

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 27.03.2026

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Заочная

Срок получения образования по ОП: 3 г. 8 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2026-2027

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-4зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	4464	687	548	3617	160	2120	3126	1338	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	574	78	58	480	16	19	464	110	
+	СГ.01	История России		2			2	56	56	11	8	43	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3			123	134	134	19	12	115			114	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	68	11	8	55	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	182	4	4	176	2		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	44	12	10	30	2	19	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	42	11	8	29	2			42
+	СГ.07	Основы философии	3					48	48	10	8	32	6			48
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1428	359	278	1001	68	432	730	698	
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	134	30	24	100	4	82	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	166	33	26	127	6	39	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	104	24	18	74	6	26	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	64	16	12	46	2	17	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	150	40	30	104	6	49	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		3		3	116	116	36	30	74	6	34	116	
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	38	10	8	26	2	11	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	120	24	18	90	6		96	24
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2				36	36	14	10	20	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	58	18	14	38	2			58
+	ОП.11	Компьютерная графика	2					64	64	20	14	38	6	50		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	162	46	34	110	6	60		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	88	17	14	65	6	16		88
+	ОП.14	Основы электротехники	1				1	76	76	19	14	51	6	25		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	52	12	12	38	2	18		52
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	2246	250	212	1920	76	1453	1716	530	
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	442	442	76	76	342	24	279	398	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	126	126	28	28	92	6	39	126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	144	36	36	102	6	96	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	46	46	12	12	28	6	32	2	44
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18	18			12	6	4	18	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	298	298	44	40	244	10	187	298	

