

УТВЕРЖДАЮ
ДИРЕКТОР РССК «РГРТУ»
_____ Т.А. Цинарева
«_» апреля 2019 г.

РАСПИСАНИЕ
Весенней лабораторно-экзаменационной сессии
с 20.05.19 г. по 26.05.19 г. для группы ЭКО-110

Число, день недели	ЭКО-110	Аудитория	Часы
20.05 понедельник	1-2. Основы бухгалтерского учета <i>Галкина Т.В.</i>	28	13.05
	3. Налоги и налогообложение <i>Раковская Т.В.</i>	26	16.35
21.05 Вторник	1-2. Налоги и налогообложение <i>Раковская Т.В.</i>	26	13.05
22.05 среда	1-2. Налоги и налогообложение <i>Раковская Т.В.</i>	26	13.05
	3-4 Основы бухгалтерского учета <i>Галкина Т.В.</i>	28	16.35
23.05 четверг	ОСНОВЫ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА Экзамен <i>Галкина Т.В.</i>	26	11.00
24.05 Пятница	1-2. Налоги и налогообложение <i>Раковская Т.В.</i>	26	09.15
25.05 суббота	НАЛОГИ И НАЛОГООБЛОЖЕНИЕ экзамен <i>Раковская Т.В.</i>	26	10.00
26.05 воскресенье	ДЕНЬ ОТДЫХА		

Заведующая заочным отделением _____ *А.Н. Трофимова*