

Вопросы к экзамену по Технологии машиностроения

1 вопрос

1. Понятие о производственном и технологическом процессах.
2. Технологическая операция и её элементы.
3. Типы производств в машиностроении.
4. Понятие о точности обработки.
5. Основные факторы, влияющие на точность обработки.
6. Понятие о качестве поверхностей.
7. Влияние качества поверхностей на эксплуатационные характеристики деталей.
8. Виды заготовок в машиностроении.
9. Выбор способа получения заготовок.
10. Предварительная обработка заготовок.
11. Понятие об общем и операционном припусках.
12. Влияние величины припуска на экономичность технологического процесса.
13. Методы определения припусков.
14. Понятие баз в технологическом машиностроении.
15. Классификация баз.
16. Понятие о единстве баз.
17. Исходные данные для проектирования технологического процесса.
18. Классификация технологических процессов.
19. Технологичность изделий.
20. Принципы концентрации и дифференциации операций.

2 вопрос

21. Выбор средств технологического оснащения.
22. Технологическая документация.
23. Виды валов, требования, предъявляемые к валам.
24. Материалы и заготовки для валов.
25. Предварительная обработка валов.
26. Обработка валов на токарных станках.
27. Получение резьбы на валах.
28. Получение шпоночных канавок на валах.
29. Получение шлицев на валах.
30. Шлифование поверхностей валов.
31. Отделочная обработка валов.
32. Виды отверстий, требования, предъявляемые к отверстиям.
33. Методы обработки отверстий.
34. Отделочные способы обработки отверстий.
35. Материалы и заготовки зубчатых колес.
36. Подготовка к зубонарезанию.
37. Методы обработки зубьев.
38. Обработка зубьев цилиндрических колес.
39. Отделочная обработка зубьев.
40. Возможности токарных станков с ЧПУ.
41. Последовательность обработки деталей на станках с ЧПУ.
42. Требования, предъявляемые к плоским поверхностям.
43. Способы обработки плоских поверхностей.
44. Отделочные способы обработки плоских поверхностей.
45. Трудовой процесс и деление операции на составляющие элементы по трудовому содержанию.
46. Рабочее время и его составляющие.
47. Техническая норма времени и её структура.

48. Фотография рабочего времени, её разновидности и анализ результатов.
49. Хронометраж, его назначение и обработка данных.
50. Методы нормирования трудовых процессов.
51. Типизация технологических процессов.
52. Виды участков. Исходные данные для проектирования.
53. Расположение оборудования в пролетах механических цехов.
54. Планирование рабочих мест.
55. Изделие и его элементы.
56. Организационные формы сборки.
57. Методы обеспечения точности замыкающего звена.
58. Методы получения разъемных соединений.
59. Методы получения неразъемных соединений.
60. Сборка резьбовых соединений.

В билете 2 вопроса по номеру по журналу или по студенческому билету (последняя цифра)

Если 4 то вопросы 4 и 14 если 19 то вопросы 19 и 29 вопросы отправляем на мою почту

Мой телефон 89106380027