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-4зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.					Итого акад. часов							Объём ОП	
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Трудо-емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	172	172	44	40	124	4	<u>75</u>	172	
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36	36			36		<u>36</u>	36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		<u>72</u>	72	
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					18	18			12	6	<u>4</u>	18	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333			3	286	286	38	26	240	8	<u>190</u>	286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3			3	160	160	34	26	124	2	<u>78</u>	160	
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36	36	1		35		<u>36</u>	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72	2		70		<u>72</u>	72	
+	ПМ.03.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					18	18	1		11	6	<u>4</u>	18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	284	40	30	236	8	<u>155</u>	284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	158	158	36	30	120	2	<u>43</u>	158	
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36	36	1		35		<u>36</u>	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72	2		70		<u>72</u>	72	
+	ПМ.04.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					18	18	1		11	6	<u>4</u>	18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	450	450	34	34	398	18	<u>187</u>	450	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	96	18	18	72	6	<u>41</u>	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	84	84	16	16	62	6	<u>34</u>	84	
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36	36			36		<u>36</u>	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				216	216			216		<u>72</u>	216	
+	ПМ.05.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					18	18			12	6	<u>4</u>	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	486	18	6	460	8	<u>455</u>	486	
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	36	36	8	6	26	2	<u>19</u>	36	
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288	288	4		284		<u>288</u>	288	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144	144	4		140		<u>144</u>	144	
+	ПМ.06.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	2					18	18	2		10	6	<u>4</u>	18	
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216			216		216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	4					216	216			216		<u>216</u>	216	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-4зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.					Итого акад. часов										Объем ОП		
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	687	548	246	46	228	28	139	3617	160	2120	3126	1338	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	78	58	30		28		20	480	16	19	464	110	
+	СГ.01	История России		2			2	56	11	8	6		2		3	43	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3			123	134	19	12			12		7	115			114	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	11	8	4		4		3	55	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	4	4	4					176	2		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	12	10	6		4		2	30	2	<u>19</u>	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	11	8	4		4		3	29	2			42
+	СГ.07	Основы философии	3					48	10	8	6		2		2	32	6			48
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	359	278	120	40	108	10	81	1001	68	432	730	698	
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	30	24	4		20		6	100	4	<u>87</u>	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	33	26	16	6	4		7	127	6	<u>39</u>	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	24	18	12	6			6	74	6	<u>26</u>	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	16	12	6		6		4	46	2	<u>17</u>	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	40	30	14	4	12		10	104	6	<u>49</u>	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		3		3	116	36	30	14		6	10	6	74	6	<u>34</u>	116	
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	10	8	4		4		2	26	2	<u>11</u>	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	24	18	8		10		6	90	6		96	24
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2				36	14	10	2		8		4	20	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	18	14	2		12		4	38	2			58
+	ОП.11	Компьютерная графика	2					64	20	14	2		12		6	38	6	<u>50</u>		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	46	34	14	20			12	110	6	<u>60</u>		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	17	14	8		6		3	65	6	<u>16</u>		88
+	ОП.14	Основы электротехники	1				1	76	19	14	6	4	4		5	51	6	<u>25</u>		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	12	12	8		4			38	2	<u>18</u>		52
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	250	212	96	6	92	18	38	1920	76	1453	1716	530	
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	442	76	76	24		34	18		342	24	279	398	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	126	28	28	14		14			92	6	<u>39</u>	126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	36	36	6		12	18		102	6	<u>96</u>	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	46	12	12	4		8			28	6	<u>32</u>	2	44
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36								36		<u>36</u>	36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72								72		<u>72</u>	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18								12	6	<u>4</u>	18	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	298	44	40	18	6	16		4	244	10	187	298	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-4зо-2354-26.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Курс 1										Курс 2										Курс 3									
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль
826	168	128	54	16	58		40	626	32	1150	182	126	50	24	52		56	934	34	1088	193	150	84	6	50	10	43	855	40
168	20	14	6		8		6	146	2	188	28	20	10		10		8	156	4	198	28	22	12		10		6	162	8
										56	11	8	6		2		3	43	2										
64	7	4			4		3	57		24	6	4			4		2	18		46	6	4			4		2	40	
										68	11	8	4		4		3	55	2										
62	2	2	2					60		40								40		60								60	
																				44	12	10	6		4		2	30	2
42	11	8	4		4		3	29	2																				
																				48	10	8	6		2		2	32	6
658	148	114	48	16	50		34	480	30	476	136	100	38	24	38		36	318	22	242	63	52	26		16	10	11	165	14
134	30	24	4		20		6	100	4																				
166	33	26	16	6	4		7	127	6																				
104	24	18	12	6			6	74	6																				
										64	16	12	6		6		4	46	2										
										150	40	30	14	4	12		10	104	6										
																				116	36	30	14		6	10	6	74	6
																				38	10	8	4		4		2	26	2
120	24	18	8		10		6	90	6																				
										36	14	10	2		8		4	20	2										
58	18	14	2		12		4	38	2																				
										64	20	14	2		12		6	38	6										
										162	46	34	14	20			12	110	6										
																				88	17	14	8		6		3	65	6
76	19	14	6	4	4		5	51	6																				
										486	18	6	2		4		12	460	8	648	102	76	46	6	24		26	528	18

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-4зо-2354-26.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.					Итого acad. часов											Объем ОП	
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	172	44	40	18	6	16		4	124	4	75	172	
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72								72		72	72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18								12	6	4	18	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333			3	286	38	26	14		12		12	240	8	190	286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3			3	160	34	26	14		12		8	124	2	78	160	
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36	1						1	35		36	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	2						2	70		72	72	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					18	1						1	11	6	4	18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	40	30	20		10		10	236	8	155	284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	158	36	30	20		10		6	120	2	43	158	
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36	1						1	35		36	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	2						2	70		72	72	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3					18	1						1	11	6	4	18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	450	34	34	18		16			398	18	187	450	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	18	18	10		8			72	6	41	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	84	16	16	8		8			62	6	34	84	
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36								36		36	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				216								216		72	216	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					18								12	6	4	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	18	6	2		4		12	460	8	455	486	
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	36	8	6	2		4		2	26	2	19	36	
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288	4						4	284		288	288	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144	4						4	140		144	144	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2					18	2						2	10	6	4	18	
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216								216		216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	4					216								216		216	216	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-4зо-2354-26.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

