненко Роман Васильевич, Начальник учебно-методического управления	14.04.26 13:35 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО ОД	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Соколова Елена Александровна, Проректор по образовательной деятельности	14.04.26 14:24 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО И.О. РЕКТОРА РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Банников Сергей Александрович, и.о. ректора	15.04.26 09:09 (MSK)	Простая подпись