Курс 4										Закреп
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль	Код
94	20	20	6		14			72	2	5
36								36		5
72								72		5
18								12	6	5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
										5
450	34	34	18		16			398	18	6
96	18	18	10		8			72	6	6
84	16	16	8		8			62	6	6
36								36		6
216								216		6
18								12	6	6
										5
										5
										5
										5
										5
216								216		
216								216		5

№	Индекс	Наименование	Итого за курс										Каф.	Курсы		
			Контроль	Академических часов											Неделя	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль				
ИТОГО (с факультативами)				826										36		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				826												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			25.21												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			7.12												
	Аудиторная нагрузка			4.07												
	Контактная работа			5.34												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				826	168	54	16	58		40	626	32	ТО: 31 1/2 Э: 4 1/2			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	64	7			4		3	57			2	123	
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		62	2	2					60					1234
3	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ЗаО ДКР	42	11	4		4		3	29	2			2	1
4	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО ДКР	134	30	4		20		6	100	4			5	1
5	ОП.02	Техническая механика	Эк ДКР	166	33	16	6	4		7	127	6			5	1
6	ОП.03	Материаловедение	Эк ДКР	104	24	12	6			6	74	6			5	1
7	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк ДКР	120	24	8		10		6	90	6			3	1
8	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ЗаО	58	18	2		12		4	38	2			3	1
9	ОП.14	Основы электротехники	Эк ДКР	76	19	6	4	4		5	51	6			5	1
ПРАКТИКИ		(План)														
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)														
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(4) ЗаО(3) ДКР(7)													
КАНИКУЛЫ													10			

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов												
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль				
ИТОГО (с факультативами)				1150										42		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1150												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		26.83												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		7.56												
		Аудиторная нагрузка		4.95												
		Контактная работа		6.83												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				718	174	50	24	52		48	510	34	ТО: 25 1/2 Э: 4 1/2			
1	СГ.01	История России	ЗаО ДКР	56	11	6		2		3	43	2		1	2	
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	24	6			4		2	18			2	123	
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО ДКР	68	11	4		4		3	55	2		1	2	
4	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		40							40				1234	
5	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО ДКР	64	16	6		6		4	46	2		5	2	
6	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк ДКР	150	40	14	4	12		10	104	6		5	2	
7	ОП.09	Программное математическое обеспечение	ЗаО	36	14	2		8		4	20	2		3	2	
8	ОП.11	Компьютерная графика	Эк	64	20	2		12		6	38	6		5	2	
9	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк ДКР	162	46	14	20			12	110	6		5	2	
10	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(3) ДКР	486	18	2		4		12	460	8		5	2	
11	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ЗаО ДКР	36	8	2		4		2	26	2		5	2	
12	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18	2					2	10	6		5	2	
ПРАКТИКИ			(План)		432	8				8	424		12			
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	288	4					4	284		8	5	2	
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144	4					4	140		4	5	2	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)												
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(4) ЗаО(7) ДКР(7)												
КАНИКУЛЫ													10			

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс											Каф.	Курсы
				Академических часов								Неделя				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР		Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				1088									42			
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1088												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			27.74												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			6.67												
	Аудиторная нагрузка			5												
	Контактная работа			6.24												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				872	187	84	6	50	10	37	645	40	ТО: 30 Э: 6			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	46	6			4		2	40			2	123	
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		60							60				1234	
3	СГ.05	Основы бережливого производства	ЗаО ДКР	44	12	6		4		2	30	2		6	3	
4	СГ.07	Основы философии	Эк	48	10	6		2		2	32	6			3	
5	ОП.06	Технология машиностроения	Эк КП ДКР	116	36	14		6	10	6	74	6		5	3	
6	ОП.07	Охрана труда	ЗаО ДКР	38	10	4		4		2	26	2		5	3	
7	ОП.13	Технологическая оснастка	Эк ДКР	88	17	8		6		3	65	6		5	3	
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ЗаО ДКР	78	24	12	6	2		4	52	2		5	34	
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО ДКР	78	24	12	6	2		4	52	2		5	34	
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк ЗаО(3) ДКР	286	38	14		12		12	240	8		5	3	
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ЗаО ДКР	160	34	14		12		8	124	2		5	3	
12	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18	1					1	11	6		5	3	
13	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк ЗаО(3) ДКР	284	40	20		10		10	236	8		5	3	
14	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ЗаО ДКР	158	36	20		10		6	120	2		5	3	
15	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18	1					1	11	6		5	3	
ПРАКТИКИ			(План)		216	6				6	210		6			
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	36	1					1	35		1	5	3	
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	36	1					1	35		1	5	3	
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72	2					2	70		2	5	3	
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72	2					2	70		2	5	3	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИ			(План)													
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИ				Эк(5) ЗаО(10) КП ДКР(8)												
КАНИКУЛЫ													10			

№	Индекс	Наименование	Итого за курс										Каф.	Курсы			
			Контроль	Академических часов											Неделя		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль					
ИТОГО (с факультативами)				1400											39		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1400													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			47.29													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			9													
	Аудиторная нагрузка			10.29													
	Контактная работа			10.29													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				716	144	58		68	18		518	54	ТО: 14 Э: 6				
1	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ЗаО ДКР	20	2	2					16	2			1234		
2	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	52	12	8		4			38	2			4		
3	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(4) ЗаО(2) КП ДКР(2)	442	76	24		34	18		342	24		5	4		
4	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк ДКР	126	28	14		14			92	6		5	4		
5	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	Эк КП	144	36	6		12	18		102	6		5	4		
6	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	Эк ДКР	46	12	4		8			28	6		5	4		
7	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	4		
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк ЗаО(3)	220	20	6		14			192	8		5	34		
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО	94	20	6		14			72	2		5	34		
10	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		5	4		
11	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	Эк(3) ЗаО(2) ДКР(2)	450	34	18		16			398	18		6	4		
12	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	Эк ДКР	96	18	10		8			72	6		6	4		
13	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	Эк ДКР	84	16	8		8			62	6		6	4		
14	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18							12	6		6	4		
ПРАКТИКИ			(План)		468						468		13				
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	5	4		
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	5	4		
	УП.05.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	4		
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	5	4		
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	5	4		
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	216							216		6	6	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)		216						216		6				
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	Эк	216							216		6	5	4		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(8) ЗаО(8) КП ДКР(5)														
КАНИКУЛЫ													2				

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
+	СГ.05	Основы бережливого производства	3		44	<u>19</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>13</u>	<u>1</u>
ОП.Общепрофессиональный цикл													
+	ОП.01	Инженерная графика	1		134	<u>87</u>			<u>20</u>		<u>3</u>	<u>62</u>	<u>2</u>
+	ОП.02	Техническая механика	1		166	<u>39</u>		<u>6</u>	<u>4</u>		<u>4</u>	<u>22</u>	<u>3</u>
+	ОП.03	Материаловедение	1		104	<u>26</u>		<u>6</u>			<u>3</u>	<u>14</u>	<u>3</u>
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64	<u>17</u>			<u>6</u>		<u>2</u>	<u>8</u>	<u>1</u>
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2		150	<u>49</u>		<u>4</u>	<u>12</u>		<u>5</u>	<u>25</u>	<u>3</u>
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		116	<u>34</u>			<u>6</u>	<u>10</u>	<u>3</u>	<u>12</u>	<u>3</u>
+	ОП.07	Охрана труда	3		38	<u>11</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>5</u>	<u>1</u>
+	ОП.11	Компьютерная графика	2		64	<u>50</u>			<u>12</u>		<u>6</u>	<u>29</u>	<u>3</u>
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		162	<u>60</u>		<u>20</u>			<u>6</u>	<u>31</u>	<u>3</u>
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		88	<u>16</u>			<u>6</u>		<u>2</u>	<u>5</u>	<u>3</u>
+	ОП.14	Основы электротехники	1		76	<u>25</u>		<u>4</u>	<u>4</u>		<u>3</u>	<u>11</u>	<u>3</u>
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	4		52	<u>18</u>			<u>4</u>			<u>13</u>	<u>1</u>
ПЦ.Профессиональный цикл													
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4		126	<u>39</u>			<u>14</u>			<u>22</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		144	<u>96</u>			<u>12</u>	<u>18</u>		<u>63</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4		46	<u>32</u>			<u>8</u>			<u>21</u>	<u>3</u>
+	УП.01.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	3		78	<u>33</u>		<u>6</u>	<u>2</u>		<u>3</u>	<u>21</u>	<u>1</u>
			4		94	<u>42</u>			<u>14</u>			<u>27</u>	<u>1</u>
+	УП.02.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		160	<u>78</u>			<u>12</u>		<u>5</u>	<u>60</u>	<u>1</u>
+	УП.03.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>					<u>1</u>	<u>35</u>	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>					<u>2</u>	<u>70</u>	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18	<u>4</u>					<u>1</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		158	<u>43</u>			<u>10</u>		<u>3</u>	<u>29</u>	<u>1</u>
+	УП.04.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>					<u>1</u>	<u>35</u>	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>					<u>2</u>	<u>70</u>	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18	<u>4</u>					<u>1</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4		96	<u>41</u>			<u>8</u>			<u>30</u>	<u>3</u>
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4		84	<u>34</u>			<u>8</u>			<u>23</u>	<u>3</u>
+	УП.05.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		216	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36	<u>19</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>13</u>	<u>1</u>
+	УП.06.01	Учебная практика	2		288	<u>288</u>					<u>4</u>	<u>284</u>	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	2		144	<u>144</u>					<u>4</u>	<u>140</u>	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2		18	<u>4</u>					<u>1</u>		<u>3</u>
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен	4		216	<u>216</u>						<u>216</u>	
Итого						2120		46	174	28	68	1735	69

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	2	1			8						
			5	+	8						
УП.03.01 Учебная практика	3	1			1						
			5	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	3	1			1						
			5	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	4	1			1						
			5	+	1						
УП.02.01 Учебная практика	4	1			1						
			5	+	1						
УП.05.01 Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			5	+	4						
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			5	+	2						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			5	+	2						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			5	+	2						
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			5	+	2						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			6						
			6	+	6						
Итого по факту					31						
Итого по плану					31						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	1	5	11	Контингент обучающихся, указанный в графике, не совпадает с контингентом, распределенным по кафедрам 0 <> 11
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	4	1	5		Контингент обучающихся, указанный в графике, не совпадает с контингентом, распределенным по кафедрам 11 <> 0

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАМ.
ДИРЕКТОРА РССК
«РРТУ» ПО УР

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Савельева Ольга
Викторовна, Зам. директора РССК «РРТУ» по УР

13.04.26 09:24 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОРОМ РССК
«РРТУ»

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Цинарева Тамара
Алтыбаевна, Директор РССК «РРТУ»

14.04.26 13:33 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
НАЧАЛЬНИКОМ УМУ

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Иваненко Роман
Васильевич, Начальник учебно-методического
управления

14.04.26 13:35 (MSK)

Простая подпись

ПОДПИСАНО
ПРОРЕКТОРОМ ПО ОД

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Соколова Елена
Александровна, Проректор по образовательной
деятельности

14.04.26 14:24 (MSK)

Простая подпись

УТВЕРЖДЕНО И.О.
РЕКТОРА РГРТУ

ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Банников Сергей
Александрович, и.о. ректора

15.04.26 09:09 (MSK)

Простая подпись